

TYTAN PROFESSIONAL Schiuma Elastic Serramenti 750 ml

10049698

Schiuma poliuretanica monocomponente elastica che polimerizza con l'umidità atmosferica ed è caratterizzata da una struttura omogenea a cellule fini. Ideale per l'isolamento termoacustico di intercapedini nel settore del serramento. La schiuma è prodotta in un impianto con sistema della qualità ISO 9001:2015 implementato. All seasons.



BENEFICI

- alte elasticità e ritorno elastico
- bassa post espansione
- alto isolamento termoacustico
- non deforma i telai
- classe di resistenza al fuoco B2
- alta adesione della schiuma alla superficie
- EMICODE - EC 1 PLUS - emissioni molto basse

USI PREVISTI

- raccomandato per: - sigillare durante l'installazione di finestre e porte di grandi dimensioni - riempire gli spazi di dilatazione (tra un soffitto e una parete divisoria)
- sigillatura di finestre
- sigillatura di porte
- sigillatura nelle coperture, pareti e murature nell'edilizia in generale
- riempimento e sigillatura in fori soggetti a variazioni dimensionali
- isolamento termico
- isolamento acustico

NORME / APPROVAZIONI / CERTIFICAZIONI

Informazioni supplementari

- ITB-KOT-2019/1235 edizione 1
- Soddisfa i requisiti di EMICODE

DATI TECNICI

Parametro (+23°C/50% RH)	Valore
Tempo di indurimento totale (RB024) [h]	24
Tempo di taglio (EN 17333-3:2020). Il risultato è dato con un cordone di 3 cm di diametro. [min]	≤ 30
Stabilità dimensionale (EN 17333-2:2020) [%]	≤ 5
Aumento del volume della schiuma (Post espansione) (EN 17333-2:2020) [%]	40 - 80
Resa (espansione libera) (RB024) [l]	43 - 48
Resa (espansione confinata ad uno spazio delle dimensioni 35*1000*35 (larghezza*lunghezza*profondità [mm])) (RB024) [l]	38 - 43
Tempo di asciugatura (EN 17333-3:2020) [min]	≤ 10
Certificazione M1	M1
Certificazione O2	O2
Isolante acustico (EN ISO 10140-1:2010+A1:2012+A2:2014)	62

2/7

Classe di resistenza al fuoco DIN 4102-B2	B2
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo (PN EN 12086:2013-07)	8
Coefficiente di conducibilità termica (λ) (PN EN 12667:2002)	0,035
Allungamento alla rottura [%]	40
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo (PN EN 12086:2013-07)	0,09
Resistenza alla compressione [PN-EN 1607:2013-07] [kPa]	≥ 30
Tensione di compressione al 10% di deformazione relativa [PN EN 826:2013] [kPa]	≥ 12
Deformazione permanente dopo la compressione al 75% dello spessore (per 22 h a +35°C / 50% di umidità relativa, determinata dopo 72 h di ricottura) [PN-EN ISO 1856:2018] metodo A [%]	≤ 10
Deformazione alla massima forza di trazione [PN-EN 1607:2013-07] [%]	≥ 15
Resistenza alla trazione perpendicolare per superfici frontali [PN-EN 1607:2013-07] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a -10°C al substrato di legno [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a -10°C al substrato di alluminio [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 60
Adesione della schiuma applicata a -10°C al substrato di PVC [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 60
Adesione della schiuma applicata a -10°C al substrato di calcestruzzo [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a -10°C al substrato di calce [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 60
Adesione della schiuma applicata a +35°C al substrato di legno [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a temperatura +35°C al substrato di alluminio [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 60
Adesione della schiuma applicata a temperatura +35°C al substrato di PVC [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 60
Adesione della schiuma applicata a +35°C al substrato di calcestruzzo [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 30

Adesione della schiuma applicata a temperatura di +35°C al substrato di calce [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 60
Colore	Valore
giallo	+
Condizioni di applicazione	Valore
Temperatura dell' ambiente / superficie [°C]	-10 - +35
Temperatura di applicazione / bombola (ottimale +20°C) [°C]	+5 - +35

CONSIGLI D'USO

Prima dell'applicazione leggere attentamente le istruzioni alla fine della scheda tecnica (TDS) e della scheda di sicurezza (MSDS).

Preparazione della superficie

- La schiuma presenta adesione ideale ai tipici materiali da costruzione, come: mattoni, cemento, gesso, legno, metalli, polistirolo, PVC rigido, e poliuretano rigido.
- La superficie di applicazione deve essere pulita e sgrassata.
- Inumidire con acqua se la temperatura di applicazione è superiore agli 0°C.
- Proteggere le altre superfici dal contatto con la schiuma.

Preparazione del prodotto

- Una bombola troppo fredda deve essere portata a temperatura ambiente, per esempio immergendola in acqua calda fino a 30°C o lasciandola a temperatura ambiente per almeno 24h.
- La temperatura dell'applicatore non deve essere inferiore a quella della bombola.

Applicazione

- Indossare i guanti protettivi.
- Agitare vigorosamente (10-20 secondi, con la valvola verso il basso) per miscelare omogeneamente i componenti.
- Avvitare l'applicatore alla bombola.
- La posizione di lavoro della bombola e' con la valvola rivolta verso il basso.
- Gli spazi vuoti verticali devono essere riempiti con la schiuma iniziando dal basso verso l'alto.
- Non riempire completamente l'interstizio - la schiuma aumenterà di volume.
- Durante la sigillatura delle intercapedini tra telaio e falso telaio di porte e finestre, mantenere una distanza minima di 10 mm e massima di 30 mm tra lo stipite e il telaio. Interstizi > 30 mm sono sconsigliati. Interstizi di una larghezza superiore a 30 mm devono essere riempiti dal basso verso l'alto,

da una parete all'altra, per creare un motivo a zig-zag. Interstizi > 50 mm sono inammissibili.

