

TYTAN PROFESSIONAL Klej

Poliuretanowy D4 PB 350 800 g

brązowy



10018105

Szybkowiązący klej poliuretanowy utwardzający się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu lub klejonych materiałach. Jest produktem o bardzo szerokim zastosowaniu w pracach wykończeniowo - remontowych, budowlanych oraz w przemyśle. Przeznaczony do klejenia wewnątrz i na zewnątrz parapetów i stopnic z drewna, progów, listew przypodłogowych, paneli ściennych, elementów wykończeniowych wykonanych z materiałów: drewnianych, drewnopochodnych (MDF, HDF), kasetonów. Po utwardzeniu tworzy trwałą i elastyczną spoinę, wytrzymałą w szerokim zakresie temperatur oraz w pełni wodoodporną (klasa D4 wg EN 204).



ZALETY

- pełna wodoodporność (klasa D4)
- trwała i elastyczna spoina
- do wewnątrz i na zewnątrz
- wysoka wydajność
- do każdego rodzaju drewna

REKOMENDOWANE ZASTOSOWANIA

- klejenie wewnątrz i na zewnątrz parapetów i stopnic z drewna, progów, listew przypodłogowych, paneli ściennych, elementów wykończeniowych wykonanych z materiałów: drewnianych, drewnopodobnych (MDF, HDF), kasetonów
- klejenie drewnianych mebli (także ogrodowych)
- klejenie stolarki okiennej i drzwiowej
- klejenie elementów i materiałów takich jak drewno, styropian, metal, gips, g-k, stal nierdzewna, stal ocynkowana, cegła, ceramika - w dowolnej kombinacji
- klejenie elementów budowy łodzi i jachtów
- klejenie elementów dekoracyjnych, prace hobbystyczne, drobne naprawy

1/3

Data aktualizacji: 20.07.2026

Selena FM S.A.

ul. Legnicka 48A, 54-202 Wrocław, Poland

tel. +48 71 78 38 290, e-mail: office@selena.com, www.selena.com



DANE TECHNICZNE

Nieutwardzony	Wartość
Baza: żywica poliuretanowa	+
Czas otwarty: mgietka wodna [min]	5 - 7
Czas prasowania [T=+20°C] [min]	50 - 60
Czas prasowania (elementy gięte) [min]	70
Czas pełnego utwardzenia [h]	>=24
Zużycie [g/m ²]	120 - 250
Utwardzony	Wartość
Odporność temperaturowa [°C]	-40 - +100
Warunki aplikacji	Wartość
Temperatura aplikacji [°C]	+15 - +25
Kolor	Wartość
Brązowy	+

SPOSÓB UŻYCIA

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z instrukcją bezpieczeństwa przedstawioną w karcie charakterystyki.

Przygotowanie podłoża

- Powierzchnie muszą być czyste, suche i wolne od kurzu, brudu lub tłuszczu.

Aplikacja

- Przy pomocy pędzla, wałka lub natrysku nałożyć cienką warstwę kleju na jedną z klejonych powierzchni.
- Po naniesieniu połączyć klejone elementy, silnie i równomiernie dociskając.
- Wymagany jest równomierny docisk, który nie powoduje trwałej deformacji klejonych powierzchni.

Prace po zakończeniu aplikacji

- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI!

Ograniczenia / uwagi

- Optymalna temperatura klejenia wynosi 20°C.
- Użytkowanie produktu poniżej temperatury +5 °C nie jest wskazane.
- Temperatura pomieszczenia, kleju oraz wilgotność względna powietrza wpływają bezpośrednio na czas otwarty, czas prasowania i ostateczny czas wiązania produktu.
- W przypadku pracy w temperaturze poniżej 20°C jest konieczne aby upewnić się, że czas prasowania jest wystarczający.
- W przypadku pracy w temperaturze powyżej 25°C trzeba upewnić się, że czas otwarty i czas łączenia elementów przed prasowaniem nie był przekroczony.

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Data ważności i numer partii na opakowaniu.

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem, w temperaturze od +5°C do +30°C.

DANE KATALOGOWE

Pojemność nominalna / wielkość / rozmiar	Kolor	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Indeks	Kod EAN
800 g	brązowy	6	10018105	5903518059148

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Szczegółowe informacje znajdują się w MSDS u producenta. Postępowanie z odpadami: Resztki produktu i puste opakowania muszą być utylizowane zgodnie z obowiązującymi, przepisami lokalnymi.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.