

BUTAPREN Klej

BUTAPREN

Jednoskładnikowy klej kontaktowy przeznaczony do stosowania w obuwnictwie do klejenia skóry naturalnej i sztucznej, gumy, tkanin, filcu. Może być stosowany również w przemyśle meblowym, samochodowym i w budownictwie.



ZALETY

- nie zawiera toluenu
- doskonała adhezja do większości powierzchni budowlanych
- elastyczna spoina
- odporność na wodę i starzenie
- do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- wysoka siła wiązania
- mocny chwyt początkowy

REKOMENDOWANE ZASTOSOWANIA

- przeznaczony jest do stosowania w obuwnictwie do klejenia skóry naturalnej i sztucznej, gumy, tkanin, filcu
- może być stosowany również w przemyśle meblowym, samochodowym i w budownictwie
- klejenie wykładzin i korka
- klejenie płytek ceramicznych
- klejenie laminatu HPL/CPL

DANE TECHNICZNE

Nieutwardzony	Wartość
Czas schnięcia (w zależności od warunków otoczenia i właściwości podłoża) [min]	5 - 30
Nanoszenie następnej warstwy [min]	>15
Końcowa wytrzymałość (w warunkach normalnych) [h]	>72

1/4

Update date: 14.05.2025

Utwardzony	Wartość
Odporność temperaturowa [°C]	-30 - +90
Other	Wartość
Temperatura aplikacji [°C]	+16 - +25

SPOSÓB UŻYCIA

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z instrukcją bezpieczeństwa przedstawioną w karcie charakterystyki.

Przygotowanie podłoża

- Gładkie powierzchnie (guma, skóra) przygotować do klejenia przez drapanie papierem ściernym i usunięcie powstałego pyłu.
- Podłoże musi być jednolite, równe, suche, niepyłące, bez rys oraz pęknięć, wolne od zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie.

Przygotowanie produktu

- Klej i klejone materiały podczas klejenia powinny mieć temperaturę zgodną z zaleceniami z powyższej tabeli.
- Klej przed użyciem wymieszać.

Aplikacja

- Nanieść cienką warstwą na obie sklejane powierzchnie przy użyciu pędzla z krótkim sztywnym włosiem.
- Na materiały chłonne (skóra) klej nanosić dwukrotnie (drugi raz po upływie około 20 minut), na materiały niechłonne (guma niedrapana) jednokrotnie.
- Złączyć klejone elementy po upływie 15-20 minut od naniesienia ostatniej warstwy.
- Złączone elementy silnie sprasować w ciągu minimum 15 sekund.
- Wydłużenie czasu schnięcia kleju przed połączeniem elementów daje znacznie wyższą początkową wartość wytrzymałości spoiny na odrywanie.
- W celu zwiększenia własności wytrzymałościowych można gumę z naniesionym klejem aktywować w temperaturze około +55°C w czasie około 3 minut.
- Pełną wytrzymałość złącza uzyskuje się po 3 dobach od chwili sklejenia.

Prace po zakończeniu aplikacji

- Czyszczenie: Z klejonych materiałów nie wyschnięty klej można usunąć czystą szmatką przy użyciu wody lub etanolu z narzędzi benzyną lub aceton przed związaniem, mechanicznie po związaniu.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI!

Ograniczenia / uwagi

- Nie nadaje się do klejenia styropianu i innych powierzchni wrażliwych na rozpuszczalniki.
- Rekomendowane jest przeprowadzenie wstępnych testów adhezji przed rozpoczęciem klejenia.

INFORMACJE DODATKOWE

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Data ważności i numer partii na opakowaniu.

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem, w temperaturze od +10°C do +25°C.

DANE KATALOGOWE

Pojemność nominalna / wielkość / rozmiar	Kolor	Ilość sztuk w opakowaniu zbiorczym	Indeks	Kod EAN
0,2 l	N/A	12	10002885	5903518039553
0,8 l	N/A	6	10002886	5903518039560
5 l	N/A	nd	10002890	5903518039577
20 l	N/A	nd	10002888	5903518039591

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Produkt łatwopalny. Wszystkie prace wykonywać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach z dala od jakichkolwiek źródeł ognia. W trakcie wykonywania prac nie palić! Przestrzegać ogólnych przepisów BHP i p.poż. dotyczących prac z substancjami łatwopalnymi. Szczegółowe informacje zawarte są w Karcie Charakterystyki Preparatu Chemicznego (MSDS).

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z

użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.