

TYTAN PROFESSIONAL Szybka Zaprawa Montażowa F15



Szybka zaprawa montażowa F15 na bazie spoiwa cementowego jest produktem przeznaczonym do efektywnego kotwienia oraz montażu konstrukcji żelbetonowych i betonowych. Idealna do wypełniania ubytków w betonie i wykonywania podlewek, znajduje zastosowanie w budownictwie przy kotwieniu elementów stalowych, betonowych oraz w montażu słupów, balustrad, kotew stalowych, śrub fundamentowych. Zaprawa cechuje się wysoką wytrzymałością początkową i końcową, przyczepnością do betonu i stali oraz szybkim i stabilnym mocowaniem (już po 15 minutach). Jest odporna na wodę, mróz oraz nie zawiera chlorków.



ZALETY

- wysoka wytrzymałość początkowa i końcowa
- wysoka przyczepność do betonu i elementów stalowych
- szybkowiążąca
- wodo- i mrozoodporna
- nie zawiera chlorków
- nie powoduje korozji elementów kotwionych
- stabilne mocowanie po 15 minutach
- niepalna
- bezskurczowa
- płynna konsystencja ułatwiająca precyzyjne zalewanie kotwionych elementów

REKOMENDOWANE ZASTOSOWANIA

- szybką zaprawę montażową stosuje się do kotwienia elementów stalowych i betonowych w podłogach betonowych, żelbetonowych i murowanych np.: słupów ogrodzeniowych oraz balustrad, kotew stalowych, prętów i śrub fundamentowych
- do wypełniania ubytków w betonie, posadzkach i podkładach podłogowych
- do wykonywania podlewek pod podstawy maszyn, podlewek pod słupy, oparcia belek oraz pod wyłazy studzienek, do zalewania połączeń prefabrykatów żelbetonowych oraz nadproży

NORMY/ATESTY/CERTYFIKATY

Produkt spełnia wymagania:

1/4

Update date: 10.03.2025

Selena FM S.A.

ul. Legnicka 48A, 54-202 Wrocław, Poland

tel. +48 71 78 38 290, e-mail: office@selena.com, www.selena.com



- EN 1504-6

Informacje dodatkowe

- Produkt posiada klasę R4 wg normy EN 1504-3
- Karta Charakterystyki

DANE TECHNICZNE

Warunki aplikacji	Wartość
Temperatura aplikacji [°C]	5 - 25
Parametr (+23°C/50% RH)	Wartość
Proporcje mieszania [l/25 kg]	2,75 - 3,25
Czas ciągłego mieszania [min]	5
Czas zachowania właściwości roboczych [min]	15
Wytrzymałość na ściskanie po 24 h [MPa]	≥50
Wytrzymałość na ściskanie po 7 dniach [MPa]	≥65
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach [MPa]	≥70
Przyczepność do betonu [MPa]	≥2
Moduł sprężystości [GPa]	≥20
Kompatybilność cieplna część 1 [MPa]	≥2
Absorpcja kapilarna [kg/m ² ×min ^{0,5}]	≤0,5
Zawartość jonów chlorkowych [%]	≤0,5
Reakcja na ogień	A1
Minimalny prześwit pomiędzy ścianą otworu a kotwiony elementem [mm]	20
Maksymalny prześwit pomiędzy ścianą otworu a kotwiony elementem [mm]	50
Minimalna grubość warstwy podlewki [mm]	20
Maksymalna grubość warstwy podlewki [mm]	50
Orientacyjne zużycie [kg/dm ³]	1,8

SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do aplikacji zapoznaj się z instrukcją bezpieczeństwa podaną w MSDS.

Przygotowanie podłoża

- Podłoże powinno być stabilne, nośne, suche, oczyszczone z substancji zmniejszających przyczepność, tj.: warstwy pyłu, mleczka wapiennego, oleju, tłuszczu, wosku, bitumów a także zabrudzeń, substancji antyadhezyjnych oraz powłok malarskich.
- Podłoże betonowe i żelbetowe należy zwilżyć wodą bez tworzenia zastoin wodnych tzw. podłoże wilgotno-matowe.
- Podobnie jak podłoże, powierzchnia elementu kotwionego powinna być mocna, nośna i oczyszczona z substancji obniżających przyczepność.
- W przypadku kotwienia elementów wykonanych z betonu lub żelbetu, element również należy zwilżyć wodą.

Przygotowanie produktu

- Zaprawę przygotowuje się przez wsypanie całej zawartości worka (25 kg) do odmierzonej dokładnie ilości (2,75 - 3,25 litra) czystej i chłodnej wody i ciągłe mieszanie przez 5 min za pomocą wiertarki wolnoobrotowej z mieszadłem, aż do uzyskania jednnorodnej konsystencji bez grudek.
- Tak przygotowaną zaprawę należy wykorzystać w ciągu 15 minut.

Aplikacja

- Prześwit pomiędzy ścianą otworu a kotwionym elementem nie powinien być mniejszy niż 20 mm i większy niż 50 mm.
- Kotwiony element umieścić w przygotowanym otworze i odpowiednio ustabilizować aby nie uległ przemieszczeniu.
- Wolną przestrzeń wokół elementu należy dokładnie wypełnić zaprawą montażową.
- Nie wolno zmieniać położenia kotwionego elementu podczas wiązania zaprawy.
- W przypadku wykonywania podlewki obszar stosowania zaprawy należy zaszalować. Minimalna grubość warstwy podlewki wynosi 20 mm i nie powinna przekraczać 50 mm.

Ograniczenia / uwagi

- Wykonywaną powierzchnię chronić w trakcie prac i bezpośrednio po ich zakończeniu przed opadami atmosferycznymi, zbyt intensywnym wysychaniem oraz bezpośrednim nasłonecznieniem.
- Świeżą zaprawę należy sezonować przez co najmniej 48h w wilgotnych warunkach (zwilżać lub przykryć folią).
- Do szybkiego kotwienia niewielkich elementów metalowych należy stosować Szybką zaprawę montażową F5.

INFORMACJE DODATKOWE

Wszystkie dane odnoszą się do temperatury podłoża, otoczenia i materiału 23 ± 2 °C oraz wilgotności względnej powietrza $50\pm 5\%$. Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

TRANSPORT / PRZECHOWYWANIE

Zaprawę należy przewozić i przechowywać w suchych warunkach na paletach i w oryginalnych, nie uszkodzonych opakowaniach. Tak przechowywany produkt posiada okres przydatności do użycia 6 miesięcy. Chronić przed wilgocią.

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach, o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.

Szczegółowe informacje znajdują się w MSDS u producenta.