



TYTAN 65

Spuma poliuretanică TYTAN PROFESSIONAL

840 ml

Spumă de volum mare, de calitate crescută și cu postexpandare redusă, aplicare la pistol. Produsul este certificat pentru izolare fonică de până la 61 dB. La tub cu joasă presiune, spumă poliuretanică mono componentă cu întărire prin umiditatea aerului. Produsul este fabricat în conformitate cu cerințele standardului ISO 9001:2015



BENEFICII

- spumă de volum foarte crescut
- tub cu presiune joasă
- spumă cu post expandare foarte mică
- stabilă dimensional
- aderență pe majoritatea elementelor de construcție
- rezistență fonică ridicată – testată ift Rosenheim

APLICAȚII

- montaj și etanșare ferestre
- montaj și etanșare uși
- umplerea spațiilor libere, a crăpăturilor, a golurilor, a trecerilor de conducte
- etanșarea rosturilor în acoperișuri, pereți și pardoseli
- izolare termică
- izolare acustică

NORME / AGREMENTE / CERTIFICĂRI

Informații suplimentare

- ITB-KOT-2018/0441
- Îndeplinește cerințele etichetei franceze A+

DATE TEHNICE

Parametru (+23°C/50% RH)	Valoare
Întărire finală (RB024) [h]	24
Timp de tăiere (EN 17333-3:2020) (pentru un cordon de spumă cu un diametru de 3 cm). [min]	≤ 30
Clasa de inflamabilitate (DIN 4102)	B3
Clasa de reacție la foc (EN 13501-1: 2008)	F
Stabilitatea dimensională (EN 17333-2:2020) [%]	≤ 5
Coeficientul de conductivitate a căldurii (λ) (RB024) [W/mK]	0,036
Creșterea secundară a volumului (post-expandare) (EN 17333-2:2020) [%]	70 - 100
Capacitate, randament (spuma liberă) (RB024) [l]	55 - 65
Capacitatea în rost (Valoarea dată pentru un rost cu dimensiunile 35*1000*35 (lățime*lungime*adâncime [mm])) (RB024) [l]	43 - 49
Timp formare crustă (EN 17333-3:2020) [min]	≤ 10
Coeficient de permeabilitate la aer (EN 1026:2001) [$m^3/[m \cdot h \cdot (daPa)^{2/3}]$]	$a < 0,1$
Etanșeitate la apă (EN 12208:2001)	E1050
Permeabilitatea aerului (PN EN 12207:2001)	(1200Pa)-class 4
Izolație fonică (EN ISO 10140-1:2010+A1:2012+A2:2014)	63
Certificare M1	M1
Certificare O2	O2
Alungire la rupere [%]	15
Rezistența la compresiune la o deformare relativă de 10% [PN EN 826:2013]. [kPa]	≥ 20
Rezistența la tracțiune perpendiculară pe suprafețele frontale [PN-EN 1607:2013-07] [kPa]	≥ 60
Rezistența la compresiune [PN-EN 1607:2013-07] [kPa]	≥ 35
Aderența spumei aplicate la 0°C pe substrat lemn [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Aderența spumei aplicate la 0°C pe substrat metalic [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Aderența spumei aplicate la 0°C pe substrat PVC [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50

Aderența spumei aplicate la +30°C pe substrat lemn [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Aderența spumei aplicate la +30°C pe substrat metalic [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Aderența spumei aplicate la +30°C pe substrat PVC [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Culoare	Valoare
galben	+
Condiții de aplicare	Valoare
Temperatură tub / pistol (optim +20°C) [°C]	+10 - +30
Temperatura mediului / substratului [°C]	+5 - +30

INSTRUCȚIUNI DE UTILIZARE

Înainte de aplicare, citiți instrucțiunile de siguranță prezentate la sfârșitul fișei tehnice și de securitate

Pregătirea suprafeței

- Spuma are aderență la materialele de construcție tipice, cum ar fi: cărămidă, beton, tencuială, lemn, metale, polistiren, PVC dur și PUR rigid.
- Suprafața de lucru trebuie curățată și degresată.
- Stropiți suprafața suport cu apă, la temperatura de aplicare - peste 0°C.
- Lipiți protecții pe elementele alăturate pentru a nu le expune la spumă.

Pregătirea produsului

- Tubul prea rece ar trebui adus la temperatura camerei, de ex. prin imersare în apă caldă cu o temperatură de până la 30°C sau lăsându-l la temperatura camerei timp de cel puțin 24 de ore.
- Temperatura pistolului nu poate fi mai mică decât temperatura tubului.

Aplicare

- Folosiți mănușile de protecție.
- Agitați puternic recipientul (10-20 secunde, cu valva în jos) pentru a amesteca bine componentele din interior.
- Înșurubați tubul la pistol.
- Țineți întotdeauna tubul invers în timpul aplicării.
- Golurile verticale trebuie să fie umplute cu spumă de jos în sus, progresiv și în mișcare.

- Nu umpleți tot golul - spuma va crește în volum.
- Înainte de aplicare a spumei, montați tâmplăria cu conectori mecanici, păstrând un gol între cadru și zid de minim 10 mm și maxim 30 mm, apoi aplicați spuma. Nu se recomandă goluri > 30 mm. Pentru golurile mai mari de 30 mm, umpleți cu spumă de jos în sus, și în zig-zag, de la zid la toc. Nu sunt permise goluri > 50 mm.
- La fiecare oprire a pistolului pentru mai mult de 5 minute, curățați imediat spuma proaspătă din vârful țevii cu Agentul de curățare pentru spumă poliuretanică. Apoi, la fiecare reluare a aplicării spumei, re-agitați întotdeauna din nou tubul. De fiecare dată când deșurubăm tubul de spumă de la pistol, curățați imediat supapa tubului și supapa de admisie a pistolului cu Agentul de curățare. În acest caz este necesară și curățarea pe interior a pistolului. Pentru a face asta, montați în vârful țevii, vârful de plastic furnizat în ambalajul pistolului, pentru a evita formarea unui nor de vapori. Apoi înșurubați tubul cu Agentul de curățare la pistol și apăsați trăgaciul până când iese numai lichid transparent.