- Il volume del flusso e il ritmo di applicazione sono controllati dalla forza di pressione sul grilletto dell'applicatore.
- Se il lavoro viene interrotto per più di 5 minuti bisogna pulire l'ugello con pulitore per schiume poliuretaniche. A tal fine, infilare il tubo in plastica, fornito con la pistola, sull'uscita della stessa per evitare la formazione di una nebbiolina contenente il detergente e i residui dalla pistola durante la sua pulizia. Poi avvitare la scatola con il detergente alla pistola e premere il suo grilletto fino a quando ne esce il liquido pulito. Scuotere la bombola prima dell'utilizzo. Se svitiamo l'applicatore dalla bombola anche la valvola deve essere pulita con il pulitore.

Operazioni da eseguire dopo l'applicazione

- Dopo il completo indurimento proteggere la schiuma dai raggi UV utilizzando gesso o vernici.
- Al termine del lavoro, pulire accuratamente la pistola per schiuma. Inserire la cannuccia trasparente fornita all'uscita della pistola stessa ed avvitare il pulitore alla valvola. Estrudere fintanto che non esce liquido pulito.

Note / limitazioni

- È VIETATO IL MONTAGGIO DI PORTE E FINESTRE SENZA L'USO DI FISSAGGI MECCANICI. LA MANCANZA DI FISSAGGI MECCANICI PUÒ CAUSARE LA DEFORMAZIONE DELL'ELEMENTO MONTATO.
- Il processo di indurimento dipende dalla temperatura e dall'umidità. La diminuzione della temperatura ambiente entro 24 ore dall'applicazione al di sotto della temperatura minima di applicazione può influenzare la qualità e/o la correttezza della sigillatura.
- Specialmente a basse temperature e' raccomandato di lasciare la schiuma applicata fino a quando sia completamente indurita. Veloci tentativi di intervento possono generare cambi irreversibili nella struttura della schiuma e causare il peggioramento dei parametri della schiuma.
- Con il diminuire della temperatura, diminuiscono anche le caratteristiche e aumenta il tempo di indurimento della schiuma
- Le schiume utilizzate per la prima volta devono essere usate entro una settimana.
- La schiuma ha scarse proprietà di adesione al polietilene, polipropilene, polyammide, silicone e al Teflon.
- La schiuma fresca deve essere rimossa con il pulitore per schiuma poliuretanica.
- La schiuma indurita può essere rimossa per via meccanica (per esempio con un coltello o un taglierino)
- Le condizioni tecniche e la qualità dell'applicatore usato possono influenzare i parametri del prodotto finale.
- La schiuma non deve essere usata in spazi senza accesso di aria fresca e scarsamente ventilati o in luoghi esposti alla luce solare diretta.

NOTE / LIMITAZIONI

Tutti i parametri indicati sono basati su test di laboratorio conformi agli standard interni del produttore e dipendono fortemente dalle condizioni di indurimento della schiuma (ca, ambiente, temperatura della superficie, qualità delle attrezzature utilizzate e abilità della persona che applica la schiuma).

Il produttore raccomanda di iniziare i lavori di finitura dopo il completo indurimento, cioè dopo 24 ore.

Il produttore utilizza metodi di test approvati da FEICA, progettati per fornire risultati trasparenti e riproducibili, fornendo ai clienti un prodotto con caratteristiche immutabili. I metodi di prova sono disponibili su FEICA: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA è un'associazione internazionale che rappresenta l'industria europea di adesivi e sigillanti, incluso i produttori di schiuma monocomponente.

TRASPORTO / CONSERVAZIONE

La schiuma mantiene le sue proprietà per 12 mesi dalla data di produzione, se mantenuta in posizione verticale (la valvola guarda verso l'alto) e in locale asciutto tra +5 e +30°C. Conservare il prodotto ad una temperatura superiore ai 30°C riduce la vita del prodotto e influenza negativamente le proprietà finali del prodotto. Il prodotto può essere immagazzinato a 5°C, ma non più al di sotto di 5°C (escluso il trasporto). La conservazione delle bombole di schiuma ad una temperatura più alta di 50°C e/o vicino a fiamme libere non è consentita. La conservazione del prodotto in una posizione diversa da quella suggerita può portare al blocco della valvola. La lattina non può essere schiacciata o bucata anche se vuota.

Non conservare nell'abitacolo. Trasportato solo nel bagagliaio.

Informazioni dettagliate sul trasporto sono riportate nella scheda di sicurezza del materiale (MSDS).

Temperatura di trasporto	Periodo di trasporto della schiuma [giorni]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

SICUREZZA E PRECAUZIONI PER LA SALUTE

Tutte le informazioni scritte o verbali sono date al meglio delle nostre conoscenze, esperienza e test condotti in laboratorio, inoltre sono date in buona fede e in accordo con i principi del produttore. Ogni utilizzatore del materiale deve assicurarsi in tutte le maniere, inclusa la verifica del prodotto finale nelle condizioni adatte, che il prodotto sia adatto all'applicazione finale. Il produttore non e' responsabile per qualsiasi perdita dovuta all'utilizzo erraneo o inaccurato del materiale prodotto dallo stesso produttore.