

TYTAN PROFESSIONAL ULTRA FAST

70 Schiuma PU Pistola 870 ml



Ultra Fast70 è una schiuma poliuretanica rapida ad altissima resa. La schiuma è tagliabile dopo soli 10min dall'applicazione. Soluzione idonea per l'installazione di serramenti, porte e finestre, soprattutto di grandi dimensioni. Eccellente capacità di riempimento



CARATTERISTICHE

- alta resa della schiuma fino a 77 l
- indurimento completo rapido in 1,5 h
- tempo di taglio breve < 20 min
- bassa post-espansione
- contiene il 30% di materie prime rinnovabili nella bombola

USI RACCOMANDATI

- sigillature durante il montaggio di finestre e porte, davanzali, tapparelle, gradini delle scale
- sigillatura di giunti del tetto, delle pareti e dei solai
- riempimento di spazi vuoti, crepe, fessure, passaggi di tubi
- riempimento e insonorizzazione di pareti divisorie
- isolamento termico e acustico
- riempimento di elementi nelle strutture a telaio

DATI TECNICI

Parametro (+23°C/50% RH)	Valore
Certificazione M1	M1
Certificazione O2	O2
Isolante acustico (EN ISO 10140-1:2010+A1:2012+A2:2014)	63
Resa (espansione libera) (RB024) [l]	70 - 77

Tempo di asciugatura (EN 17333-3:2020) [min]	≤ 4
Aumento del volume della schiuma (Post espansione) (EN 17333-2:2020) [%]	40 - 70
Stabilita' dimensionale (EN 17333-2:2020) [%]	≤ 2
Classe di resistenza al fuoco (DIN 4102)	B3
Tensione di compressione al 10% di deformazione relativa (PN EN 826:2013) [kPa]	≥20
Resistenza alla trazione perpendicolare per superfici frontali (PN-EN 1607:2013-07) [kPa]	≥55
Resistenza alla compressione (PN-EN 1607:2013-07) [kPa]	≥30
Adesione della schiuma applicata a +5°C al metallo (PN-EN 1607:2013) [kPa]	≥65
Adesione della schiuma applicata a +5°C al substrato di PVC (PN-EN 1607:2013) [kPa]	≥65
Adesione della schiuma applicata a temperatura +30°C al legno (PN-EN 1607:2013) [kPa]	≥65
Adesione della schiuma applicata a temperatura +30°C al metallo (PN-EN 1607:2013) [kPa]	≥65
Adesione della schiuma applicata a temperatura +30°C al substrato di PVC (PN-EN 1607:2013) [kPa]	≥65
Adesione della schiuma applicata a +5°C al legno di base (PN-EN 1607:2013) [kPa]	≥65
Coefficiente di permeabilità al vapore acqueo (PN EN 12086:2013-07)	0,05
Tempo di taglio (EN 17333-3:2020) Il risultato è dato per un cordolo di schiuma di 6 cm di larghezza e 3 cm di altezza [min]	≤20
Tempo di crescita della schiuma (RB024) (Il valore dato per una fessura con dimensioni 60*1000*60 (larghezza*lunghezza*profondità [mm])) [min]	≤6
Resa (espansione confinata ad uno spazio delle dimensioni 35*1000*35 (larghezza*lunghezza*profondita' [mm])) (RB024) [l]	38 - 45
Tempo di polimerizzazione completo (RB024) (Valore dato per una fessura di 60*1000*60 (larghezza*lunghezza*profondità [mm])) [h]	≤1,5
Fattore di resistenza alla diffusione del vapore acqueo (PN EN 12086:2013-07)	14
Coefficiente di conducibilità termica (PN EN 12667:2002)	0,041
Resistenza termica (dopo indurimento) [°C]	-40 - +90

Colore	Valore
giallo	+
Condizioni di applicazione	Valore
Temperatura di applicazione / bombola (ottimale +20°C) [°C]	+10 - +30
Temperatura ambiente/superficie [°C]	+5 - +30

CONSIGLI D'USO

Prima dell'applicazione, leggere le istruzioni di sicurezza riportate sulla scheda di sicurezza dei materiali (MSDS).

Preparazione della superficie

- Proteggere le altre superfici dal contatto con la schiuma.
- La superficie di applicazione deve essere pulita e sgrassata.
- Bagnare il substrato di lavoro con una nebbia d'acqua.

Preparazione del prodotto

- La temperatura della bomboletta deve essere compresa tra +10°C e +30°C.
- Prima dell'uso, agitare vigorosamente la bomboletta per circa 20-30 volte per mescolare accuratamente gli ingredienti.
- Avvitare la pistola alla bombola di schiuma.
- La temperatura della pistola non deve essere inferiore a quella della bomboletta.

Applicazione

- Indossare i guanti protettivi.
- La posizione di lavoro della bombola e' con la valvola rivolta verso il basso.
- Gli spazi verticali devono essere riempiti con la schiuma iniziando dal basso verso l'alto.
- Non riempire completamente l'interstizio - la schiuma aumentera' di volume.
- Durante la sigillatura degli infissi per porte e finestre, mantenere una distanza minima di 10 mm e massima di 30 mm tra lo stipite e il telaio. Interstizi > 30 mm sono sconsigliati. Interstizi di una larghezza superiore a 30 mm devono essere riempiti dal basso verso l'alto, da una parete all'altra, per creare un motivo a zig-zag. Interstizi > 50 mm sono inammissibili.
- Una volta completata l'applicazione, bagnare nuovamente la schiuma con un getto d'acqua.
- Dopo l'indurimento, rimuovere la schiuma in eccesso meccanicamente (ad esempio, con un coltello).
- Subito dopo la completa polimerizzazione, proteggere la schiuma dai raggi UV utilizzando, ad esempio, acrilico, silicone, gesso, vernice.
- Se il lavoro viene interrotto per più di 5 minuti, l'ugello della pistola con la schiuma fresca deve essere pulito con un detergente per schiuma poliuretanica e la bombola deve essere agitata prima di riapplicarla; se la bombola viene svitata dalla pistola, anche la valvola e l'adattatore della pistola

devono essere puliti.