Lucrări după finalizarea aplicării

- Imediat după întărirea completă a spumei, protejați împotriva expunerii la razele UV folosind, de ex. tencuială sau vopsele, acril, silicon.
- Curățați cu atenție pistolul după terminarea lucrului. Dacă deșurubați tubul de spumă de la pistol, curățați imediat supapa tubului și supapa de admisie a pistolului cu Agentul de curățare. În acest caz este necesară și curățarea pe interior a pistolului. Pentru a face asta, montați în vârful țevii, vârful de plastic furnizat în ambalajul pistolului, pentru a evita formarea unui nor de vapori. Apoi înșurubați tubul cu Agentul de curățare la pistol și apăsați trăgaciul până când iese numai lichid transparent.

Observații / restricții

- MONTAREA UȘILOR ȘI A FERESTRELOR FĂRĂ UTILIZAREA FIXĂRII MECANICE ESTE INTERZISĂ. LIPSA FIXĂRII MECANICE POATE PROVOCA CĂDEREA SAU DEFORMAREA UȘILOR ȘI FERESTRELOR.
- Procesul de întărire depinde de temperatură și umiditate. Scăderea temperaturii ambientale sub temperatura minimă de aplicare în decurs de 24 de ore după aplicarea spumei, aceasta poate afecta calitatea și / sau eficacitatea etanșării.
- Încercările grăbite de uscare a spumei pot provoca schimbări ireversibile în structura spumei și stabilitatea acesteia și pot cauza deteriorarea parametrilor utilității spumei.
- Tubul de spumă deschis trebuie utilizat în decurs de o săptămână.
- Spuma nu are aderență la polietilenă, polipropilenă, poliamidă, silicon și teflon.
- Spuma proaspătă trebuie îndepărtată cu agent de curățare pentru spumă poliuretanică.
- Spuma întărită poate fi îndepărtată numai mecanic (de ex. cu un cuțit).
- Calitatea și starea tehnică a pistolului de aplicat afectează parametrii finali ai spumei.
- Spuma nu trebuie folosită în spații fără acces la aer proaspăt și slab ventilate sau în locuri expuse la lumina directă a soarelui.

NOTĂ

Toți parametrii se bazează pe teste de laborator conforme cu standardele producătorului intern și depind în mare măsură de condițiile de întărire a spumei (de ex., ambient, temperatura suprafeței, calitatea pistolului folosit și abilitățile persoanei care aplică spuma).

Producătorul recomandă începerea lucrărilor de finisare după întărirea completă a spumei, adică după 24 h.

Producătorul folosește metode de testare aprobate de FEICA, concepute pentru a furniza rezultate de testare transparente și reproductibile, asigurând clienților o reprezentare exactă a performanței produsului. Metodele de testare OCF ale FEICA sunt disponibile la: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA este o asociație multinațională reprezentând industria europeană de adezivi și materiale de etanșare, inclusiv producătorii de spumă mono componentă.

TRANSPORT / DEPOZITARE

Spuma își păstrează gradul de utilizare în termen de 12 luni de la data fabricării, cu condiția să fie depozitat în ambalajul original în poziție verticală (supapă orientată în sus) într-un loc uscat, la temperaturi cuprinse între +5°C și +30°C. Depozitarea la temperaturi mai mari de +30°C scurtează durata de valabilitate a produsului, afectând negativ parametrii acestuia. Produsul poate fi păstrat la temperatura de -5°C, nu mai mult de 7 zile (cu excepția transportului). Depozitarea tuburilor de spumă la temperaturi care depășesc +50°C sau în apropierea flăcării deschise nu este permisă. Depozitarea produsului într-o altă poziție decât cea recomandată poate duce la blocarea supapei. Tubul nu poate fi deformat sau perforat nici atunci când este golit de conținut.

Nu depozitați spuma în habitaclu auto, transportați numai în portbagaj.

Informații detaliate privind transportul sunt incluse în fișa de securitate (MSDS).

Temperatura de transport	Perioada de transport (zile)
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

PRECAUȚII PRIVIND SIGURANȚA ȘI SĂNĂTATEA

Informațiile conținute aici sunt oferite cu bună credință pe baza cercetărilor producătorului și se presupune că sunt corecte. Cu toate acestea, deoarece condițiile și metodele de utilizare a produselor noastre sunt sub controlul nostru, aceste informații nu vor fi folosite în locul testelor clientului pentru a se asigura că produsele producătorului sunt pe deplin satisfăcătoare pentru aplicațiile dvs. specifice. Singura garanție a producătorului este că produsul va îndeplini specificațiile actuale de vânzare.



Despăgubirea dvs. exclusivă pentru încălcarea unei astfel de garanții se limitează la restituirea prețului de achiziție sau la înlocuirea oricărui produs care nu este garantat. Producătorul declină în mod expres orice altă garanție exprimată sau implicită de adecvare pentru un anumit scop sau pentru vandabilitate. Producătorul nu își asumă răspunderea pentru eventualele daune adiționale sau consecvențiale. Sugestiile de utilizare nu trebuie luate ca stimulente pentru a încălca orice brevet.