



TYTAN PROFESSIONAL

STD піна монтажна ЕРГО зимова

Однокомпонентна поліуретанова піна, яка застигає під впливом вологи, що міститься в повітрі. Піна виготовлена відповідно до стандарту ISO 9001: 2015.

ЗАСТОСУВАННЯ

++ ЗАПОВНЕННЯ РІЗНОМАНІТНИХ ТРИЩИН, ЩІЛИН, ПОРОЖНИН НАВКОЛО ВОДОГІННИХ ТРУБ
++ ГЕРМЕТИЗАЦІЯ СТИКІВ СТЕЛІ, СТИН І ПІДЛОГИ
+ ГЕРМЕТИЗАЦІЯ ШВІВ ПІД ЧАС МОНТАЖУ ВІКОННИХ БЛОКІВ
+ ГЕРМЕТИЗАЦІЯ ШВІВ ПІД ЧАС МОНТАЖУ ДВЕРНИХ БЛОКІВ
+ ТЕПЛОІЗОЛЯЦІЯ
+ ЗВУКОІЗОЛЯЦІЯ
+++ піна, яка призначена/рекомендується для даного застосування;
++ піна підходить для даного застосування;
+ піна відповідає основним вимогам;
- піна не підходить для даного застосування/не застосовується

ВЛАСТИВОСТІ

■ ПРОДУКТИВНІСТЬ
■ ТИСК ПІНИ
■ ЗБІЛЬШЕННЯ ОБ'ЄМУ ПІНИ (ВТОРИННЕ РОЗШИРЕННЯ)
■ ЗАЙМИСТІСТЬ ПІНИ
- МУЛЬТИПОЗИЦІЙНІСТЬ ПІНИ
■ АДГЕЗІЯ ПІНИ ДО ПОВЕРХНІ
▲▲▲ висока;
▲▲ підвищена;
■ нормальна;
▼▼ знижена;
▼▼▼ низька;
- не застосовується

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура балона / аплікатора [°C] (оптимально + 20°C)	+15 - +30
температура навколишнього середовища/ поверхні [°C]	-10 - +30

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

Перед застосуванням ознайомтеся з інструкцією з техніки безпеки, що наведена нижче, а також в паспорті безпеки продукту MSDS.

1. ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Піна має відмінну адгезію до типових будівельних матеріалів, таких як цегла, бетон, штукатурка, дерево, метали, пінопласт, твердий ПВХ, затверділий пінополіуретан.

V01 (F-141) 21.08.2018



Selena FM S.A. ul. Strzegomska 2-4, 53-611 Wrocław, Poland
tel.: +48 71 78 38 290, fax: +48 71 78 38 291, BDO: 000136566
e-mail: office@selena.com, www.selena.com



- Очистіть та знежирте робочу поверхню.
- Захистіть поверхні, які можуть піддатись випадковим забрудненням піною.

2. ПІДГОТОВКА ПРОДУКТУ

- Занадто холодний балон необхідно довести до кімнатної температури, наприклад, шляхом занурення в теплу воду температурою до +30°C, або витримати його при кімнатній температурі не менше ніж 24 год.

3. ЗАСТОСУВАННЯ

- Завжди використовуйте захисні рукавички.
- Енергійно збовтайте балон (10-20 секунд, клапаном вниз), щоб перемішати компоненти.
- Закріпіть важіль аплікатора ЕРГО на фіксаторі.
- Прикрутіть до балона аплікатор ЕРГО.
- Робоче положення балону - "клапаном вниз".
- Вертикальні монтажні шви необхідно заповнювати піною знизу вгору.
- Не заповнюйте монтажні шви повністю - піна збільшується в об'ємі.
- При герметизації дерев'яних конструкцій застосування піни для швів >3 см не рекомендується. Для швів >5 см застосування піни - неприпустимо. Шви шириною більш як 3 см необхідно заповнювати шарами знизу вгору в напрямку від стінки до стінки.
- Якщо аплікатор не працює більше ніж 5 хвилин, зігніть трубку двічі, кінець трубки щільно зафіксуйте на штифті аплікатора ЕРГО
- У разі затвердіння піни на кінці трубки аплікатора, необхідно відрізати кінцеву частину трубки, що дозволить відновити роботу з піною.

4. ЗАВЕРШЕННЯ РОБІТ

- Після повного затвердіння піни її необхідно захистити від впливу УФ променів, за допомогою штукатурки, фарби або герметика.
- Після завершення роботи зігніть трубку двічі, кінець трубки щільно зафіксуйте на штифті аплікатора ЕРГО. При дотриманні інструкцій і правильному зберіганні піну можна використовувати багаторазово, до 60 днів.

5. ПРИМІТКИ/ОБМЕЖЕННЯ

ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВИКОНУВАТИ МОНТАЖ ВІКОННИХ І ДВЕРНИХ БЛОКІВ БЕЗ ВИКОРИСТАННЯ МЕХАНІЧНИХ КРІПЛЕНЬ. ВІДСУТНІСТЬ МЕХАНІЧНИХ КРІПЛЕНЬ МОЖЕ ПРИЗВЕСТИ ДО ДЕФОРМАЦІЇ ВСТАНОВЛЮВАНОВОГО ЕЛЕМЕНТА.

