

# TYTAN PROFESSIONAL STYRO UNI PU

## Лепило за Топлоизолационни Плоскости ERGO 750 мл



10023887

Ръчно полиуретаново лепило за топлоизолационни плоскости от EPS, XPS, PIR и PUR монтирани по стени, подове, покриви и основи. Залепва надежно без вторично раздуване и разместване на плоскостите. Висока якост на залепване.



### ПРЕДИМСТВА

- Якост на залепване много по-висока от тази на циментовите лепилни смеси
- Елиминира топлинните мостове
- Прецизно нанасяне с патентования ERGO апликатор
- Кратко време за изсъхване

### ПРЕПОРЪЧИТЕЛНА УПОТРЕБА

- Залепване на вътрешна и външна топлоизолация от EPS и XPS
- Запълване на фуги в топлоизолационни системи
- За монтаж и изолация на стенни панели

### ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметър (+23°C/50% RH)	стойност
Време за корекции [мин]	≤15
Отворено време [мин]	≤5
Пълно време за втвърдяване (RB024) [ч]	24
Клас на огнеустойчивост (EN 13501-1:2008)	F
Клас на горимост (DIN 4102)	B3

1/6

Update date: 25.03.2026

Дюбелиране след [ч]	2
Устойчивост на размерите (EN 17333-2:2020) [%]	≤3
Коефициент на топлопроводимост (RB024) [W/mK]	0,036
Лепилна ивица [л.м.]	30 - 35
Абсорбцията на вода (при разлика в налягането) 2200 Pa [PN-EN 1027:2001] изследванията са направени за фуга: Дължина (864 ± 2) мм. Дълбочина (102 ± 1) мм. Широчина (9,5 ± 0,5) мм във външен институт Доклад от изследванията № LK02-2289/11/Z00NK	100 %
<b>Условия за работа</b>	<b>стойност</b>
Температура на флакон/пистолет (оптимално +20°C) [°C]	+10 - +30
Температура на основата/околната среда [°C]	+5 - +30
<b>Повърхностно</b>	<b>стойност</b>
Бетон (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външния институт Доклад за изследване № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,230
Газобетон (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследване № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,500
Керанична зидария (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследвания № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,200
Дървесина (бор) (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследвания № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,350
Поцинкована стомана (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследвания № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,180
Гипсокартон (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследвания № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,330
Екструдирен полистирен (XPS) (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследване № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,260
Експандиран полистирен (EPS) (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследване № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,080

Минерална вата (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследване № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,090
Стъкло (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследване № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,160
Коркови плоскости (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследване № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,400
Битумна мембрана с посипка (изследвания, проведени до 3 mm широка междина във външен институт Доклад за изследване № LK02-2289/11/Z00NK) [МПа]	> 0,350
<b>Цвят</b>	<b>СТОЙНОСТ</b>
син	+

## УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Преди употреба прочетете указанията за безопасна употреба в края на техническата карта и листа за безопасност.

### Подготовка на основата

- Обезопасете повърхностите, изложени на случайно замърсяване с лепило.
- Ако основата е хидрофобна или боядисана, награпете механично за да подобрите адхезията.

### Подготовка на продукта

- Твърде студен флакон трябва да бъде загрят до стайна температура чрез потапяне в топла водас температура до +30 °C или да бъде оставен на закрито температура минимум 24 часа преди работа.

### Нанасяне

- Поставете предпазните ръкавици.
- Разклатете интензивно флакона (10-20 сек. с дъното нагоре) за старателно смесване на компонентите.
- Завийте пистолета на флакона.
- Работната позиция на флакона трябва да бъде с дъното нагоре.
- ЗА ЗАЛЕПЯНЕ НА ДЕКОРАТИВНИ ЕЛЕМЕНТИ:
- Нанесете лепилото под формата на точки или ивици (с диаметър около 2 см) по дължина или в кръг на повърхността за залепване като спазвате разстояние около 2 см от края на елемента.
- До 5 мин. след нанасянето на лепилото на плоскостта да се постави върху основата и да се притисне най-добре с мастер до получаване на фуга ок. 3-8 мм.

- До около 15 минути трябва да се коригира положението на поставените плоскости.
- Укрепете декоративните елементи за времето на залепяне (24h), особено в случаите на тежки декоративни елементи.
- Нанесете лепилна ивица с дебелина 2 см под формата на буква М по ширина на плоскостта. Отгоре нанесете допълнително права ивица. Лепилото трябва да се нанася на поне 2 см от ръба на плоскостта.
- Обемът на струята и скоростта на нанасяне се контролират чрез силата на натиск върху спусъка на апликатора.
- До 5 мин. след нанасянето на лепилото на върху плоскостта прилепете към стената и я притиснете най-добре с мастер до получаване на фуга около 3-8 мм.
- Първият ред залепени плоскости трябва да се подпира с начален профил.
- Изолирането на повърхността над щурцовете да се извършва при употребата на специални крепежни елементи.
- До около 15 минути трябва да се коригира положението на поставените плоскости.
- При силен вятър или дъжд използвайте предпазна мрежа за скеле.
- Два часа след залепване може да се пристъпи към дюбелиране.
- НАЧИН НА ЛЕПЕНЕ НА ИЗОЛАЦИОННИ ПЛОСКОСТИ КЪМ ХОРИЗОНТАЛНИ ПОВЪРХНОСТИ:
- Нанесете три ивици успоредно на късата страна на плоскостта. Те трябва да бъдат на около 30 см една от друга.
- Размерът и скоростта на нанасяне се контролира чрез силата на натискане на спусъка на апликатора
- До 5 мин. след нанасянето на лепилото върху плоскостта прилепете плоскостта към стената и я притиснете най-добре с мастер до получаване на фуга около 3-8 мм.
- Позицията на дъската трябва да бъде коригирана в рамките на 15 минути след присъединяването
- При залепване на XPS върху хидроизолирани повърхности не се дюбелира!

