

# B1 Tűzgátló O2 purhab Tytan Professional

Az egykomponensű poliuretán hab a levegőben lévő páratartalom hatására megköt, homogén, finom cellás szerkezet jellemzi. A habot az ISO 9001:2015 minőségirányítási rendszerrel rendelkező üzemben állítják elő.

## Alkalmazás

- tömítés ablak beszerelésnél
- tömítés ajtó beszerelésnél
- üres rések, repedések, hézagok, csóttörések kitöltése - ezekre az alkalmazásokra nem vonatkoznak az elvégzett tűzállósági vizsgálatok.
- tető-, fal- és padlőhézagok tömítése
- hőszigetelés
- hangszigetelés

## Előnyök

- alacsony B1/Bs1d0 hab gyúlékonyság
- magas EI240 tűzállóság lineáris kötésekhöz
- standard hab kiadósság
- normál habnyomás
- normál utódagadó hatás (utólagos expanzió)
- nincs a habnak multipozíciós alkalmazása
- normál hab tapadás a felülethez

## HASZNÁLATI ÚTMUTATÓ

Legelőször tekintse meg a biztonsági tudnivalókat, melyek láthatók a dokumentum végén és a Biztonsági adatlapon (MSDS).

### 1 Termék Előkészítés

- Fontos, hogy felhasználást megelőzően, ha a flakon hőmérséklete túl alacsony, akkor a terméket szobahőmérsékletre kell vinni (langyos vízbe kell tenni max. 30°C ) 24 órára.
- Az applikátor hőmérséklete nem lehet alacsonyabb, mint a flakon hőmérséklet.

## 2 Felület előkészítés

- A hab tökéletesen tapad a jellemző építőanyagokhoz, mint pl: téglá, beton, gipsz, fa, fémek, styrofoam, kemény PVC és merev PUR. A munkafelületet meg kell tisztítani és zsírtalanítani.
- A felület 0 ° C fölötti hőmérsékleten vízzel permetezhető.
- Védje a nem kívánt habszennyezésnek kitett felületeket.

## 3 Alkalmazás

- Vegyen fel védőkesztyűt.
- Erőteljesen rázza fel a flakont (10-20 másodpercig, a szelepet fejjel lefelé tartva), hogy az összetevők jól összekeveredjenek.
- Csavarja fel a flakonra a szórófejet.
- Munka közben, a szelepet tartsa fejjel lefelé.
- A függőleges réseket mindig lentől felfelé haladva töltsse ki.
- A réseket ne teljesen töltsse ki/fel mert a hab későbbi tágulása során ki fogja azokat tölteni.
- Az ajtók és ablakok tömitésekor tartson legalább 10 mm és legfeljebb 30 mm távolságot a nyílászáró és az ajtó- vagy ablakkeret között.  
30 mm-nél kisebb rések kitöltése nem javasolt. Töltsse ki a 30 mm-nél szélesebb réseket alulról felfelé, váltakozva haladva az egyik szabad faltól a másikig, cikk-cakk mintát hozva létre. 50 mm-nél nagyobb rések nem megengedettek.
- Ha a felhordást több mint 5 percre megszakítja, hajlítsa meg a fúvóka szárát, és dugja rá a végét szorosan a csapra.  
Ha a fúvókába szárad a hab, akkor a fúvóka hegyét le kell vágni, ami lehetővé teszi a habbal folytatott munka folytatását.

## 4 Befejező munkálatok

- A hab teljes kikeményedése után azonnal meg kell óvni az UV sugárzástól pl.: gipsz, festékek, akril, vakolat vagy szilikon használatával.
- A munka befejezése után kétszer hajlítsa meg a fúvóka szárát, és szorosan dugja rá a csapra. Az utasítások betartása és a megfelelő tárolás mellett akár 60 napig is lehetővé teheti a hab újrafelhasználását.

## 5 Megjegyzések / Figyelmeztetések

- AJTÓK ÉS ABLAKOK RÖGZÍTÉSÉHEZ KÖTELEZŐ A MECHANIKUS RÖGZÍTŐELEMELK HASZNÁLATA. A MECHANIKUS RÖGZÍTŐK HIÁNYA A BEÉPÍTETT ELEMELK DEFORMÁCIÓJÁT IS EREDMÉNYEZHETI.
- A kötés folyamat erősen függ a környezet hőmérsékletétől és levegő páratartalmától. Ha a környezet hőmérséklete 24 órán belül a minimum beépítési határ alá süllyed, romolhat a tömítés minősége.
- Az előkészületek elszietése ronthatja a hab struktúráját, ezáltal a hab szigetelő és egyéb tulajdonágait is.
- A hab polipropilén, poliamid, szilikon és teflon felületekhez rosszul tapad.
- A friss hab Tytan Professional purhab tisztítóval távolítható el.
- A kikeményedett hab csak mechanikus úton távolítható el.(pl. késsel)
- A már használt szórófej minősége és technikai kondíciója közvetlen hatással van a hab minőségére.
- Ne használjuk a habot olyan helyeken ahol nincs lehetőség szellőztetésre, vagy közvetlen napfénynek kitett helyeken.
- A gyártó a purhab egyszeri(egyhuzamban)használatát javasolja, mert az applikátorban történő habszáradás esetén a későbbi felhasználás lehetetlenné válhat.

