

TYTAN PROFESSIONAL FIX² High Tack Szerelési Ragasztó



Polimer alapú rögzítő ragasztó magas alkalmazási és teljesítményparaméterekkel. A hibrid technológia azonnali és erős kezdeti tapadást garantál 1 másodpercen belül, még függőleges felületeken is anélkül, hogy ragasztóelemet kellene alátámasztani. Tartós, elváltozásnak ellenálló illesztést hoz létre hőmérséklet és páratartalom, UV-sugárzás, gombok és penészgombok.



ELŐNYEI

- gyors és nagyon erős kezdeti tapadás
- nedvességnek ellenálló rugalmas kötés
- külső és belső használatra alkalmas
- nagy ellenállás az UV-sugárzással szemben
- kikeményedés után festhető

AJÁNLOTT FELHASZNÁLÁS

- a következők felszereléséhez: szegélylécek; dekorációs és befejező elemek, falpanelek, falburkolatok, ablakpárkányok, lépcsőfokok, küszöbök, lábzetek, tükör- és kerámialapok
- fából, parafából, kőből, márványból, PVC-ből, üvegből, lakkozott üvegből, faalapú anyagokból (MDF, HDF), nyers alumíniumból, EPS-ből, XPS-ből és tükrökből készült anyagok ragasztásához
- aljzatra, például betonra, fára és üvegre való ragasztáshoz

NORMÁK / SZABVÁNYOK / TANÚSÍTVÁNYOK

A termék megfelel a szabvány követelményeinek:

- French VOC Regulation A+
- EMICODE: EC1 PLUS

MŰSZAKI ADATOK

Alkalmazási feltételek	Érték
Felhasználási hőmérséklet [°C]	+5 - +30
Kötött anyag	Érték
Hőmérsékleti ellenállás [°C]	-40 - +90
Szín	Érték
Fehér	+

HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Felhasználás előtt olvassa el a biztonságtechnikai adatlapot (MSDN)!

Felszín előkészítés

- A ragasztandó felületek legyenek egyenletesek, szárazak, és mentesek a szennyeződésektől valamint a tapadást akadályozó anyagoktól.
- A felületeket legjobb acetonnal vagy etanollal (üveg, máz, fém) vagy mosószerrel (szintetikus anyagok) zsírtalanítani.

A termék előkészítése

- Cut off the tip of the cartridge and screw the applicator. Use only applicator with type "V" notch, attached to the product. Insert the cartridge into the application gun. Due to the high viscosity of the product, it is recommended to use gun for thick mass.

Alkalmazás

- Apply the adhesive in lines or dots on the substrate or glued component.
- Guide the applicator at a 90° angle to the surface, so that the V-cut in the applicator can be seen from above.
- After application, connect bonded elements and press evenly.
- Correction of the bonding surfaces is possible within 15 minutes.
- El adhesivo cura bajo la influencia de la humedad del aire, por lo que es necesario proporcionar acceso de aire a la junta de curado, especialmente en el caso de pegar superficies no absorbentes.
- Depending on the surfaces on which the parts are glued, very heavy objects may be required to be supported for a period of at least 24 hours.
- Once the product is fully cured, the adhesive force is up to 220 kg/ 10 cm².

A ragasztást követő teendők

- Limpieza: paño seco, acetona o gasolina extractiva antes del curado, mecánicamente después del

2/3

curado.

- NE MOSSON KEZET OLDÓSZERREL.

Megjegyzések / korlátozások

- Alkalmazás előtt javasoljuk tapadási tesztek elvégzését.
- Nem alkalmas polietilén, polipropilén, teflon és bitumenes felületekre történő ragasztáshoz.
- A termék nem alkalmas folyamatosan víz alatt lévő elemek ragasztására

TOVÁBBI INFORMÁCIÓK

Minden megadott paraméter laboratóriumi vizsgálatokon alapul, amelyek megfelelnek a belső gyártói szabványoknak, és erősen függ a termék keményedési körülményeitől (pl. környezeti, felületi hőmérséklet, a használt berendezés minősége és a termék felhasználója).

SZÁLLÍTÁS / TÁROLÁS

Az eredeti csomagolásban, száraz helyen, fagytól és túlmelegedéstől védve, +5°C és +25°C közötti hőmérsékleten tárolandó.

BIZTONSÁGTECHNIKAI ÉS EGÉSZSÉGVÉDELMI ÓVINTÉZKEDÉSEK

Részletesebb információ a termék biztonsági adatlapján található, amelyet a gyártó kérés esetén rendelkezésre bocsát. Ártalmatlanítási szempontok: A maradék terméket és az üres patronokat a hatósági és helyi előírásoknak megfelelően kell megsemmisíteni.

Minden írásos vagy szóbeli tájékoztatást, ajánlást és utasítást a legjobb tudásunk szerint, tesztek és tapasztalatok alapján, jóhiszeműen és a gyártó elveinek megfelelően adtunk meg. Az anyag minden egyes felhasználójának minden lehetséges módon meg kell győződnie arról (beleértve a végtermék megfelelő körülmények közötti ellenőrzését is) hogy a leszállított anyagok a tervezett felhasználási célokra alkalmasak. A gyártó nem tehető felelőssé az általa előállított anyagok helytelen vagy hibás felhasználásából eredő károkért.