Operazioni da eseguire dopo l'applicazione

- La schiuma fresca deve essere rimossa con il pulitore per schiuma poliuretanica.
- Dopo la polimerizzazione, la schiuma può essere rimossa meccanicamente o con un detergente per schiuma polimerizzata - fare una prova in un'area invisibile prima di procedere alla pulizia.
- Dopo aver terminato il lavoro, la pistola deve essere pulita a fondo: a tal fine, è necessario avvitare una bomboletta di detergente per schiuma poliuretanica sulla pistola e premere il grilletto fino a quando non fuoriesce un liquido chiaro.
- Se la schiuma non è completamente esaurita alla fine del lavoro, pulire anche la valvola della bomboletta.

Note / limitazioni

- E' VIETATO INSTALLARE PORTE E FINESTRE SENZA UN FISSAGGIO MECCANICO. LA MANCANZA DI UN FISSAGGIO MECCANICO PUO' GENERARE DEFORMAZIONI NELL'ELEMENTO INSTALLATO.
- La schiuma ha scarse proprietà di adesione al polietilene, polipropilene, polyammide, silicone e al Teflon.
- Le schiume utilizzate per la prima volta devono essere usate entro una settimana.
- A temperature inferiori a +20°C, si raccomanda di lasciare la schiuma applicata fino a completa polimerizzazione (≥ 24 h) - tagliare o lavorare la schiuma troppo velocemente può causare cambiamenti irreversibili nella struttura della schiuma e deteriorarne le prestazioni.
- Le prestazioni della schiuma dipendono in larga misura dalla temperatura ambiente, dall'umidità, dalla temperatura del barattolo e dal metodo di applicazione.
- Le condizioni tecniche e la qualità dell'applicatore usato possono influenzare i parametri del prodotto finale.
- La schiuma non dovrebbe essere usata in spazi senza aria fresca o scarsamente ventilati o in posti esposti direttamente alla luce del sole.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Tutti i parametri sono stati generati da test in laboratorio in accordo con normative interne dei produttori a dipendono fortemente dalle condizioni in cui la schiuma indurisce (Temperatura della bombola, dell'ambiente e della superficie, dalla qualità della strumentazione utilizzata e dall'abilità dell'applicatore). Temperatura della bombola 23°C, temperatura ambiente 23°C, temperatura del substrato 23°C, umidità 50% UR.

Il produttore utilizza metodi di test approvati da FEICA, progettati per fornire risultati trasparenti e riproducibili, fornendo ai clienti un prodotto con caratteristiche immutabili. I metodi di prova sono disponibili su FEICA: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA è un'associazione internazionale che rappresenta l'industria europea di adesivi e sigillanti, incluso i produttori di schiuma monocomponente.

4/5

Update date: 10.11.2025

Uniflex srl

Via del Teroldego 6, 38016 Mezzocorona, Trento Italy,
SEDE DI PADOVA TEL: +39 049 767 336, fax: +39 049 884 3332
e-mail: servizio.clienti@selena.com, P.IVA 01520390228



TRASPORTO / CONSERVAZIONE

Data di scadenza e numero di lotto sulla confezione.

Conservare nella confezione originale in posizione verticale (valvola verso l'alto) in un luogo asciutto a una temperatura compresa tra +5°C e +30°C

La conservazione a temperature superiori a +30°C riduce la durata di conservazione del prodotto, influenzandone negativamente i parametri. Il prodotto può essere conservato a temperatura di -5°C, comunque non più di 7 giorni (escluso il trasporto). Non è consentito lo stoccaggio di bombolette di schiuma a temperature superiori a + 50°C o in prossimità di fiamme libere. La conservazione del prodotto in una posizione diversa da quella consigliata può causare l'inceppamento della valvola. La lattina non può essere schiacciata o forata anche quando è vuota.

Non tenere la schiuma nella cabina dell' automobile. Trasportare soltanto nel baule e ben fissata.

Per informazioni dettagliate sul trasporto, consultare la scheda di sicurezza.

Temepratura di trasporto	Periodo di trasporto [giorni]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

SICUREZZA E PRECAUZIONI PER LA SALUTE

Per informazioni dettagliate, consultare la scheda di sicurezza del prodotto.

Tutte le informazioni scritte o verbali sono date al meglio delle nostre conoscenze, esperienza e test condotti in laboratorio, inoltre sono date in buona fede e in accordo con i principi del produttore. Ogni utilizzatore del materiale deve assicurarsi in tutte le maniere, inclusa la verifica del prodotto finale nelle condizioni adatte, che il prodotto sia adatto all'applicazione finale. Il produttore non e' responsabile per qualsiasi perdita dovuta all'utilizzo erroneo o inaccurato del materiale prodotto dallo stesso produttore.