

# TYTAN PROFESSIONAL MS PRO ONE

## 300 ml nero



Tytan Professional Ms Pro One è un sigillante adesivo, elastomerico monocomponente, a base di polimero MS, che reticola a temperatura ambiente a contatto con l'umidità dell'aria. Prodotto estremamente versatile adatto sia alle applicazioni con materiali pesanti che leggeri. Utilizzabile su superfici umide ed in immersione. Nelle colorazioni bianco e grigio, il prodotto è approvato dall'FDA per il contatto indiretto con alimenti.



### CARATTERISTICHE

- Monocomponente, facile applicazione da +5°C a +50°C.
- Aderisce senza primer sui materiali più comuni in edilizia e nell'industria (vetro, ceramica, legno e derivati, metalli, PVC, metacrilati, poliestere, ecc.).
- Neutro. Non corrode i metalli e non attacca i supporti alcalini (cemento, mattoni, ecc.).
- Rimane flessibile da -40°C a +90°C.
- Verniciabile. Non contamina ulteriori strati di vernice.
- Aderisce alle superfici umide.
- Non macchia i lati del giunto
- Antimuffa. Non annerisce.
- Eccellente resistenza ai raggi UV e agli agenti atmosferici.

### USI RACCOMANDATI

Sigillatura di giunti non strutturali in nuove costruzioni e ristrutturazioni.

Incollaggio elastico e sigillatura di elementi di costruzione (piastrelle, zoccoli, pannelli esterni).

Sigillatura di falegnameria.

Sigillatura di coperture metalliche.

Giunti in pavimentazioni transitabili.

Sigillatura non strutturale di caravan, carrozzerie di container e industria in generale.

## NORME / APPROVAZIONI / CERTIFICAZIONI

Marchio CE

- EN 15651-1 F EXT- INT- CC / EN 15651-3 S / EN 15651-4 PW- EXT- INT- CC

Informazioni supplementari

- "Certificato A +". Prodotto a bassissima emissione. Determinazione di composti organici volatili secondo lo standard ISO 16000.

## TABELLA

**La profondità di sigillatura sarà scelta in funzione della larghezza del giunto, secondo la seguente tabella (valori in mm.):**

LARGHEZZA	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFONDITÀ	5	6	7	8

## DATI TECNICI

Non indurito	Valore
Pasta cremosa omogenea	+
Resistenza allo scorrimento (ISO 7390) [mm]	0
Free Tack (ASTM C-679-71) [min]	10 - 15
Formazione della pelle (BS 5889 Ap.A) [min]	20 - 40
Velocità di asciugatura (23°C y 55% h.r.) [mm/24h]	2 - 3
Ritiro del volume (ISO 10563) [%]	Inapreciable
Punto di infiammabilità (DIN 51794) [°C]	430
Temperatura di applicazione [°C]	5 - 50
Polimerizzato (testato dopo 4 settimane a 23°C e 55% di umidità relativa)	Valore
Simile alla gomma	+
Durezza Shore A (ISO 868)	40 ± 3

Modulo elastico 100% (ISO 37) [MPa]	0.8 - 1.1
Resistenza a trazione a rottura, ISO 37 [MPa]	1.8 - 2.4
Allungamento a rottura, ISO 37 [%]	450
Movimento del giunto in servizio [%]	20
Resistenza alla temperatura [°C]	-40 - +90
Resistenza chimica	Valore
Acqua, acqua saponata, acqua salina	+++
Diluire gli acidi e gli alcali inorganici	++
Resistente ai raggi UV e alle intemperie	++

## CONSIGLI D'USO

Prima dell'applicazione, leggere le istruzioni di sicurezza riportate sulla scheda di sicurezza dei materiali (MSDS).

### Preparazione della superficie

- Le superfici da sigillare devono essere asciutte e pulite.
- Le malte cementizie devono essere rimosse.
- Laddove necessario, oltre a un trattamento meccanico conviene realizzare una pulizia con un solvente non grasso come l'acetone.
- Per giunti che sono soggetti ad un grande sforzo, si raccomanda di svolgere delle prove.
- PRIMER C-27: Per materiali porosi e uso generale in edilizia. (Vedere i dati tecnici).
- PRIMER C-29: Su plastiche e alcuni metalli. (Vedere i dati tecnici).
- La larghezza del giunto deve essere almeno 5 volte maggiore del movimento che si desidera.
- La profondità della sigillatura si sceglierà, a seconda della larghezza del giunto, seguendo la tabella (valori in mm):
- Per giunti superiori a 16 mm e fino a 35 mm, la profondità deve essere metà della larghezza.
- Il giunto deve avere un'estensione compresa tra  $> 5 \text{ mm}$  y  $\leq 35 \text{ mm}$ .
- Nei giunti di dilatazione di facciate e solai, il rapporto larghezza-profondità sarà di 2: 1, con una profondità di sigillatura minima di 10 mm.
- È necessario utilizzare un materiale di riempimento per evitare l'adesione del prodotto sul fondo del giunto che eserciterebbe sollecitazioni inutili sul sigillante. Allo stesso tempo, si ottiene una regolazione della profondità di saldatura e prestazioni più elevate. Il materiale da utilizzare deve essere inerte, meccanicamente stabile, omogeneo, inossidabile e non deve aderire al sigillante o ai materiali adiacenti.
- Un prodotto particolarmente raccomandato è la schiuma di polietilene a cellule chiuse estrusa in strisce di sezione regolare, come la nostra POLITEN-CEL.