## След приключване на работа

- Ако лепило не е напълно използвана, след приключване на работа апликаторът и винтилът трябва да се почистят с чистител за полиуретанова пяна.

## Забележки / ограничения

- Работният добив на лепилото зависи от няколко обстоятелства: температурата на въздуха, повърхността и опаковката, влажността на въздуха и нуждата от нивелиране на стената. Когато температурата на нанасяне е по-висока, времето се намалява. Когато температурата на нанасяне е по-ниска и по-близка до минималната, времето за корекция може да се удължи.
- Продуктът не се препоръчва за полиетилен, полипропилен, полиамид, силикони, тефлон
- Лепилото е безопасно за полистиренови плоскости, не ги разрушава.
- Използвайте ацетонен чистител за премахване на незасъхнало лепило. Внимание! Чистителят може да повреди полистиренови плоскости.
- Качеството и техническото състояние на използвания пистолет оказват влияние върху параметрите на крайния продукт.
- Лепилото не трябва да бъде използвано в пространства без достъп на чист въздух и добра

4/6

Update date: 25.03.2026

вентилация, и да не бъде изложено на температури, надвишаващи 50°C.

- Производителят препоръчва използването на лепилото веднъж ( на един път), защото в случай на изсъхване на лепилото в апликатора, бъдеща употреба ще бъде невъзможна.
- При залепване на декоративни елементи, елементите трябва да бъдат поддържани докато лепилото залепи (24ч), за да се избегне свличане или падане на елементите от повърхността, към която са залепени.

## ДОПЪЛНИТЕЛНА ИНФОРМАЦИЯ

Всички дадени параметри се основават на лабораторни тестове, съобразени с вътрешните стандарти на производителя, и силно зависят от условията на втвърдяване на пяната (са, околна среда, температура на повърхността, качество на използваното оборудване и умения на лицето, което нанася пяната). За фуги с широчина над 3 см стойностите на параметрите могат да се различават от декларираните в таблицата с технически данни.

Производителят използва методи за изпитване, одобрени от FEICA, предназначени за предоставяне на прозрачни и възпроизводими резултати от изпитванията, което гарантира на клиентите точно представяне на ефективността на продукта. Методите за изпитване на FEICA OCF са достъпни на адрес: <http://www.feica.com> (Нашата индустрия -> PU пяна (OCF) -> Методи за изпитване на OCF). FEICA е многонационална асоциация, която представлява европейската индустрия за лепила и уплътнители, включително производителите на еднокомпонентна пяна.

## ТРАНСПОРТ / СЪХРАНЕНИЕ

**СЪХРАНЕНИЕ:** Лепилото е годно за употреба до 12 месеца от датата на производство, при условие, че е съхранявано в оригиналната си опаковка във вертикална позиция (с вентила нагоре) на сухо място с температура от +5 °C до + 30 °C. Съхранението при температура над +30°C скъсява срока на годност на продукта и има неблагоприятен ефект върху параметрите. Продуктът може да се съхранява при температура от -5°C, но не повече от 7 дни (изкл. времето за транспорт) Съхраняването на флакони с лепило при температури превишаващи +50°C или в близост до огън е забранено. Съхраняването на продукта в позиция, различна от препоръчителната може да доведе до запушване на вентила. Флаконът не може да бъде притискан или пробиван, дори и когато е празен.

Не превозвайте продукта в купето на пътнически автомобил. Превозвайте само в багажник.

Подробна транспортна информация е включена в Информационният лист за безопасност.

температура на транспортиране	период на транспортиране [дни]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7

-9°C ÷ -0°C

10

## ДАНИИ ОТ КАТАЛОГА

Номинален капацитет / обем / размер	Цвят	Брой бройки в колективната опаковка	Индекс	Код EAN
750 ml	N/A	12	10023887	5907516999178

## ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Информацията, съдържаща се тук, се предлага добросъвестно въз основа на изследванията на производител и се счита за точна. Въпреки това, тъй като условията и методите на използване на нашите продукти е извън наш контрол, тази информация не трябва да се използва в замяна на клиентски тестове, за да се гарантира, че продуктите на Производителят са напълно задоволителни за вашите специфични приложения. Гаранцията на производителя е, че продуктът ще отговаря на актуалната търговска спецификация. Единственото възможно обезщетение при неспазване на това условие е ограничено до възстановяване на покупната цена или замяна на продукт доказано различен от гарантираното. Производителят отказва всякакви други изразени или косвени гаранции за пригодност за специфични нужди или комерсиалност. Производителят не носи отговорност за случайни или последващи щети. Предложенията за употреба не трябва да се приемат като стимул за нарушаване на патентите.

6/6

Update date: 25.03.2026