

TYTAN PROFESSIONAL Silicone Neutro Edilizia/Lattoneria 300 ml rosso siena

10044307

Tytan Professional Silicone Neutro Edilizia/Lattoneria è un sigillante siliconico neutro ad alte prestazioni per sigillature in lattoneria, serramentistica ed edilizia. Elevata resistenza agli agenti atmosferici e ai raggi UV. Elevata elasticità ed adesione. Eccellente adesione alla maggior parte dei materiali da costruzione, porosi e non porosi. Sigillatura di finestre in generale. Giunti di dilatazione nelle facciate. Sigillatura di carpenteria e falegnameria. Sigillatura di elementi in PVC.



CARATTERISTICHE

- Sigillante monocomponente, vulcanizzante a temperatura ambiente (RVT), di facile applicazione.
- Il suo basso modulo garantisce uno stress minimo sul giunto durante il processo di contrazione ed espansione.
- Ottima adesione, grande versatilità, inattaccabile dall'acqua, dal sole e in generale dagli agenti atmosferici.
- Non si contrae né crepa.

USI RACCOMANDATI

- Sigillatura di giunti in edilizia (giunto statico e di dilatazione).
- Sigillatura di porte e finestre (alluminio anodizzato, alluminio laccato, PVC e legno).
- Giunti per vetri, installazione di vetri e finestre con colori RAL e altri.
- Sigillatura di elementi in PVC.
- Grazie alla sua reticolazione neutra e al basso modulo, può essere utilizzato per giunti deformabili ea tenuta tra un'ampia gamma di materiali con diversi coefficienti di dilatazione.

NORME / APPROVAZIONI / CERTIFICAZIONI

Marchio CE

- EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN15651-2 G-CC / EN 15651-3 S

Soddisfa i seguenti requisiti:

- ISO 11600 F + G 25 LM

Informazioni supplementari

- "Certificato A +". Prodotto a bassissima emissione. Determinazione di composti organici volatili secondo lo standard ISO 16000.

DATI TECNICI

Aspetto	Valore
Pasta cremosa omogenea	+
Non indurito	Valore
Resistenza allo scorrimento (ISO 7390) [mm]	0 mm
Senza adesivi (BS 3712) [min]	20 - 30
Formazione della pelle (BS 5889 Ap.A) [min]	30 - 45
Velocità di asciugatura (23°C y 55% h.r.) [mm/24h]	1 - 2
Punto di infiammabilità (DIN 51794) [°C]	430
Temperatura di applicazione [°C]	5 - 50

2/6

Polimerizzato (testato dopo 4 settimane a 23°C e 55% di umidità relativa)	Valore
Simile alla gomma	+
Durezza Shore A (ISO 868)	20
Recupero elastico (ISO 7389) [%]	93
Modulo elastico 100% (ISO 37) [MPa]	0.35 - 0.4
Resistenza a trazione a rottura, ISO 37 [MPa]	0.7
Allungamento a rottura, ISO 37 [%]	500 - 600
Fattore di accomodamento del movimento (ISO 9047) [%]	25
Resistenza alla temperatura [°C]	-50 - +150
Resistenza chimica	Valore
Acqua, acqua saponata, acqua salina	+++
Diluire gli acidi e gli alcali inorganici	++
Oli minerali e grassi	++
Olio, carburante, idrocarburi	++
Altri prodotti: consultare	*

CONSIGLI D'USO

Prima dell'applicazione, leggere le istruzioni di sicurezza riportate sulla scheda di sicurezza dei materiali (MSDS).

Preparazione della superficie

- Le superfici devono essere pulite e asciutte. Se necessario, oltre ai mezzi meccanici, si raccomanda la pulizia con un solvente non grasso come l'acetone. Per i giunti che devono essere sottoposti a forti sollecitazioni, si consiglia l'uso di un primer, appropriato per ogni tipo di supporto:
- PRIMER C-27: Per materiali porosi e uso generale in edilizia. (Vedere i dati tecnici).
- La larghezza dei giunti deve essere almeno 4 volte superiore al movimento massimo previsto.
- Per giunti superiori a 16 mm e fino a 35 mm, la profondità deve essere metà della larghezza.
- Il giunto deve avere un'estensione compresa tra $> 5 \text{ mm}$ y $\leq 35 \text{ mm}$.
- Nei giunti di dilatazione di facciate e solai, il rapporto larghezza-profondità sarà di 2: 1, con una profondità di sigillatura minima di 10 mm.
- È necessario utilizzare un materiale di riempimento per evitare l'adesione del prodotto sul fondo del

3/6



giunto che eserciterebbe sollecitazioni inutili sul sigillante. Allo stesso tempo, si ottiene una regolazione della profondità di saldatura e prestazioni più elevate. Il materiale da utilizzare deve essere inerte, meccanicamente stabile, omogeneo, inossidabile e non deve aderire al sigillante o ai materiali adiacenti.