## Preparazione del prodotto

- Tagliare l'estremità del tappo della cartuccia.
- Avvitare la cannula sulla cartuccia.
- Taglia la punta della cannula smussata nella sezione desiderata.
- Inserire il gruppo nella pistola dell'applicatore.

## Applicazione

- Riempire il giunto adeguatamente trattato con il prodotto.
- Per una migliore finitura, proteggere i bordi del giunto con nastro adesivo e lisciare con una spatola, rimuovendo il nastro prima che il sigillante formi una pelle.
- Indicazioni per l'incollaggio:
- Se le due superfici da unire sono non porose, si consiglia di applicare il prodotto su un lato sotto forma di cordoli fini e con una distanza di separazione tra i cordoli di 2-3 cm.
- In molti casi sarà conveniente tenere il pannello con cunei o un altro sistema per un minimo di 24 ore. Nel caso di pannelli di grandi dimensioni va allungato fino ad asciugatura del prodotto, normalmente non più di 2 giorni.

## Operazioni da eseguire dopo l'applicazione

- Riempire il giunto adeguatamente trattato con il prodotto.
- Per una migliore finitura, proteggere i bordi del giunto con nastro adesivo e lisciare con una spatola, rimuovendo il nastro prima che il sigillante formi una pelle.

## Note / limitazioni

- Può essere verniciato con qualsiasi vernice acrilica o alchidica purché sufficientemente elastica.
- Tuttavia, a causa della grande diversità di vernici e pitture, si consiglia di eseguire un test precedente.
- Per quanto riguarda le vernici a base di resine alchidiche, potrebbe esserci un ritardo nell'essiccazione.
- La formula seguente è una guida approssimativa per il calcolo delle prestazioni:
- Resa:  $L = V / (AxP)$ , dove, L = Lunghezza della sigillatura in metri ottenuta per cartuccia. V = Capacità cartuccia in ml. A = Larghezza giunto in mm. P = Profondità giunto in mm.
- Qualsiasi materiale non noto all'utente, dal punto di vista dell'aderenza, deve essere preventivamente testato o consultare il nostro Ufficio Tecnico.

## INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Si consiglia di effettuare un precedente test su materiali in cui non è presente alcuna precedente esperienza con questo prodotto. Il nostro Ufficio Tecnico è a disposizione per qualsiasi tipo di consulenza o prova.

Resistenze chimiche: +++ Eccellente / ++ Molto buono / + Buono / - Molto cattivo / - Cattivo / \* Consultare.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono fornite in buona fede sulla base di studi condotti da Selena e si ritiene che siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni dei metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di

fuori del nostro controllo, tali informazioni non devono sostituire i test dei clienti per garantire che i prodotti Selena siano pienamente soddisfacenti per le vostre applicazioni specifiche. L'unica garanzia offerta da Selena è che il prodotto soddisferà le sue attuali specifiche di vendita. Pertanto, l'unico ricorso a cui avrà diritto in caso di violazione di detta garanzia sarà limitato al rimborso del prezzo di acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto per il quale sia dimostrata una condizione diversa da quella garantita. Selena Italia Srl declina espressamente qualsiasi altra garanzia espressa o implicita di idoneità per uno scopo di marketing specifico. Allo stesso modo, Selena declina ogni responsabilità per eventuali danni imprevedibili o consequenziali. L'uso suggerito non deve essere interpretato come incitamento alla violazione dei diritti di brevetto. Le indicazioni ed i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze e decliniamo ogni responsabilità per le conseguenze derivanti dal loro uso improprio. Di conseguenza, la nostra garanzia è limitata esclusivamente alla qualità del prodotto fornito. Le informazioni tecniche possono essere modificate senza preavviso. Se se ne ha bisogno, richiedere la documentazione periodicamente.

## TRASPORTO / CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco e asciutto.

Conservare nel suo contenitore originale chiuso.

Durata di conservazione: 18 mesi.

## SICUREZZA E PRECAUZIONI PER LA SALUTE

Durante la sua polimerizzazione il prodotto emette metanolo. Questi vapori non devono essere inalati per lunghi periodi o in alte concentrazioni. Pertanto, l'area di lavoro dovrebbe essere ben ventilata.

A causa di possibili irritazioni, deve essere evitato ogni contatto del prodotto fresco con gli occhi o le mucose. Se ciò accade, devono essere lavati con abbondante acqua e, se necessario, consultare un medico. La gomma ottenuta dalla polimerizzazione può essere manipolata senza alcun rischio.

Indossare guanti e, in caso di macchie, lavare con un detergente industriale quando il prodotto è ancora fresco.

LE MANI NON DEVONO ESSERE LAVATE CON SOLVENTI.

Per maggiori informazioni richiedere la scheda di sicurezza del prodotto.