

TYTAN PROFESSIONAL Sigillante PU 40 Basso

Modulo in Sacchetto

PU 40 è un sigillante poliuretanico monocomponente ad alto modulo, non scorificante, pronto all'uso. Polimerizza sotto l'influenza dell'umidità atmosferica formando un composto ad alte prestazioni con elasticità permanente e resistenza all'invecchiamento e agli agenti atmosferici.

CARATTERISTICHE

- Incolla e sigilla allo stesso tempo
- Permanentemente elastico in un ampio intervallo di temperature; consente un movimento di lavoro del $\pm 25\%$
- Non cola anche in cordoni corti o con brevi interruzioni
- Non appiccicoso/non assorbe lo sporco
- Facile da estrarre
- Adesione performante su metallo, plastica e materiali da costruzione
- Non macchia
- Proprietà di smorzamento delle vibrazioni e del suono
- Consente il trasferimento uniforme dello stress grazie all'elasticità permanente
- Buona resistenza all'invecchiamento, agli agenti atmosferici e detergenti, all'acqua di mare, all'acqua di calce
- Sovraverniciabile con molte vernici all'acqua e al solvente (si consigliano prove preliminari)

USI RACCOMANDATI

- Sigillatura e incollaggio tra materiali diversi
- Incollaggio elastico tra metallo, plastica, vetro e altri materiali
- Sostituisce i rivetti e i dispositivi di fissaggio meccanici
- Sigillatura di giunti in applicazioni verticali e orizzontali
- Impermeabilizzazione di giunti tra muratura, blocchi, muratura, legno, calcestruzzo, telai metallici
- Sigillatura di tetti e grondaie in metallo

NORME / APPROVAZIONI / CERTIFICAZIONI

Soddisfa i seguenti requisiti:

- EN 15651/1 TYPE F INT/EXT
- EN 15651/4 TYPE PW INT/EXT

Il prodotto ha

- ISO 11600 tipo F classe 25 sottoclasse HM

TABELLS

DATI TECNICI

Aspetto	Pasta tixotropica non cedevole
Colore	Grigio, bianco, nero; beige e marrone su richiesta
Natura chimica	Poliuretano
Meccanismo di polimerizzazione	Polimerizzazione all'umidità
Volume passante di polimerizzazione [mm] (Metodo NPT 07) (24h - 23°C e 50% RH)	ca. 2,3
Durezza Shore A [N/mm ²] (DIN 53505)	ca. 38
Densità [g/cm ³] (metodo NPT 06) (23°C e 50% RH)	ca. 1.32
Tempo di distacco [min] (Metodo NPT 17) (23°C e 50% RH)	ca. 50
Modulo elastico al 100% [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 0,7
Resistenza alla trazione [N/mm ²] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 1,7
Allungamento a rottura [%] (ISO 37 DIN 53504)	ca. 570
Capacità di movimento del giunto (EN 15651/1; ISO 11600)	±25 % della larghezza del giunto
Temperatura di applicazione [°C]	da +5 a +40
Resistenza alla temperatura [°C]	-40/+90, con brevi punti a +120

CONSIGLI D'USO

Prima dell'applicazione, leggere le istruzioni di sicurezza riportate sulla scheda di sicurezza dei materiali (MSDS).

Preparazione della superficie

- Testare preventivamente i substrati per verificarne l'adesione.
- Per ottenere un'adesione ottimale possono essere necessari detergenti e/o primer.
- Le superfici devono essere pulite, asciutte, prive di acqua, olio, grasso o ruggine e di buona qualità.
- Rimuovere tutte le particelle o i residui sciolti con un getto d'aria compressa, carta vetrata o spazzola dura.
- Vetro, metallo e altre superfici non porose devono essere prive di rivestimenti e pulite con un solvente.
- I pannelli prefabbricati che utilizzano agenti distaccanti diversi dal film di polietilene devono essere sabbiati o abrasati meccanicamente e privi di polvere.

Preparazione del prodotto

- Avvitare l'ugello in plastica e tagliarlo ad angolo in base allo spessore e al profilo del cordone desiderato.
- Inserire la cartuccia in una pistola manuale o pneumatica ad aria compressa (dotata di pistone telescopico) ed estrarre l'adesivo/sigillante con attenzione, evitando di intrappolare aria.
- Una volta aperte, le confezioni dovrebbero essere consumate in un tempo relativamente breve.

