

TYTAN Lexy 20 Ръчна PU 300 мл

Еднокомпонетна полиуретанова пяна, втвърдяваща се от влажността на въздуха. Пяната е произведена според изискванията на ISO 9001:2015.

ПРИЛОЖЕНИЕ

++ УПЛЪТНЕНИЕ НА РАМКИ НА ПРОЗОРЦИ
+ УПЛЪТНЕНИЕ НА РАМКИ НА ВРАТИ
+ ЗАПЪЛВАНЕ НА ПРАЗНИ ПРОСТРАНСТВА, ПУКНАТИНИ, ДУПКИ, ПРИ МОНТИРАНЕ НА ТРЪБНИ ИНСТАЛАЦИИ
+ ИЗОЛАЦИЯ НА ПОКРИВ, СТЕНИ И ПОДОВИ ФУГИ
+ ТОПЛОИЗОЛАЦИЯ
+ АКУСТИЧНА ИЗОЛАЦИЯ
+++ пяна, предназначена/препоръчана за това приложение; ++ пяна, подходяща за това приложение; + пяна, отговаряща на базовите изисквания за пяна; - не е препоръчителна за това приложение

ПРЕДИМСТВА

▲▲▲ ДОБИВ НА ПЯНАТА
▼▼ НАЛЯГАНЕ НА ПЯНАТА
▼▼ ПОСЛЕДВАЩА ЕКСПАНЗИЯ НА ПЯНАТА
▲▲ МУЛТИПОЗИЦИЯ НА ПЯНАТА
■ ПОЖАРОУСТОЙЧИВОСТ НА ПЯНАТА
■ АДХЕЗИЯ КЪМ ОСНОВАТА
▲▲▲ високо; ▲▲ увеличаващо; ■ нормално; ▼▼ намаляващо; ▼▼▼ ниско; - не е приложимо

УСЛОВИЯ ЗА РАБОТА

Температура на флакон/апликатор [°C] (оптимално +20°C)	+5 - +30
Температура на основата/околната среда [°C]	-10 - +30

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

Преди употреба прочетете указанията за безопасна употреба в края на техническата карта и листа за безопасност.

1. ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА

Пяната осигурява идеална адхезия към типични строителни материали като: тухли, бетон, мазилки, дърво, метали, топлоизолация, твърдо PVC и полиуретан.

V01 (SS013) 2015.08.12

Printed: 2020.07.23

1 / 4

- Работната основа трябва да бъде чиста и обезмаслена.
- Напръскайте работната повърхност с вода (с пулверизатор) при температура $>0^{\circ}\text{C}$.
- Защитете повърхностите от случайно замърсяване от пяната.

2. ПОДГОТОВКА НА ПРОДУКТА

- Твърде студен флакон трябва да бъде загрят до стайна температура чрез потапяна в топла вода с температура до 30°C или да бъде оставен на стайна температура минимум 24 часа преди работа.

3. АПЛИКАЦИЯ

- Поставете предпазните ръкавици.
- Разклатете интензивно флаконът (10-20 сек. с дъното нагоре) за старателно смесване на компонентите.
- Завийте апликатора на флакона.
- Работната позиция на флакона е "винтил надолу", но при флакон с температура $>15^{\circ}\text{C}$ може да работите с пяната в каквато и да е работна позиция.
- Вертикални дупки трябва да бъдат запълвани с пяна, започвайки от долу нагоре.
- Не запълвайте цялото пространство - пяната ще си увеличи обема.
- В случай на уплътняване на дограма, пространства от >3 см не са препоръчителни. Пространства от >5 см не са приемливи. Слотовете по-широки от 3 см се запълват от долу нагоре, от едната стена до другата редувайки, като формирате зигзаг.
- В случай, че използването на пяната трябва да се прекъсне за повече от 5 мин. накрайникът на пяната трябва да се почисти с чистител за полиуретанова пяна и при повторно използване флаконът да се разклати непосредствено преди употреба.
- В случай на засъхване на пяната в апликатора, накрайникът на апликатора трябва да бъде отрязан, което ще позволи отново нормалната работа с пяната.

