

# Ultra Frost 70 pisztolyhab Tytan Professional

Az egykomponensű poliuretán hab a levegőben lévő páratartalom hatására megköt, homogén, finom cellás szerkezet jellemzi. A habot az ISO 9001:2015 minőségirányítási rendszerrel rendelkező üzemben állítják elő.

## Alkalmazás

- tömítés ablak beszerelésnél
- hangszigetelés
- tömítés ajtó beszerelésnél
- üres rések, repedések, hézagok, csőáttörések kitöltése
- tető-, fal- és padlőhézagok tömítése
- hőszigetelés

## Előnyök

- magas hab kihozatal
- a hab alacsony nyomása
- alacsony utódagadó hatás (utólagos expanzió)
- szabványos hab gyúlékonyság
- nincs a habnak multipozíciós alkalmazása
- normál hab tapadás a felülethez

## HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Legelőször tekintse meg a biztonsági tudnivalókat, melyek láthatók a dokumentum végén és a Biztonsági adatlapon (MSDS).

### 1 Termék Előkészítés

- Fontos, hogy felhasználást megelőzően, ha a flakon hőmérséklete túl alacsony, akkor a terméket szobahőmérsékletre kell vinni (langyos vízbe kell tenni max. 30°C ) 24 órára.
- Az applikátor hőmérséklete nem lehet alacsonyabb, mint a flakon hőmérséklet.

### 2 Felület előkészítés

- A hab tökéletesen tapad a jellemző építőanyagokhoz, mint pl: téglá, beton, gipsz, fa, fémek, styrofoam, kemény PVC és merev PUR. A munkafelületet meg kell tisztítani és zsírtalanítani.
- A felület 0 ° C fölötti hőmérsékleten vízzel permetezhető.
- Védje a nem kívánt habszennyezésnek kitett felületeket.

### 3 Alkalmazás

- Vegyen fel védőkesztyűt.
- Erőteljesen rázza fel a flakont (10-20 másodpercig, a szelepet fejjel lefelé tartva), hogy az összetevők jól összekeveredjenek.
- Csavarja fel a flakonra a szórófejet.
- Munka közben, a szelepet tartsa fejjel lefelé.
- A függőleges réseket mindig lentől felfelé haladva töltsse ki.
- A réseket ne teljesen töltsse ki/fel mert a hab későbbi tágulása során ki fogja azokat tölteni.
- Az ajtók és ablakok tömitésekor tartson legalább 10 mm és legfeljebb 30 mm távolságot a nyílászáró és az ajtó- vagy ablakkeret között.
- 30 mm-nél kisebb rések kitöltése nem javasolt. Töltsse ki a 30 mm-nél szélesebb réseket alulról felfelé, váltakozva haladva az egyik szabad faltól a másikig, cikk-cakk mintát hozva létre. 50 mm-nél nagyobb rések nem megengedettek.
- Ha a felhordást több mint 5 percre megszakítja, a friss habot tartalmazó PU pisztoly csövet purhabtisztítóval meg kell tisztítani. Ehhez helyezze a purhab pisztoly csomagolásához mellékelt műanyag csövet a purhab pisztoly végére, hogy elkerülje a tisztítószer és habmaradványt tartalmazó pára képződését a tisztítás során. Ezután csavarja rá a Purhab tisztító flakonját a purhab pisztolyra, és nyomja meg a ravaszt, amíg tiszta folyadék nem folyik ki a PU pisztolyból. Az alkalmazás előtt a flakont fel kell rázni.

### 4 Befejező munkálatok

- A hab teljes kikeményedése után azonnal meg kell óvni az UV sugárzástól pl.: gipsz, festékek, akril, vakolat vagy szilikon használatával.
- A munka befejezése után alaposan tisztítsa meg az adagolópisztolyt. Ehhez helyezze a purhab pisztoly csomagolásához mellékelt műanyag csövet a purhab pisztoly végére, hogy elkerülje a tisztítószer és habmaradványt tartalmazó pára képződését a tisztítás során. Ezután csavarja rá a Purhab tisztító flakonját a purhab pisztolyra, és nyomja meg a ravaszt, amíg tiszta folyadék nem folyik ki a PU pisztolyból. Az alkalmazás előtt a flakont fel kell rázni.

### 5 Megjegyzések / Figyelmeztetések

- AJTÓK ÉS ABLAKOK RÖGZÍTÉSÉHEZ KÖTELEZŐ A MECHANIKUS RÖGZÍTŐELEMELK HASZNÁLATA. A MECHANIKUS RÖGZÍTŐK HIÁNYA A BEÉPÍTETT ELEMELK DEFORMÁCIÓJÁT IS EREDMÉNYEZHETI.
- A kötési folyamat erősen függ a környezet hőmérsékletétől és levegő páratartalmától. Ha a környezet hőmérséklete 24 órán belül a minimum beépítési határ alá süllyed, romolhat a tömités minősége.
- Az előkészületek elszietése ronthatja a hab struktúráját, ezáltal a hab szigetelő és egyéb tulajdonágait is.
- Használt, nyitott flakont 1 héten belül fel kell használni.
- A hab polipropilén, poliamid, szilikon és teflon felületekhez rosszul tapad.

- A friss hab Tytan Professional purhab tisztítóval távolítható el.
- A kikeményedett hab csak mechanikus úton távolítható el. (pl. késsel)
- A már használt szórófej minősége és technikai kondíciója közvetlen hatással van a hab minőségére.
- Ne használjuk a habot olyan helyeken ahol nincs lehetőség szellőztetésre, vagy közvetlen napfénynek kitett helyeken.

