

TYTAN PROFESSIONAL Duvar Örgü Yapıştırıcı



Tytan Professional Duvar Örgü Yapıştırıcısı, poliüretan esaslı, gazbeton, bimsblok ve tuğla duvar uygulamaları için geliştirilmiş yüksek performanslı bir duvar örgü yapıştırıcısıdır. Güçlü yapışma özelliği ve sismik dayanıklılığı sayesinde güvenilir ve sağlam duvarlar oluşturur. Düşük ve yüksek sıcaklıklarda yüksek çekme kuvveti sunar ve eksi derecelerde dahi uygulanabilir. Özel PU formülü, duvar örme işlemlerini daha hızlı, temiz ve verimli hâle getirerek profesyonel uygulamalarda önemli avantaj sağlar.



FAYDALARI

- Bir teneke ürün ile yüksek verim kazancı (zaman, maliyet)
- Uygulama öncesi hızlı ve kolay hazırlık
- Yapı malzemelerinin yüzeylerine yüksek yapışma mukavemeti
- Termal koprularının oluşmasını engelleme
- Sismik testlerde mükemmel başarı

ÖNERİLEN KULLANIM

- Gaz beton örme uygulamalarında
- Bimsblok örme uygulamalarında
- Tuğla örme uygulamalarında
- Hem taşıyıcı hem de bölme duvarların örülmesinde

NORMLAR / TESTLER / SERTİFİKALAR

Ek Bilgiler

- ITB-KOT-2017/0111 edition 2

TEKNİK VERİ

Renk	Değer
Gri	+

Parametre (+23°C/%50 RH)	Değer
Yangın direnci (PN-EN 13501-2:2016)	EI90
Kapasite [mb]	40 - 60
Duvar örgü boyutu (Boyut, kullanılan tuğla tipi, uygulama genişliği, örgü sayısı ve uygulama kalitesine bağlıdır.) [m ²]	max. 12
Düzeltilme süresi [min]	≤ 3
Tam mukavemet süresi [h]	24
Yaklaşık 3 cm çapında örgü boncuk verimi (kil bloklar için ~6 cm, bu da 20-30 metre doğrusal verim sağlar) [m]	40 - 60
Isı iletkenlik katsayısı (PN-EN 12667:2002) (Serbest genleşme için) [W/m ² K]	0,036
Yaklaşık ~2 cm çapında örülmüş malzeme verimi [mb]	80 - 100
Uygulama koşulları	Değer
Kutu/aplikatör sıcaklığı (optimum +20°C) [°C]	+10 - +35
Ortam/yüzey sıcaklığı [°C]	-10 - +35

KULLANIM YÖNTEMİ

Uygulamadan önce, TDS'nin sonunda ve MSDS'de sunulan güvenlik talimatlarını okuyun.

Yüzey hazırlığı

- İnce yatak harcı, gazbeton, tuğla, beton ve sıva gibi tipik yapı malzemelerine mükemmel yapışma sağlar.
- İlk katın düzgün şekilde tesviyesi mutlaka klasik/geleneksel harç ile yapılmalıdır.
- Harç yapışmasını azaltmamak için blok yüzeyini tozdan arındırın.
- Çalışma yüzeyini suyla (örneğin bir boya fırçasıyla) 0°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda ıslatın.
- Harç sıçraması riski olan yüzeyleri koruma altına alın.

Ürün hazırlama

- Çok soğuk kutuyu oda sıcaklığına getirin, örneğin +30°C'ye kadar sıcak suya daldırarak veya en az 24 saat oda sıcaklığında bekleterek.
- Uygulayıcının sıcaklığı, kutunun sıcaklığından düşük olmamalıdır.

Uygulama

- Koruyucu eldiven giyin.
- Bileşenleri iyice karıştırmak için kutuyu kuvvetlice sallayın (10-20 saniye, valf aşağı bakacak şekilde).

- Kutuyu aplikatörün üzerine takın.
- Kutunun çalışma konumu "valf aşığı" şeklindedir.
- İlk harç tabakası, geleneksel çimento harcıyla yerleştirilip terazilenmiş duvar elemanları üzerine uygulanmalıdır.
- Çalışma yüzeyini su ile (örneğin bir boya fırçası ile) 0°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda ıslatın.
- GAZBETON VE SERAMİK BLOK: 130 mm genişliğe kadar olan duvar elemanları için 1 köpük şeridi gereklidir. 130 mm'den geniş duvar elemanları için 2 köpük şeridi gereklidir.
- Gazbeton duvar elemanları için uygulanan PU harç şeridinin çapı en az 2–3 cm olmalıdır.
- Seramik bloklar için uygulanan PU harç şeridinin çapı en az 5–6 cm olmalıdır.
- Akış hızı, şerit çapını korumak için tabancanın arka kısmında bulunan ayar düğmesiyle kontrol edilir.
- Uygulama sırasında tabancayı blok yüzeyinden yaklaşık 1 cm uzaklıkta tutun.
- Bloklar/tuğlalar, harç uygulamasından itibaren 3 dakika içinde (önerilen "açık süre" içinde) yerleştirilmelidir. En iyi sonuç için, harç uygulandıktan 1 dakika sonra bloğu/tuğlayı yerleştirin.
- Duvar elemanı yerleştirildikten sonra, mümkün olan en ince boşluğu elde etmek için üzerine bastırın.
- Gazbeton bloklarının konumu yatayda en fazla 5 mm kadar düzeltilebilir, duvar elemanı kaldırılmadan. Kalibre edilmiş seramik tuğlalarda düzeltme mümkün değildir.
- Duvar köşeleri, duvarcılık malzemesi üreticisinin talimatlarına uygun şekilde yapılmalıdır.
- Lentolar, genel kabul görmüş montaj yöntemlerine uygun olarak yerleştirilmelidir.
- Akış hacmi ve uygulama hızı, aplikatör tetiğine uygulanan basınç kuvvetiyle kontrol edilir.
- Çalışma 5 dakikadan uzun süre durdurulursa, aplikatördeki taze PU harç içeren meme, poliüretan köpük temizleyici ile temizlenmelidir. Bu işlem için, aplikatör ambalajına dahil olan plastik boruyu çıkış ucuna takarak, temizlik sırasında temizleyici ve artık içeren sisin oluşması önlenmelidir. Ardından temizleyici kutusu aplikatöre takılır ve temiz sıvı akana kadar tetiğe basılır. Yeniden uygulamadan önce kutu çalkalanmalıdır. Aplikatör kutudan ayrılırsa, hem valf hem de aplikatör temizleyici ile temizlenmelidir.

