



TYTAN PROFESSIONAL Silicone Acético Alta Temperatura

SILICONE ACÉTICO ALTA TEMPERATURA é um selante monocomponente, flexível, de cura rápida e resistente a longos períodos de exposição a temperaturas entre -50°C e +265°C. Também tem resistência temporária a temperaturas até +315°C. Após cura, forma uma selagem permanente e sem retração com excelente resistência à radiação UV.

É um excelente selante e tem ótima adesão a muitas superfícies como vidros, azulejos, superfícies revestidas, cerâmicas, alumínio e muitos plásticos.

Disponível nas versões cartucho com 280g e bisnaga com 50g na cor vermelha.

Produzido de acordo com as exigências da ISO 9001.



VANTAGENS

- Resiste a temperaturas de até +315°C
- Ótima adesão a cerâmica, vidro e alumínio
- Excelentes propriedades físicas e mecânica
- Fácil aplicação, alta durabilidade e resistência
- Forma uma junta flexível, sem retração

UTILIZAÇÃO PREVISTA

- Juntas de dilatação
- Vedações sanitárias e em cozinhas
- Juntas ao redor de pias, banheiros, duchas, tanques e piscinas
- Pequenos reparos em projetos de casa e bricolagem
- Aplicações automotivas
 - Coletores de óleo
 - Bombas de água
 - Válvulas, engrenagens
 - Escapes
 - Montagem de para-brisas

SELENA SULAMERICANA LTDA.

Rua Carneiro Lobo, 468 – 6º andar – Água Verde, Curitiba/PR – Brasil

CEP 80240-240, Fone: + 55-41-3026-0306, vendas@selenapro.com.br / www.tytanpro.com.br



- Aplicações industriais
 - Vedação de elementos de armazenamento (silos, tanques)
 - Chaminés
 - Equipamentos que operam a baixas ou altas temperaturas
- Aplicações domésticas
 - Chaminés de fornos e lareiras
 - Sistemas de calefação
 - Sistemas de resfriamento
 - Tubos de ventilação

DADOS TÉCNICOS

Parâmetro (+25°C/50%UR)	Método	Valor
Aspecto	-	Pasta homogênea de odor acético e coloração vermelha
Sistema de cura	-	Acética
Formação de pele (min)	-	10 a 15
Cura 24h (mm)	ASTM C920	4,0 +/- 0,5
Densidade (g/cm ³)	ASTM D1475	1,02 +/- 0,05
Dureza (Shore A)	ASTM C661	32
Tensão de ruptura (Mpa)	ISO 8339	1,20 (mín.)
Alongamento na ruptura (%)	ISO 8339	350 (aprox.)
Módulo a 100% (MPa)	ISO 8339	0,42 (mín)
Capacidade de movimentação (%)	ASTM C719	+/- 20
Recuperação elástica (%)	ISO 7389	95 (mín)
Perda de volume após cura (%)	ISO 10563	5 (máx)
Resistência à temperatura	-	-50 a 265°C (+315°C temporariamente)
Cor		Valor
Vermelho	-	+

SELENA SULAMERICANA LTDA.

Rua Carneiro Lobo, 468 – 6º andar – Água Verde , Curitiba/PR – Brasil

CEP 80240-240, Fone:+ 55-41-3026-0306, vendas@selenapro.com / www.tytanpro.com.br



INSTRUÇÕES DE USO

Antes da aplicação, consulte as instruções de segurança incluídas na ficha de segurança (FISPQ).

Preparo da superfície

A superfície deve estar limpa e isenta de qualquer tipo de contaminação tais como graxa ou poeira, pois se o substrato não estiver bem limpo, o selante terá adesão sobre as impurezas e não sobre a superfície desejada. A limpeza de superfície pode ser feita com acetona ou álcool (vidros e metais) ou detergentes (plásticos). Seque muito bem após limpeza.

Para uma aplicação limpa, cubra as laterais da junta com fita.

Preparo do produto

- O produto deve estar condicionado à temperatura ambiente durante pelo menos 24h antes do uso

Formato da junta

A largura da junta deve ser projetada levando-se em conta a capacidade de movimentação do selante. Geralmente a largura mínima de juntas de dilatação é 6 mm. Para juntas de largura entre 6 e 12 mm, a profundidade recomendada é 6 mm. Para juntas com mais de 12 mm de largura, uma proporção largura/profundidade de 2:1 deve ser mantida, até um máximo de 12 mm de profundidade.

