

TYTAN EURO-LINE 65 Піна професійна

FMS-FHY65SG2-TE-78-ml-870-000

Однокомпонентна поліуретанова піна, яка затвердіває під впливом вологи, що міститься в повітрі, характеризується однорідною, дрібнопористою структурою. Піна виробляється на заводі, де впроваджена система управління якістю ISO 9001:2015.

ПЕРЕВАГИ

- високий вихід піни
- низький тиск піни на поверхні монтажного шва
- невисоке вторинне розширення піни
- горючість піни - стандартна
- мульти-позиційність піни - не застосовується
- адгезія піни до типових будівельних поверхонь - стандартна

ВИКОРИСТАННЯ ЗА ПРИЗНАЧЕННЯМ

- герметизація під час монтажу вікон
- звукоізоляція
- герметизація під час монтажу дверей
- заповнення монтажних швів, щілин, тріщин, порожнин та отворів в т.ч навколо водогінних труб
- герметизація стиків стелі, стін та підлоги
- теплоізоляція

НОРМИ/АТЕСТИ/СЕРТИФІКАТИ

Додаткова інформація

- ITB-KOT-2018/0441
- Відповідає французьким нормативам – A+ (VOC Regulation)

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметри при +23°C / 50% RH	Значення
Час повного затвердіння (RB024) [год]	24
Час попередньої обробки (час обрізання піни) (EN 17333-3:2020), результат наведено для валика ПУ піни діаметром 3 см [хвилин]	≤ 30
Клас вогнестійкості (DIN 4102)	B3
Клас вогнестійкості (EN 13501-1: 2008)	F
Стабільність розмірів (EN 17333-2: 2020) [%]	≤ 5
Коефіцієнт теплопровідності λ (RB024) [Вт/м*К]	0,036
Збільшення об'єму піни (вторинне розширення) (EN 17333-2 :2020) [%]	70 - 100
Вихід (вільне піноутворення) (RB024) [л]	55 – 65
Вихід в монтажний шов (розмірами 35*1000*35, ширина*довжина*глибина [мм]) (RB024) [л]	43 – 49
Час утворення не липкої плівки (EN 17333-3: 2020) [хвилин]	≤ 10
Акустична ізоляція (EN ISO 10140-1: 2010 + A1: 2012 +A2:2014) [дБ]	63
Коефіцієнт повітропроникності (PN EN 1026:2001) [м³ / м*год*(daPa) ^{2/3}]	a < 0,1
Водонепроникність (EN 12208: 2001)	E1050
Повітронепроникність (PN EN 12207: 2001)	(1200Pa) – class 4
Сертифікат M1	M1
Сертифікат O ²	O ²
Подовження при розриві [%]	15
Зусилля стискання при 10% відносній деформації (PN EN 826: 2013) [кПа]	≥ 20
Зусилля на відрив, перпендикулярно до поверхні нанесення (PN-EN 1607: 2013-07) [кПа]	≥ 60
Зусилля на стискання (міцність) (PN-EN 1607: 2013-07) [кПа]	≥ 35
Адгезія піни до дерев'яної основи, при +30°C (PN-EN 1607: 2013) [кПа]	≥ 50
Адгезія піни до металевої основи, при +30°C (PN-EN 1607: 2013) [кПа]	≥ 50
Адгезія піни до основи з ПВХ, при +30°C (PN-EN 1607: 2013) [кПа]	≥ 50
Колір	Значення
Жовтий	+
Умови застосування	Значення
Температура балона / аплікатора (оптимально +20°C) [°C]	+10 - +30
Температура навколишнього середовища / основи [°C]	+5 - +30

СПОСІБ ВИКОРИСТАННЯ

Перед застосуванням ознайомтесь з інструкцією з техніки безпеки, що наведена у Паспорті Безпеки Продукту (MSDS).

Підготовка поверхні

- Піна має відмінну адгезію до типових будівельних матеріалів, таких як: цегла, бетон, штукатурка, дерево, метали, пінополістирол, твердий ПВХ і затверділий поліуретан.
- Робочу поверхню слід очистити і знежирити.
- При плюсовій температурі поверхню слід зволожити водою.
- Захистіть поверхні, які можуть піддатись випадковим забрудненням піною.

Підготовка продукту

- Занадто холодні балони необхідно довести до кімнатної температури, наприклад, зануливши в теплу воду з температурою до +30°C, або залишити при кімнатній температурі не менше 24 годин.
- Температура аплікатора (пістолета) не може бути нижчою за температуру балона.

Нанесення

- Одягніть захисні рукавички.
- Енергійно збовтайте балон (10-20 секунд, клапаном вниз), щоб ретельно перемішати компоненти.
- Прикрутіть до балону аплікатор (пістолет).
- Робочим положенням балону є положення «клапаном вниз».
- Вертикальні монтажні шви слід заповнювати піною знизу вгору.
- Не заповнюйте монтажні шви повністю - піна збільшується в об'ємі.
- При герметизації дерев'яних конструкцій застосування піни для швів > 3 см не рекомендується. Для швів > 5 см застосування піни - неприпустимо. Шви шириною більш як 3 см необхідно заповнювати шарами знизу вгору в напрямку від стінки до стінки.
- Якщо пістолет не працює більше ніж 5 хвилин, наконечник ствола пістолета необхідно очистити від свіжої піни спеціальним очищувачем. Збовтайте балон перед повторним застосуванням.

