

1. Jedinečný identifikačný kód typu výrobku:

Tytan Professional FIX2 TURBO GT MONTÁŽNE LEPIDLO



2. Typ, číslo výrobnej dávky alebo sériové číslo, alebo akýkoľvek iný prvok umožňujúci identifikáciu stavebného výrobku, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 4:

číslo dávky: pozri balenie výrobku

3. Zamyšľané použitia stavebného výrobku, ktoré uvádza výrobca, v súlade s uplatniteľnou harmonizovanou technickou špecifikáciou:

EN 15651-1:2012 typu F-EXT-INT Trieda 7,5 P

nenosné fasádne tesniace prvky určené na tesnenie vonkajších stenových spojov, závesov okien a dverí v stavebných konštrukciách vrátane vnútornej strany

EN 15651-3:2012 typu S Trieda S1

tesniace prvky určené na tesnenie spojov v hygienických zariadeniach v interiéroch budov, vystavené pôsobeniu vody, ktorá nie je pod tlakom

Ide o spoje v:

- kúpeľniach,
- toaletách,
- sprchách,
- domácich kuchyniach.

4. Meno, registrované obchodné meno alebo registrovaná ochranná známka a kontaktná adresa výrobcu, ako sa vyžaduje podľa článku 11 ods. 5:

SELENA FM S.A.
Legnicka 48A
54-202 Wrocław
Poľsko

5. V prípade potreby meno a kontaktná adresa splnomocneného zástupcu, ktorého splnomocnenie zahŕňa úlohy vymedzené v článku 12 ods. 2:

6. Systém alebo systémy posudzovania a overovania nemennosti parametrov stavebného výrobku, ako sa uvádzajú v prílohe V:

systém 3 na typ testovania
systém 3 na reakciu na požiar

7. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

Upovedomený orgán Tecnia, identifikačné číslo 1292, vykonal zistenie typu produktu na základe testovania typu podľa systému 3 a vydal: správu o testovaní

Upovedomený orgán Tecnia, identifikačné číslo 1292, vykonal zistenie typu produktu na základe testovania typu podľa systému 3 a vydal: certifikát konštantnosti parametrov

8. V prípade vyhlásenia o parametroch týkajúceho sa stavebného výrobku, na ktorý sa vzťahuje harmonizovaná norma:

nie je relevantné

9. Deklarované parametre

EN 15651-1:2012 typu F-EXT-INT

Podmienky Metóda A

substrát anodizovaný hliník bez podkladového náteru

Podstatné vlastnosti	Parametre	Norma testu	Harmonizované technické špecifikácie
reakcia na požiar	Trieda E	EN 13501-1:2007+A1	EN 15651-1:2012
uvolňovanie chemických látok nebezpečných pre životné prostredie a zdravie	pozri kartu s údajmi o bezpečnosti výrobku	EN 15651-1:2012; 4.5	EN 15651-1:2012
Vodotesnosť a vzduchotesnosť:			
odpor voči toku	≤ 3 mm	modified EN ISO 7390	EN 15651-1:2012
strata objemu	≤ 25%	EN ISO 10563	EN 15651-1:2012
Ťahové vlastnosti: -dilatácia po ponorení do vody (23 °C)	≥ 25%	EN ISO 10591	EN 15651-1:2012
Ťahové vlastnosti (t. j. dilatácia): -pri zachovanej rozťažnosti po ponorení do vody	NPD	EN ISO 10590	EN 15651-1:2012
Ťahové vlastnosti (t. j. sečnicový modul pružnosti): - pri nenosných tesniacich prvkoch s nízkym modulom použitých na spoje v oblastiach s chladným podnebí (-30 °C)	NPD	modified EN ISO 8339	EN 15651-1:2012
Ťahové vlastnosti (t. j. pri zachovanom roztiahnutí): - pri nenosných tesniacich prvkoch použitých na spoje v oblastiach s chladným podnebí (-30 °C)	NPD	modified EN ISO 8340	EN 15651-1:2012
odolnosť	spĺňa	EN ISO 8339, EN ISO 10591, EN ISO 9046	EN 15651-1:2012

EN 15651-3:2012 typu S

Podmienky Metóda A

substrát anodizovaný hliník bez podkladového náteru

Podstatné vlastnosti	Parametre	Norma testu	Harmonizované technické špecifikácie
reakcia na požiar	Trieda E	EN 13501-1:2007+A1	EN 15651-3:2012
uvolňovanie chemických látok nebezpečných pre životné prostredie a zdravie	pozri kartu s údajmi o bezpečnosti výrobku	EN 15651-1:2012; 4.5	EN 15651-3:2012
Vodotesnosť a vzduchotesnosť:			
odpor voči toku	≤ 5 mm	modified EN ISO 7390	EN 15651-3:2012
strata objemu	≤ 55%	EN ISO 10563	EN 15651-3:2012
Ťahové vlastnosti (t. j. dilatácia): -po ponorení do vody (23 °C)	≥ 25%	EN ISO 10591	EN 15651-3:2012
Ťahové vlastnosti (t. j. dilatácia): -pri zachovanej rozťažnosti po ponorení do vody	NPD	EN ISO 10590	EN 15651-3:2012

mikrobiologický rast	0 +	EN ISO 846:1997, procedure B	EN 15651-3:2012
odolnosť	spĺňa	EN ISO 846, EN ISO 8339, EN ISO 10591, EN ISO 9046	EN 15651-3:2012

10. Parametre výrobu uvedené v bodoch 1 a 2 sú v zhode s deklarovanými parametrami v bode 9.

Podpísal(-a) za a v mene výrobcu:

Ewa Topór
(R&D Certification Coordinator)



23.04.2024, Wrocław

Príloha

Podľa článku 6 ods. 5 nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 305/2011 je k tomuto Vyhláseniu o parametroch priložená karta bezpečnostných údajov podľa nariadenia Európskeho parlamentu a Rady (EÚ) č. 1907/2006 (REACH), Príloha II