V01 (F-141) 21.08.2018



Selena FM S.A. ul. Strzegomska 2-4, 53-611 Wrocław, Poland
tel.: +48 71 78 38 290, fax: +48 71 78 38 291, BDO: 000136566
e-mail: office@selena.com, www.selena.com

- Зниження температури навколишнього середовища протягом 24 годин після нанесення нижче мінімальної температури застосування може вплинути на якість і/або правильність ущільнення. Зі зниженням температури знижується продуктивність піни та збільшується час її затвердіння.
- Недотримання часу попередньої обробки може призвести до незворотних змін в структурі піни та її стабільності, а також може погіршити технічні характеристики піни.
- Піна не має адгезії до поліетилену, поліпропілену, поліаміду, силікону і тефлону.
- Не застигла піна видаляється очищувачем для поліуретанових пін.
- Застиглу піну можна видалити тільки механічним способом (наприклад, ножом).
- Якість і технічний стан використовуваного аплікатора впливає на властивості кінцевого продукту.
- Піну не можна використовувати в приміщеннях без доступу свіжого повітря, в погано вентильованих приміщеннях, або в місцях, де падає пряме сонячне проміння.
- Виробник рекомендує використання всього балону піни за один раз, так як в разі застигання піни в аплікаторі повторне використання піни може виявитися неможливим.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОЛІР	
Жовтий	+

Параметр (+ 23 °C/50% RH) ¹⁾	Значення
Вихід (вільне піноутворення) [л] (RB024)	36 - 45
Вихід в монтажний шов [л] (RB024) ²⁾	23 - 29
Збільшення об'єму піни (вторинне розширення) [%] (TM 1010-2012**)	140 - 190
Час утворення не липкої поверхневої плівки [хвилин] (TM 1014-2013)	≤ 10
Час попередньої обробки (час обрізання піни) [хвилин] (TM 1005-2013**) ³⁾	≤ 60
Час повного затвердіння [годин] (RB024)	24
Коефіцієнт теплопровідності (λ) [Вт/мК] (RB024)	0,036
Стабільність розмірів [%] (TM 1004-2013)	≤ 5
Клас вогнестійкості (DIN 4102)	B3
Клас вогнестійкості (EN 13501-1: 2008)	F

1) Всі наведені параметри були виміряні відповідно до внутрішніх стандартів виробника і значною мірою залежать від зовнішніх умов (температури балону, повітря й поверхні, атмосферного тиску, кваліфікації користувача).

2) Значення для шва 35*1000*35 (ширина*довжина*глибина [мм]).

3) Виробник рекомендує починати оздоблювальні роботи після повного затвердіння піни, тобто через 24 години. Значення для валика піни діаметром 3 см.

** Виробник використовує методи випробувань затверджені FEICA, які повинні забезпечити прозорі і повторювані результати тестування, надаючи клієнтам продукт з незмінними властивостями. Методи тестування доступні на FEICA: <http://www.feica.com/our-industry/pu-foam-technology-ocf>. FEICA є міжнародною асоціацією, яка представляє європейську



промисловість клеїв і герметиків, в тому числі виробників пін OCF. Більш детальна інформація доступна на веб-сайті FEICA: www.feica.eu.

ТРАНСПОРТУВАННЯ / ЗБЕРІГАННЯ

Температура транспортування	Максимальний період з невеликим ризиком ушкодження [діб]
< -20°C	4
-19°C + -10°C	7
-9°C + 0°C	10

Піна придатна до експлуатації протягом 18 місяців з дати виробництва, за умови довготривалого зберігання в оригінальній упаковці у вертикальному положенні (клапан вгору) в сухому місці при температурі +5°C до +30°C. Зберігання при температурі, що перевищує +30°C, скорочує термін придатності продукту, негативно впливаючи на його характеристики. Продукт можна зберігати при температурі -5°C, однак не більше 7 днів (виключаючи транспортування). Зберігання балонів з піною при температурі, що перевищує +50°C, або поблизу відкритого вогню заборонено. Зберігання продукту в положенні, яке відмінне від рекомендованого, може привести до залипання клапана. Балон не можна здавлювати або проколувати, навіть якщо він порожній. Не допускається зберігання піни в кабіні машини. Транспортувати лише в багажнику.

Детальна інформація про транспортування міститься в Паспорті Безпеки Продукту (MSDS).

Вищенаведені дані є достовірними, вони базуються на дослідженнях, проведених виробником. Проте, у зв'язку з тим, що умови та способи використання наших продуктів не завжди можуть бути нами проконтрольовані, дана технічна інформація не заміняє проведення спеціальних тестів споживачем для того, щоб переконатися в можливості спеціальних застосувань наших продуктів. Виробник гарантує відповідність продукту наведеним вище технічним характеристикам. Виробник не несе відповідальності по зобов'язанням, що виникають при специфічних застосуваннях чи умовах продаж. Виробник також не несе відповідальності за любі випадкові чи пов'язані збитки, що виникли внаслідок застосування продукту. Рекомендації по використанню продукту не повинні розглядатися як спроби порушення якихось патентів.