Em casos de juntas mais profundas, utilizar delimitador de profundidade (Tarucel). Garantir uma espessura mínima de 6 mm de selante.

Aplicação - cartucho

- Corte a parte superior do cartucho acima da rosca
- Rosqueie a ponta do bico aplicador e faça um corte em um ângulo de 45º, com o diâmetro igual à largura da junta a ser aplicada
- Extraia o selante com uma pistola de aplicação, aplicando pressão suficiente em ambos os lados da junta para garantir a adesão
- Alise a superfície do selante com espátula ou com o dedo, umedecidos com água e sabão

Aplicação - bisnaga

- Perfure a parte superior da bisnaga
- Rosqueie a ponta do bico aplicador e faça um corte em um ângulo de 45º, com o diâmetro igual à largura da junta a ser aplicada
- Extraia o selante aplicando pressão suficiente em ambos os lados da junta para garantir a adesão
- Alise a superfície do selante com espátula ou com o dedo, umedecidos com água e sabão

Trabalho depois de completar a aplicação

- Retire a fita adesiva antes do produto formar pele. Deixe o selante curar totalmente
- A limpeza das mãos deve ser realizada antes da cura com toalha de papel. Ferramentas podem ser limpas antes da cura da mesma forma e, após a cura, mecanicamente. Não lavar as mãos com solvente

SELENA SULAMERICANA LTDA.

Rua Carneiro Lobo, 468 – 6º andar – Água Verde, Curitiba/PR – Brasil

CEP 80240-240, Fone: + 55-41-3026-0306, vendas@selenapro.com.br / www.tytanpro.com.br



Notas / limitações

- Não deve ser exposto a temperatura constante superior a +265°C ou temperatura pontual superior a +315°C
- Não é resistente ao fogo e não oferece vedação a chamas
- Devido ao ácido acético liberado durante a cura, este produto não é recomendado em bases calcíferas, como mármore, gesso ou concreto ou pedras naturais, como granito e arenito
- Não aplicar o produto em substratos betuminosos, borracha natural, cloropreno nem em materiais de construção que exsudem óleo, plastificantes ou solventes
- Não utilizar em substratos metálicos sensíveis, como cobre e suas ligas, assim como em espelhos
- Não é indicado para adesão estrutural
- Não deve ser utilizado em espaços totalmente confinados, pois o produto necessita de contato com a umidade atmosférica para curar
- Não é recomendado para imersão contínua em água, pois podem ocorrer alterações em suas características
- Não é recomendado para contato direto com alimentos nem para usos médicos e farmacêuticos
- Não é recomendado para uso em aquários ou contato direto com água para consumo

NOTAS

As informações aqui contidas, especialmente as recomendações para uso e aplicação de nossos produtos, são baseadas em nosso conhecimento e experiência. Devido aos diferentes materiais utilizados, bem como a variação de condições de trabalho além de nosso controle, recomendamos que sejam realizados ensaios para testar a adequação de nossos produtos de acordo com a necessidade do processo, substrato e aplicação. Não aceitamos qualquer responsabilidade devido às variações que os substratos possam sofrer em sua produção e composição, que não são de nosso conhecimento.

Pré-tratamento de superfícies

- O substrato deve estar limpo, isento de óleo e graxa
- Quando utilizado com materiais fabricados que utilizam agentes desmoldantes em seus processos, devem ser completamente removidos antes de iniciar a aplicação
- Substratos não mencionados devem sempre ser testados

TRANSPORTE / ARMAZENAMENTO

Manter o produto em suas embalagens originais e devidamente lacradas em local coberto, fresco, seco e longe de temperaturas extremas.

Devidamente armazenado, a vida útil nominal é de 18 meses a partir da data de fabricação.

Temperatura de armazenamento e aplicação recomendada: +5°C a +25°C.

SELENA SULAMERICANA LTDA.

Rua Carneiro Lobo, 468 – 6º andar – Água Verde, Curitiba/PR – Brasil

CEP 80240-240, Fone: +55-41-3026-0306, vendas@selenapro.com.br / www.tytanpro.com.br



PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA E SAÚDE

Para informações detalhadas de precauções de segurança e saúde, consulte a FISPQ deste produto, disponível em vendas@selenapro.com.

Update date: 08.08.2023

SELENA SULAMERICANA LTDA.

Rua Carneiro Lobo, 468 – 6º andar – Água Verde , Curitiba/PR – Brasil

CEP 80240-240, Fone: + 55-41-3026-0306, vendas@selenapro.com / www.tytanpro.com.br