

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 88v03.2024

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

TYTAN Professional Klej do murowania

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

TYTAN Professional Klej do murowania

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

TYTAN Professional Klej do murowania jest przeznaczony do wznoszenia murów (ścian nośnych i nienośnych) z cienkimi spoinami, wykonywanych z:

1) pustaków ceramicznych według normy PN-EN 771-1+A1:2015, szlifowanych, typu P, pionowo drążonych, grupy 2 (z drążeniami o objętości od 25 do 55% objętości pustaka), o średniej wytrzymałości na ściskanie f_b nie mniejszej niż 15 N/mm², kategorii I, o odchyłkach wymiarów nie większych niż dla kategorii T2+ oraz o maksymalnej rozpiętości wymiarów nie większej niż dla kategorii R2+, o odchyłce od płaskości powierzchni wspornej nie większej niż 0,6 mm oraz odchyłce od równoległości powierzchni wspornej nie większej niż 0,6 mm,

2) pustaków ceramicznych według normy PN-EN 771-1+A1:2015, szlifowanych, typu P, pionowo drążonych, grupy 2 (z drążeniami o objętości od 25 do 55% objętości pustaka), o średniej wytrzymałości na ściskanie f_b nie mniejszej niż 13 N/mm², kategorii I, o odchyłkach wymiarów nie większych niż dla kategorii T2+ oraz o maksymalnej rozpiętości wymiarów nie większej niż dla kategorii R2+, o odchyłce od płaskości powierzchni wspornej nie większej niż 0,3 mm oraz odchyłce od równoległości powierzchni wspornej nie większej niż 0,6 mm,

3) pustaków ceramicznych według normy PN-EN 771-1+A1:2015, szlifowanych typu P, pionowo drążonych, grupy 3 (z drążeniami o objętości od 25% do 70% objętości pustaka), o średniej wytrzymałości na ściskanie f_b nie mniejszej niż 13 N/mm², kategorii II, o odchyłkach wymiarów nie większych niż dla kategorii T2+ oraz o maksymalnej rozpiętości wymiarów nie większej niż dla kategorii R2+, o odchyłce od płaskości powierzchni wspornej nie większej niż 0,6 mm oraz odchyłce od równoległości powierzchni wspornej nie większej niż 0,6 mm,

4) bloków z autoklawizowanego betonu komórkowego (AAC) według normy PN-EN 771-4+A1:2015, o średniej gęstości w stanie suchym 600 kg/m³, o średniej wytrzymałości na ściskanie f_b nie mniejszej niż 4 N/mm², kategorii odchyłek wymiarów TLMB,

5) bloków silikatowych według normy PN-EN 771-2+A1:2015, pionowo drążonych, grupy 1 (z drążeniami o objętości do 25% objętości blozka), o średniej wytrzymałości na ściskanie f_b nie mniejszej niż 15 N/mm², o odchyłkach wymiarów nie większych niż dla kategorii T3.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Selena S.A., ul. Legnicka 48A, 54-202 Wrocław, Zakład Nr 3, Nr 23

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2017/0111 wydanie 3

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Stopień ekspansji, %	67 ± 5	
Wytrzymałość zaprawy na rozciąganie, kPa	≥ 75	
Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia: pustak ceramiczny grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie $\geq 15 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾ – klej – pustak ceramiczny grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie $\geq 15 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾ kPa:		
wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 100	
wykonanego i 24 h przechowywanego w temp. -5°C	≥ 100	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 120	
wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 100	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w temp. -5°C	≥ 120	
wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 7 dni przechowywanego w temp. -5°C	≥ 100	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i rozmrażania	≥ 100	
Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia: pustak ceramiczny, grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie $\geq 13 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾ – klej – pustak ceramiczny, grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie $\geq 13 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾ kPa:		
wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 100	
wykonanego i 24 h przechowywanego w temp. -5°C	≥ 50	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 80	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w temp. -5°C	≥ 30	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i rozmrażania	≥ 60	
Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia: pustak ceramiczny, grupy 3, kategorii II ¹⁾ – klej – pustak ceramiczny, grupy 3, kategorii II ¹⁾ , kPa:		
wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 70	
wykonanego i 24 h przechowywanego w temp. -5°C	≥ 100	

wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 80	
wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 100	
Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia: bloczek z autoklawizowanego betonu komórkowego ²⁾ – klej – bloczek z autoklawizowanego betonu komórkowego ²⁾ , kPa: wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 210	
wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 210	
wykonanego i 24 h przechowywanego w temp. -10°C	≥ 210	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 260	
wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 210	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, z uwzględnieniem korygowania położenia elementu murowego po 3 minutach (czas korekty)	≥ 210	
wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 7 dni przechowywanego w temp. -5°C	≥ 210	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w temp. -10°C	≥ 210	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i rozmrażania	≥ 210	
Wytrzymałość na rozciąganie (prostopadle do płaszczyzny sklejenia) połączenia: bloczek silikatowy drążony ³⁾ – klej – bloczek silikatowy drążony ³⁾ , kPa: wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 280	
wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 240	
wykonanego i 24 h przechowywanego w temp. -10°C	≥ 230	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych	≥ 280	
wykonanego i 24 h przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, z uwzględnieniem korygowania położenia elementu murowego po 3 minutach	≥ 240	
wykonanego i 24 h przechowywanego w temp. -10°C, z uwzględnieniem korygowania położenia elementu murowego po 3 minutach (czas korekty)	≥ 140	
wykonanego po czasie otwartym 3 minuty i 24 h przechowywanego w temp. -10°C	≥ 140	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w temp. -10°C	≥ 160	
wykonanego i 7 dni przechowywanego w warunkach laboratoryjnych, a następnie poddanego 20 cyklom zamrażania i rozmrażania	≥ 220	
Charakterystyczna wytrzymałość na zginanie w przypadku zniszczenia w płaszczyźnie równoległej do spoin wspornych, MPa: muru z pustaków ceramicznych grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie ≥ 15 N/mm ² ¹⁾	≥ 0,15	
muru z pustaków ceramicznych grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie ≥ 13 N/mm ² ¹⁾	≥ 0,20	
muru z pustaków ceramicznych grupy 3, kategorii II ¹⁾	≥ 0,18	
muru z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego ²⁾	≥ 0,30	
muru z bloczków silikatowych drążonych ³⁾	≥ 0,21	

Charakterystyczna wytrzymałość na zginanie w przypadku zniszczenia w płaszczyźnie prostopadłej do spoin wspornych, MPa: muru z pustaków ceramicznych grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie $\geq 15 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾	$\geq 0,10$	
muru z pustaków ceramicznych grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie $\geq 13 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾	$\geq 0,18$	
muru z pustaków ceramicznych grupy 3, kategorii II ¹⁾	$\geq 0,11$	
muru z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego ²⁾	$\geq 0,20$	
muru z bloczków silikatowych drążonych ³⁾	$\geq 0,18$	
Charakterystyczna początkowa wytrzymałość na ścinanie, MPa: muru z pustaków ceramicznych grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie $\geq 15 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾	$\geq 0,08$	
muru z pustaków ceramicznych grupy 2, kategorii I, o wytrzymałości na ściskanie $\geq 13 \text{ N/mm}^2$ ¹⁾	$\geq 0,08$	
muru z pustaków ceramicznych grupy 3, kategorii II ¹⁾	$\geq 0,07$	
muru z bloczków z autoklawizowanego betonu komórkowego ²⁾	$\geq 0,10$	
muru z bloczków silikatowych drążonych ³⁾	$\geq 0,15$	
¹⁾ pustaki ceramiczne wg PN-EN 771-1+A1:2015 ²⁾ bloczki z autoklawizowanego betonu komórkowego wg PN-EN 771-4+A1:2015, o średniej wytrzymałości na ściskanie 4 N/mm^2 , o średniej gęstości w stanie suchym 600 kg/m^3 , z powierzchnią czołową na pióro-wpust ³⁾ bloczki silikatowe drążone wg PN-EN 771-1:2015, o średniej wytrzymałości na ściskanie 15 N/mm^2 , z powierzchnią czołową na pióro-wpust		

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Renata Lechoniewicz, R&D Certification Manager

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Wrocław, 01.06.2024