- Un prodotto particolarmente raccomandato è la schiuma di polietilene a cellule chiuse estrusa in strisce di sezione regolare, come la nostra POLITEN-CEL.

Preparazione del prodotto

- Tagliare l'estremità del tappo della cartuccia.
- Avvitare la cannula sulla cartuccia.
- Taglia la punta della cannula smussata nella sezione desiderata.
- Inserire il gruppo nella pistola dell'applicatore.

Applicazione

- Riempire il giunto adeguatamente trattato con il prodotto.
- Per una migliore finitura, proteggere i bordi del giunto con nastro adesivo e lisciare con una spatola, rimuovendo il nastro prima che il sigillante formi una pelle.

Operazioni da eseguire dopo l'applicazione

- Il prodotto fresco viene rimosso con un solvente organico. Una volta indurito, viene rimosso solo meccanicamente.

Note / limitazioni

- Con vetro e smalti, si ottengono migliori risultati senza primer.
- Il prodotto non può essere dipinto o verniciato.
- La formula seguente è una guida approssimativa per il calcolo delle prestazioni:
- Resa: $L = V / (AxP)$, dove, L = Lunghezza della sigillatura in metri ottenuta per cartuccia. V = Capacità cartuccia in ml. A = Larghezza giunto in mm. P = Profondità giunto in mm.
- Qualsiasi materiale non noto all'utente, dal punto di vista dell'aderenza, deve essere preventivamente testato o consultare il nostro Ufficio Tecnico.

INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Non è raccomandato per l'uso su giunti sommersi o in giunti in cui è probabile che si verifichino abusi fisici o abrasioni.

A causa di possibili problemi di compatibilità, deve essere evitato il contatto diretto con la sigillatura secondaria delle vetrate isolanti (isolamento).

Non utilizzare su supporti bituminosi, su supporti a base di gomma naturale, cloroprene o EPDM o su materiali da costruzione che potrebbero rilasciare oli, plastificanti o solventi.

Resistenze chimiche: +++ Eccellente / ++ Molto buono / + Buono / - Molto cattivo / - Cattivo / * Consultare.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono fornite in buona fede sulla base di studi condotti da Selena e si ritiene che siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni dei metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non devono sostituire i test dei clienti per garantire che i prodotti Selena siano pienamente soddisfacenti per le vostre applicazioni specifiche. L'unica garanzia offerta da Selena è che il prodotto soddisferà le sue attuali specifiche di vendita. Pertanto, l'unico ricorso a cui avrà diritto in caso di violazione di detta garanzia sarà limitato al rimborso del prezzo di acquisto o alla sostituzione di qualsiasi prodotto per il quale sia dimostrata una condizione diversa da quella garantita. Selena Italia Srl declina espressamente qualsiasi altra garanzia espressa o implicita di idoneità per uno scopo di marketing specifico. Allo stesso modo, Selena declina ogni responsabilità per eventuali danni imprevedibili o consequenziali. L'uso suggerito non deve essere interpretato come incitamento alla violazione dei diritti di brevetto. Le indicazioni ed i dati tecnici contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze e decliniamo ogni responsabilità per le conseguenze derivanti dal loro uso improprio. Di conseguenza, la nostra garanzia è limitata esclusivamente alla qualità del prodotto fornito. Le informazioni tecniche possono essere modificate senza preavviso. Se se ne ha bisogno, richiedere la documentazione periodicamente.

TRASPORTO / CONSERVAZIONE

Conservare in luogo fresco e asciutto.

Conservare nel suo contenitore originale chiuso.

Durata di conservazione: 18 mesi.



SICUREZZA E PRECAUZIONI PER LA SALUTE

Durante la polimerizzazione, il prodotto si emette chetossima. Questi vapori non devono essere inalati per periodi prolungati ad alta concentrazione. Pertanto, l'area di lavoro dovrebbe essere ben ventilata.

A causa di possibili irritazioni, deve essere evitato ogni contatto del prodotto fresco con gli occhi o le mucose. Se ciò accade, devono essere lavati con abbondante acqua e, se necessario, consultare un medico. La gomma ottenuta dalla polimerizzazione può essere manipolata senza alcun rischio.

I primer utilizzati contengono solventi infiammabili a temperatura ambiente. Non fumare o usare fiamme non protette vicino all'area di lavoro. Se gli occhi vengono schizzati, sciacquare abbondantemente con acqua, altrimenti consultare un medico.

Indossare guanti e, in caso di macchie, lavare con un detergente industriale quando il prodotto è ancora fresco.

LE MANI NON DEVONO ESSERE LAVATE CON SOLVENTI.

Per maggiori informazioni richiedere la scheda di sicurezza del prodotto.