Завершення робіт

- Після повного затвердіння піни її необхідно захистити від впливу УФ променів, за допомогою штукатурки, фарби або герметика.

- Після закінчення роботи ретельно очистіть аплікатор (пістолет). Для цього на вихідний отвір ствола пістолету накрутіть пластикову трубочку (входить в комплект пістолету), це робиться для того щоб уникнути утворення туману, що містить очищувач та залишки поліуретану. Потім потрібно прикрутити балон з очищувачем до пістолета й натискати його спуск, до тих пір, поки з ствола пістолету не почне витікати вже прозорий очищувач.

Зауваження / обмеження

- ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВИКОНУВАТИ МОНТАЖ ВІКОННИХ І ДВЕРНИХ БЛОКІВ БЕЗ ВИКОРИСТАННЯ МЕХАНІЧНИХ КРІПЛЕНЬ. ВІДСУТНІСТЬ МЕХАНІЧНИХ КРІПЛЕНЬ МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ДЕФОРМАЦІЇ ЗМОНТОВАНОГО ЕЛЕМЕНТА.
- Процес полімеризації (затвердіння) залежить від температури та вологості довкілля. Зниження температури навколишнього середовища, протягом 24 годин після нанесення, нижче мінімальної температури застосування може вплинути на якість і / або правильність ущільнення. Зі зниженням температури знижується продуктивність піни і збільшується час її затвердіння.
- Поспішні спроби попередньої обробки можуть спричинити незворотні зміни в структурі піни та її стабільності, а також вплинути на погіршення експлуатаційних параметрів піни.
- Якщо в балоні після закінчення роботи залишилася піна, її слід використати протягом одного тижня.
- Піна не має адгезії до поліетилену, поліпропілену, поліаміду, силікону й тефлону.
- Свіжу монтажну піну слід видаляти засобом для очищення поліуретанової піни.
- Затверділу піну можна видалити тільки механічно (наприклад, ножем).
- Якість і технічний стан аплікатора (пістолета), що використовується, впливає на властивості кінцевого продукту.
- Піну не можна використовувати в приміщеннях без доступу свіжого повітря, в погано вентильованих приміщеннях, або в місцях, що піддаються впливу прямих сонячних променів.

ЗАСТЕРЕЖЕННЯ

Всі наведені параметри засновані на лабораторних дослідженнях відповідно до внутрішніх стандартів виробника та значною мірою залежать від умов затвердіння піни (температури балона, середовища, поверхні, якості застосовуваного обладнання, кваліфікації користувача). Для щілин (швів) шириною більше ніж 3 см значення параметрів можуть відрізнятися від наведених у таблиці технічних даних.

Виробник рекомендує починати фінішні роботи після повного затвердіння піни, тобто через 24 години. Виробник використовує методи випробувань затверджені FEICA, розроблені для забезпечення прозорих і повторюваних результатів досліджень, надаючи клієнтам продукт з незмінними властивостями. Методи досліджень доступні на сторінці FEICA: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA є міжнародною асоціацією, яка представляє європейську промисловість клеїв і герметиків, в тому числі виробників пін OCF.

ТРАНСПОРТ / ЗБЕРІГАННЯ

Піна придатна до експлуатації протягом 12 місяців з дати виробництва, за умови довготривалого зберігання в оригінальній упаковці у вертикальному положенні (клапан вгору) в сухому місці при температурі +5°C до +30°C. Зберігання при температурі, що перевищує +30°C, скорочує термін придатності продукту, негативно впливаючи на його характеристики. Продукт можна зберігати при температурі -5°C, однак не більше 7 днів (виключаючи транспортування). Зберігання балонів з піною при температурі, що перевищує +50°C, або поблизу відкритого вогню заборонено. Зберігання продукту в положенні, яке відмінне від рекомендованого, може привести до залипання клапана. Балон не можна здавлювати або проколювати, навіть якщо він порожній.

Не зберігати піну в салоні автомобіля. Перевозити тільки в багажному відділенні.

Детальна інформація про транспортування міститься в Паспорті Безпеки Продукту (MSDS).

Температура транспортування	Період транспортування піни [дів]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

Вищенаведені дані, рекомендації та вказівки засновані на наших кращих знаннях, дослідженнях, досвіді та вказані з добрими намірами, у відповідності з правилами, що діють на нашому підприємстві та у наших постачальників. Пропоновані способи використання вважаються загальноприйнятними, але кожний користувач цього матеріалу, має впевнитися всіма можливими способами, включно з перевіркою кінцевого продукту у відповідних умовах, в придатності наданих матеріалів для досягнення поставленої цілі. Ані Компанія, ані її вповноважені представники не можуть нести відповідальність за любі втрати, спричинені неправильним чи помилковим застосуванням її матеріалів.