Uygulama sonrası dikkat edilmesi gerekenler

- Köpük tamamen sertleşir sertleşmez, örneğin sıva, boya kullanılarak UV ışınlarına karşı korunmalıdır.
- Aplikatör kullanımdan sonra iyice temizlenmelidir. Bunu yapmak için, aplikatör paketinde bulunan plastik tüpü aplikatör çıkışının üzerine yerleştirin, böylece temizlik sırasında temizleyici ve aplikatörden kalıntı içeren bir buğünün oluşması önlenir. Daha sonra temizleyicinin bulunduğu kutu aplikatöre vidalanmalı ve içinden berrak sıvı akana kadar tetik sıkılmalıdır.

Açıklamalar / kısıtlama

- Harç, yalnızca düzlem toleransı $\pm 0,3$ mm'yi geçmeyen kalibre edilmiş tuğlalarla kullanım için tasarlanmıştır.
- Açılmış köpük ambalajı 1 hafta içinde kullanılmalıdır.
- PU harç, polietilen, polipropilen, poliamid, silikon ve teflona yapışmaz.
- Taze PU harç, poliüretan köpük temizleyici ile temizlenmelidir.
- Sertleşmiş PU harç sadece mekanik olarak (örneğin bıçakla) temizlenebilir.
- Kullanılan aplikatörün kalitesi ve durumu nihai ürünün performansını etkiler.
- PU harç, taze hava girişi olmayan, kötü havalandırılan veya doğrudan güneş ışığına maruz kalan alanlarda kullanılmamalıdır.

EK BİLGİ

Belirtilen teknik parametrelerle yapılan performans değerlendirmesi, BRI (ITB) tarafından düzenlenen ilgili Ulusal Teknik Değerlendirme (NTA) belgesinde gösterilmektedir.

Sunulan tüm veriler, üreticinin dahili standartlarına göre yapılan laboratuvar testlerine dayanmakta olup, küreme koşullarına (kutu sıcaklığı, ortam sıcaklığı, yüzey sıcaklığı, tabanca kalitesi, uygulayıcının becerisi ve deneyimi) büyük ölçüde bağlıdır.

TAŞIMA / DEPOLAMA

Harç, üretim tarihinden itibaren 12 ay boyunca, orijinal ambalajında dik pozisyonda (valf yukarı bakacak şekilde), kuru bir yerde +5°C ile +30°C arasında saklandığında kullanılabilirliğini korur. +30°C üzerindeki sıcaklıklarda depolama, ürünün raf ömrünü kısaltır ve parametrelerini olumsuz etkiler. Ürün +5°C sıcaklıkta saklanabilir, ancak bu süre 7 günü aşmamalıdır (taşıma hariç). Köpük kutularının +50°C'nin üzerindeki sıcaklıklarda veya açık alev yakınında saklanması yasaktır. Ürünün önerilen dışında bir pozisyonda saklanması valfin sıkışmasına neden olabilir. Kutu, boş olsa bile sıkıştırılmamalı veya delinmemelidir.

Köpüğü yolcu bölümünde saklamayın. Sadece bagajda taşıyın.

Ayrıntılı taşıma bilgileri Malzeme Güvenlik Veri Sayfasında (MSDS) yer almaktadır.

Taşıma sıcaklığı	Taşıma süresi [gün]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

KATALOG VERİLERİ

Nominal kapasite / hacim / boyut	Renk	Kutudaki ürün adedi	index	EAN kodu
870 ml	gri	12	10050903	8680972708504

GÜVENLİK VE SAĞLIK ÖNLEMLERİ

Burada yer alan bilgiler Üreticinin araştırmasına dayanarak iyi niyetle sunulmaktadır ve doğru olduğuna inanılmaktadır. Ancak, ürünlerimizin kullanım koşulları ve yöntemleri kontrolümüz dışında olduğundan, bu bilgiler Üreticinin ürünlerinin sizin özel uygulamalarınız için tamamen tatmin edici olduğundan emin olmak için müşterinin testlerinin yerine kullanılmayacaktır. Üreticinin tek garantisi, ürünün geçerli satış özelliklerini

karşılayacaktır. Bu tür bir garantinin ihlali için münhasır çözümünüz, satın alma bedelinin iadesi veya garanti edilenden farklı olduğu gösterilen herhangi bir ürünün değiştirilmesiyle sınırlıdır. Üretici, belirli bir amaca uygunluk veya satılabilirlik konusunda açıkça veya ima edilen diğer tüm garantileri açıkça reddeder. Üretici, herhangi bir tesadüfi veya dolaylı hasar için sorumluluk kabul etmez. Kullanım önerileri, herhangi bir patenti ihlal etmeye teşvik olarak alınmamalıdır.