Applicazione

- La temperatura di esercizio ottimale per il substrato e il sigillante è compresa tra 15°C e 25°C.
- PER LA SIGILLATURA
- Per garantire il libero movimento del sigillante nei giunti, è indispensabile che il sigillante non aderisca al fondo del giunto; pertanto, per una corretta sigillatura dei giunti, è necessario posizionare un cordolo di polietilene a cellule chiuse (asta di supporto del giunto) alla giusta profondità.
- Applicare il primer appropriato sui lati del giunto e rispettare il tempo di attesa per evitare che il solvente intrappolato possa formare bolle nel sigillante non polimerizzato a causa dell'aumento delle temperature.
- Estrudere con decisione il sigillante e applicarlo nel giunto assicurandosi che sia a pieno contatto con i lati del giunto e con la barra di supporto in basso.
- Mantenendo l'ugello nel sigillante, continuare con un flusso costante di sigillante che precede l'ugello per evitare l'intrappolamento dell'aria.
- Evitare la sovrapposizione del sigillante per evitare l'intrappolamento dell'aria. Il sigillante deve essere lavorato in modo da ottenere una finitura liscia, assicurando un contatto completo con i lati e con il materiale di ritorno all'interno del giunto; ciò contribuirà anche a rompere le bolle d'aria che possono formarsi all'interno del sigillante. Il nastro di mascheratura deve essere utilizzato dove sono richieste

3/6

linee di giunzione precise e nitide o linee eccezionalmente pulite. Rimuovere il nastro quando il sigillante è ancora morbido.

- La larghezza del giunto deve essere progettata in base alla capacità di movimento del sigillante. In generale, la larghezza del giunto deve essere > 10 mm e < 35 mm. È necessario rispettare un rapporto larghezza/profondità di 2:1. Larghezza minima del giunto per i giunti perimetrali intorno alle finestre: 10 mm.
- PER L'INCOLLAGGIO
- Applicare a punti o a cordoni sulle superfici preparate, quindi premere con forza le parti da incollare.

Operazioni da eseguire dopo l'applicazione

- Pulire gli strumenti con acetone o alcool subito dopo l'uso.
- Il materiale indurito può essere rimosso solo meccanicamente.

Note / limitazioni

- Il prodotto deve essere applicato in condizioni di buona ventilazione.
- Evitare l'esposizione ad alti livelli di cloro (evitare di sigillare giunti in piscine clorate).
- Evitare il contatto con alcool e altri detergenti solventi durante la polimerizzazione.
- Durante l'applicazione del sigillante, evitare l'ingresso di aria.
- Poiché il sistema è polimerizzato con l'umidità, consentire una sufficiente esposizione all'aria.
- Gli elementi incollati possono richiedere un ulteriore sostegno o supporto durante il periodo di polimerizzazione.
- Non utilizzare PU40 su substrati bituminosi, gomma naturale, gomma EPDM o su materiali da costruzione che potrebbero spurgare oli, plastificanti o solventi che potrebbero attaccare il sigillante.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

RESISTENZA CHIMICA

Resistenza a lungo termine ad acqua dolce, acqua di mare, acqua calcarea, soluzioni caustiche e detergenti. Resistenza a breve termine a benzina, grasso e olio minerale. Non è resistente agli acidi organici, agli acidi minerali concentrati e ai solventi. Queste informazioni sono fornite a titolo puramente indicativo. Su richiesta, verranno forniti consigli su applicazioni specifiche.

INDICAZIONI E LIMITAZIONI DI FINITURA

Il PU40 può essere sovraverniciato. La compatibilità della vernice deve essere verificata con prove preliminari. È necessario prestare attenzione all'uso di resine alchidiche in quanto possono interferire con il processo di indurimento del sigillante e ridurre il tempo di essiccazione della vernice stessa. Si deve tenere presente che la durezza e lo spessore del film di vernice possono compromettere l'elasticità del sigillante e portare alla fessurazione del film di vernice.

TRASPORTO / CONSERVAZIONE

Il prodotto può essere conservato per 12 mesi nella confezione originale sigillata.

Temperatura di conservazione da 10°C a 25°C.

Conservare in un ambiente asciutto e fresco nella confezione originale, lontano dalla luce solare e da fonti di calore dirette.

DATI DEL CATALOGO

Capacità nominale	Colore	Pezzi per scatola	Indice	Codice EAN
600 ml	grigio	20	10044317	5902120011735
600 ml	bianco	20	10044316	N/A

SICUREZZA E PRECAUZIONI PER LA SALUTE

In caso di contatto con la pelle, rimuoverlo immediatamente e lavarlo con acqua e sapone.

Tutte le informazioni scritte o orali, le raccomandazioni e le istruzioni sono date secondo le nostre migliori conoscenze, prove ed esperienze, in buona fede e in conformità con i principi del produttore. Ogni utilizzatore di questo materiale si assicurerà in ogni modo possibile, compresa la verifica del prodotto finale in condizioni adeguate, dell'idoneità dei materiali forniti per gli scopi previsti. Il produttore non è responsabile per eventuali perdite subite a causa di un'applicazione imprecisa o errata dei materiali del produttore.