



TYTAN PROFESSIONAL Adesivo Fix2 GT 290 ml/423 g

Adesivo de montagem monocomponente, pastoso, de base híbrida, que alcança rapidamente um alto tack e cura em contato com a umidade (pode ser usado em superfícies úmidas). Não contém solventes, isocianatos e água. É um produto universal que encontra ampla aplicação.

VANTAGENS

- alcança rapidamente a força final da junta de adesão
- adesão inicial rápida e duradoura
- pode ser utilizado em substratos húmidos
- Excelente aderência à maioria das superfícies, porosas e não porosas, p. ex. folhas de metal, vários materiais sintéticos ou vidro.
- alta resistência final
- junta flexível
- resistente à umidade e radiação UV

UTILIZAÇÃO PREVISTA

- colou uma ampla gama de materiais de acabamento para substratos típicos, tais como: concreto, madeira, tijolo, vidro, metal
- colagem de zócalos, rodapiés, soleiras de portas, painéis de piso, ladrilhos cerâmicos
- colagem de elementos decorativos de madeira, cortiça, aglomerado, pedra, metais, laminados
- colagem de materiais sintéticos (exceto PE, PP e Teflon)
- colagem de espelhos

NORMAS / TESTES / CERTIFICADOS

O produto atende aos requisitos de:

- EN 15651-1:2012 F-EXT-INT, class 7.5 P
- EN 15651-3:210 S class S1
- EN 13501-1:2018 Class E
- EMI CODE: EC 1



DADOS TÉCNICOS

Não curado - testado a 23°C e 50% de humidade relativa	Valor
Densidade [g/cm ³]	1,41 - 1,51
Tempo de formação da película [min]	~6
Velocidade de cura [mm/24h]	2 - 3
Alongamento na ruptura, ISO 37 [%]	190 - 210
Dureza Shore A	63 - 73
Base: híbrido	+
Módulo @100%, ISO 37 [N/mm ²]	~3
Tempo inicial de cura [min]	30
Temps de séchage complet [h]	3
Resistência à tração (ISO 8339) [MPa]	~4
Curado	Valor
Resistência de Temperatura [°C]	-40 - +90
Condições de aplicação	Valor
Temperatura óptima de ligação [°C]	+15 - +25
Temperatura de aplicação [°C]	+5 - +30
Umidade relativa do ar óptima [%]	65
Cor	Valor
Disponível em diferentes cores	+

INSTRUÇÕES DE USO

Antes da aplicação, leia as instruções de segurança indicadas na Folha de Dados de Segurança (MSDS).



Preparação da superfície

- As superfícies a serem unidas devem estar livres de contaminantes e substâncias que impeçam a adesão.
- As superfícies são melhor desengorduradas com acetona ou etanol (vidro, esmalte, metal) ou detergente (materiais sintéticos).

Preparação do produto

- Corte a ponta do cartucho e aperte o bico. Para aplicações precisas, faça um corte de bico mais estreito em um ângulo agudo. Para substratos irregulares e elementos pesados, corte o bico em forma de V e coloque-o a 90 graus da superfície (perpendicular) e certifique-se de que o "V" esteja voltado para cima. Insira o cartucho na pistola aplicadora. Devido à alta viscosidade do produto, recomenda-se usar uma pistola para produtos densos.

Aplicação

- plique o adesivo na forma de pontos ou tiras na superfície ou material aderido.
- Para superfícies largas aplicar o adesivo em ondas para aumentar a aderência inicial.
- Após a aplicação, juntar os elementos colados pressionando firme e uniformemente.
- Dentro de um máximo de 5 minutos é possível corrigir a posição dos elementos colados, sem os desligar.
- O adesivo não pode ser aplicado continuamente sobre superfícies impermeáveis, porque está a curar em contacto com a humidade do ar, bem como a humidade superficial.
- o caso de superfícies largas, o adesivo deve ser aplicado na forma de linhas onduladas para aumentar a adesão inicial.

Trabalho depois de completar a aplicação

- Limpeza: pano seco, acetona ou aguardente branca antes da presa, mecanicamente após a presa.

Notas / limitações

- Recomenda-se a realização de testes de adesão antes de aplicar o adesivo.
- Não se aplica ao PE, PP, Teflon e superfícies betuminosas.
- The adhesive can be applied to damp surfaces, but not wet or those that are in constant or prolonged immersion in water.

NOTAS / LIMITAÇÕES

Aviso: Todos os parâmetros fornecidos são baseados em testes de laboratório realizados a 23 ° C e 50% de umidade relativa do ar. Em outras condições, deve-se considerar um tempo de ligação e cura mais curto ou mais longo, que depende do tipo e tamanho das superfícies de ligação, bem como da espessura da junta.



TRANSPORTE / ARMAZENAMENTO

O prazo de validade garantido é de 12 meses a partir da data de fabrico, quando armazenado na embalagem original fechada, a temperaturas de +5 ° C a +35 ° C num local seco, protegido do congelamento e calor excessivo.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA E SAÚDE

Para obter informações detalhadas, consulte a Ficha de dados de segurança do material disponível no produtor, mediante solicitação. Considerações sobre o descarte: Os restos de produtos e cartuchos vazios devem ser descartados em conformidade com as regulamentações locais e oficiais.

Todas as informações, recomendações e instruções escritas ou orais são dadas de acordo com o nosso melhor conhecimento, evidência e experiência, de boa fé e de acordo com os princípios do fabricante. Cada usuário deste material será assegurado de todas as formas possíveis, incluindo a verificação do produto final sob condições apropriadas, sobre a adequação dos materiais fornecidos para os fins pretendidos. O fabricante não é responsável por perdas incorridas devido à aplicação incorreta ou incorreta dos materiais do fabricante.