## Műszaki adatok

Parameter (+23°C/50% RH)	Érték
Teljes kötés idő(RB024) [h]	24
Vágási idő (EN 17333-3:2020) Az eredmény 3 cm átmérőjű purhabcsik esetén. [perc]	≤60
Gyúlékonysági osztály(EN 13501-1+A1:2010) teszt mód EN ISO 11925-2, EN 13823	Bs1d0
Méret stabilitás (EN 17333-2:2020) [%]	≤5
Hővezetési együttható (λ) (RB24) [W/mK]	0,036
Másodlagos térfogatnövekedés(utódagadás) (EN 17333-2:2020) [%]	180 - 210
Kiadósság (szabad fújásban) (RB024) [l]	35 - 42
Kiadósság részben (A részben megadott értékek az alábbiak 35*1000*35 (szél. *hossz *magasság [mm])) (RB024) [l]	20 - 26
Bőrösödési idő (EN 17333-3:2020) [perc]	≤10

Tűzállósági (EN 13501-2+A1:2008) vizsgálati módszer (EN 1366-4:2008) (10 mm szélességű 200 és 240 mm mélységű, vagy 20 mm szélességű és 240 mm mélységű résekhez pórusbeton tömbökből (kérésre elérhető))	EI240
Tűzveszélyességi osztály (DIN 4102) (maximum 30 mm széles és 80 mm mélységű lineáris résekhez monolit, ásványi vagy fém építőanyagok között)	B1
<b>Szín</b>	<b>Érték</b>
Szürke	+
<b>Alkalmazási körülmények</b>	<b>Érték</b>
Flakon /Adagoló hőmérséklet (optimális+20°C)[°C]	+10 - +30
Környezeti/Felületi hőmérséklet [°C]	+10 - +30

## Szállítás / Tárolás

Lejárat határidő: gyártástól számított 12 hónap, állítva (talpon szeleppel felfelé) bontatlan állapotban, eredeti csomagolásban, +5°C és +30°C között, száraz helyen tárolva, fagytól védve. Lerövidíti a termék polc idejét ha a hőmérséklet meghaladja a 30°C. Ha a terméket 7 napnál tovább -5°C hőmérsékleten (szállítást leszámítva) vagy az alatt tároljuk romolhatnak a technikai paraméterei. Ha a termék helytelenül nem a leírtaknak megfelelő módon tároljuk, az a szelep eltömődéséhez vezet. Ne tegyük ki a terméket a 50°C -nál magasabb hőmérsékletek vagy nyílt lángnak, akkor sem ha az már üres. Ugyan csak ne törjük össze vagy szűrjük ki a flakont még akkor sem ha az már üres. Ne tároljuk a habot az utastérben. Csak a csomagtérben szállítsuk a terméket.

A részletes szállításra vonatkozó információkat megtalálja a termék (MSDS)biztonságtechnikai adatlapjában ami a Selena Hungária Kft.-nél elérhető .

Szállítási hőmérséklet	Hab szállítási időszak[napok]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

## Biztonsági és egészségügyi óvintézkedések

Az itt található információkat jóhiszeműen ajánljuk fel a gyártó kutatásai alapján, és úgy gondoljuk, hogy pontosak. Mivel azonban termékeink felhasználási feltételei és módszerei kívül esnek rajtunk, ez az információ nem használható fel a vásárlói tesztek helyettesítésére annak biztosítására, hogy a Gyártó termékei teljes mértékben megfeleljenek az Ön konkrét alkalmazásainak. A gyártó kizárólagos garanciája az, hogy a termék megfelel az aktuális értékesítési előírásoknak. A garancia megsértése esetén az Ön kizárólagos jogorvoslati lehetősége a vételár visszatérítésére vagy a garanciától eltérő termék cseréjére korlátozódik. A gyártó kifejezetten elhárít minden más kifejezett vagy hallgatólagos garanciát, amely egy adott célra vagy eladhatóságra vonatkozik. A gyártó elhárítja a felelősséget a véletlen vagy következményes károkért. A felhasználási javaslatok nem tekinthetők szabadalom megsértésére való ösztönzésnek.

## Megjegyzések / Korlátozások

Minden megadott paraméter a gyártó belső szabványainak megfelelő laboratóriumi vizsgálatokon alapul, és erősen függ a hab keményedési körülményeitől (pl., környezeti hőmérséklet, felületi hőmérséklet, a használt berendezések minősége és a habot felhordó személy szakértelme).

A gyártó azt javasolja, hogy a befejező munkákat a teljes kikeményedés befejezése után, azaz 24 óra elteltével kezdje meg.

A gyártó a FEICA által jóváhagyott vizsgálati módszereket alkalmaz, amelyek átlátható és reprodukálható vizsgálati eredményeket biztosítanak, így biztosítva, hogy a vásárlók pontos képet kapjanak a termék teljesítményéről. A FEICA OCF vizsgálati módszerei a következő címen érhetők el: <http://www.feica.com> (Iparágunk -> PU hab (OCF) -> OCF vizsgálati módszerek). A FEICA egy multinacionális szövetség, amely az európai ragasztó- és tömítőipart képviseli, beleértve az egykomponensű habgyártókat.