## Műszaki adatok

Parameter (+23°C/50% RH)	Érték
Teljes kötési idő (RB024) [h]	24
Gyúlékonysági osztály (DIN 4102)	B3
Gyúlékonysági osztály (EN 13501-1:2008)	F
Méret stabilitás (EN 17333-2:2020) [%]	≤5
Hővezetési együttható ( $\lambda$ ) (RB24) [W/mK]	0,036
Másodlagos térfogat növekedés (utódagadás) (EN 17333-2:2020) [%]	80 - 110
Kiadósság (szabad fújásban) (RB024) [I]	60 - 70
Kiadósság részben (Az alábbi méretekkel számolva részben 35*1000*35 (szél.*hossz *magasság [mm])) (RB024) [I]	38 - 45
Bőrösödési idő (EN 17333-3:2020) [perc]	≤10
Tanusítvány O2	O2
Tanusítvány M1	M1

<b>Megmunkálási idő (6 cm széles és 3 cm magas, +23°C-os flakon hőmérsékletű habsáv esetén)</b>	<b>Érték</b>
Vágási idő, környezeti hőmérséklet +23°C, nedves (EN 17333-3:2020) [h]	0,5
Vágási idő, környezeti hőmérséklet 0°C, nedves (EN 17333-3:2020) [h]	12
Vágási idő, környezeti hőmérséklet -10°C, száraz (EN 17333-3:2020) [h]	16
Vágási idő, környezeti hőmérséklet -20°C, száraz (EN 17333-3:2020) [h]	36
<b>Szín</b>	<b>Érték</b>
Sárga	+
<b>Alkalmazási körülmények</b>	<b>Érték</b>
Flakon/aplikátor (optimális +20°C) [°C]	+5 - +30
Környezeti / Felületi hőmérséklet [°C]	-20 - +30

## Szállítás / Tárolás

Lejáratidő: gyártástól számított 12 hónap, állítva (talpon szeleppel felfelé) bontatlan állapotban, eredeti csomagolásban, +5°C és +30°C között, száraz helyen tárolva, fagytól védve. Lerövidíti a termék polc idejét ha a hőmérséklet meghaladja a 30°C. Ha a terméket 7 napnál tovább -5°C hőmérsékleten (szállítást leszámítva) vagy az alatt tároljuk romolhatnak a technikai paramétereik. Ha a termék helytelenül nem a leírtaknak megfelelő módon

tároljuk, az a szelep eltömődéséhez vezet. Ne tegyük ki a terméket a 50°C -nál magasabb hőmérsékletek vagy nyílt lángnak, akkor sem ha az már üres. Ugyan csak ne törjük össze vagy szűrjük ki a flakont még akkor sem ha az már üres. Ne tároljuk a habot az utastérben. Csak a csomagtérben szállítsuk a terméket.

A részletes szállításra vonatkozó információkat megtalálja a termék (MSDS) biztonságtechnikai adatlapjában ami a Selena Hungária Kft.-nél elérhető .

Szállítási hőmérséklet	Hab szállítási időszaka [napok]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

## Biztonsági és egészségügyi óvintézkedések

Az itt található információkat jóhiszeműen ajánljuk fel a gyártó kutatásai alapján, és úgy gondoljuk, hogy pontosak. Mivel azonban termékeink felhasználási feltételei és módszerei kívül esnek rajtunk, ez az információ nem használható fel a vásárlói tesztek helyettesítésére annak biztosítására, hogy a Gyártó termékei teljes mértékben megfeleljenek az Ön konkrét alkalmazásainak. A gyártó kizárólagos garanciája az, hogy a termék megfelel az aktuális értékesítési előírásoknak. A garancia megsértése esetén az Ön kizárólagos jogorvoslati lehetősége a vételár visszatérítésére vagy a garanciától eltérő termék cseréjére korlátozódik. A gyártó kifejezetten elhárít minden más kifejezett vagy hallgatóságos garanciát, amely egy adott célra vagy eladhatóságra vonatkozik. A gyártó elhárítja a felelősséget a véletlen vagy következményes károkért. A felhasználási javaslatok nem tekinthetők szabadalom megsértésére való ösztönzésnek.

## Megjegyzések / Korlátozások

Minden megadott paraméter a gyártó belső szabványainak megfelelő laboratóriumi vizsgálatokon alapul, és erősen függ a hab keményedési körülményeitől (pl., környezeti hőmérséklet, felületi hőmérséklet, a használt berendezések minősége és a habot felhordó személy szakértelme).

A gyártó azt javasolja, hogy a befejező munkákat a teljes kikeményedés befejezése után, azaz 24 óra elteltével kezdje meg.

A gyártó a FEICA által jóváhagyott vizsgálati módszereket alkalmaz, amelyek átlátható és reprodukálható vizsgálati eredményeket biztosítanak, így biztosítva, hogy a vásárlók pontos képet kapjanak a termék teljesítményéről. A FEICA OCF vizsgálati módszerei a következő címen érhetők el: <http://www.feica.com> (Iparágunk -> PU hab (OCF) -> OCF vizsgálati módszerek). A FEICA egy multinacionális szövetség, amely az európai ragasztó- és tömítőipart képviseli, beleértve az egykomponensű habgyártókat.