4. СЛЕД ПРИКЛЮВАНЕ НА РАБОТА

- Незабавно след пълното втвърдяване на пяната трябва да се осигури нейната защита от UV лъчение с мазилка, боя или силикон.
- След приключване на работа, апликаторът трябва да бъде напълно почистен. За целта флаконът с чистител трябва да бъде завит на апликатора и да се натисне спусъка му докато започне да излиза чиста течност.

5. ЗАБЕЛЕЖКИ/ОГРАНИЧЕНИЯ

МОНТАЖ НА РАМКИ НА ПРОЗОРЦИ И ВРАТИ, БЕЗ ИЗПОЛЗВАНЕ НА МЕХАНИЧНИ КОНЕКТОРИ Е ЗАБРАНЕНО. ЛИПСАТА НА МЕХАНИЧНИ КОНЕКТОРИ МОЖЕ ДА ДЕФОРМИРА МОНТИРАНИТЕ ЕЛЕМЕНТИ.

- Процесът на съхнене е зависим от температурата и влажността на въздуха. Спадането на температурата на околната среда до 24 часа след апликацията под минималната работна температура може да има ефект върху качеството и/или коректността на уплътнението.

- Прибързани опити без предварителна обработка може да имат необратими последици в структурата на пяната и нейната стабилност, както и може да има влошаващ ефект върху характеристиките на пяната.
- Пяната демонстрира липса на адхезия към полиетилен, полипропилен, полиамид, силикон и тефлон.
- Прясна пяна трябва да бъде премахвана с чистител за полуретанова пяна.
- Втвърденото пяната може да бъде премахнато само ръчно (напр. с нож).
- Качеството и техническите параметри на използваният апликатор имат ефект върху параметрите на финалния продукт.
- Пяната не трябва да бъде използвана в пространства без достъп на пресен въздух и слаба вентилация или на места, изложени на директно слънцегреене.
- Работа я позиция различна от тази " с винтил надолу", ще намали ефективността на пяната.
- Производителят препоръчва да се използва пяната на един път, защото в случай на засъхване на пяна в апликатора, бъдещото използване може да не е възможно.
- Отрязването на накрайника на апликатора ще намали ефективността на пяната

ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят	
Жълт	+

Параметър (+23°C/ 50% влажност) ¹⁾	Стойност
Обем на свободно екструдирание [l] (RB024)	18 - 20
Обем на екструдирание в дупка (RB024) ²⁾	11 - 12
Обем на вторично разширяване [%] (TM1010-2012**)	130 - 180
Време на образуване на коричка [min] (TM 1014-2013**)	≤ 10
Време за изрязване (TM 1005-2013**) ³⁾	≤ 40
Пълно време за втвърдяване [h] (RB024)	24
Коефициент на топлопроводимост (λ) [W/m*K] (RB024)	0,036
Стабилност на размера [%] (TM 1004-2013**)	≤ 5
Клас на горимост (DIN 4102)	B3
Клас на горимост (EN 13501-1:2008)	F

1) Всички предоставени параметри са базирани на лабораторни тестове, спазвайки вътрешните производствени стандарти и са силно зависими от условията за втвърдяване на пяната (температура на околната среда, температура на основата, качеството на използваната екипировка и уменията на човека, който работи с пяната).

2) Стойността е дадена за дупка с размери 35*1000*35 (ширина* дължина* дълбочина [mm]).

3) Производителят препоръчва да се стартират довършителните работи след като пълното втвърдяване на пяната е приключило, т.е след 24 часа. Предоставените резултати са за положена 3 см лента от пяна.

**Производителят използва тестови методи, одобрени от FEICA и разработени за да предоставят прозрачни и възпроизводими резултати, осигурявайки на клиента акуратна информация за продукта и неговата производителност.

FEICA OCF тестови методи са налични на <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA е мултинационална асоциация, която е представител на Европейската асоциация на лепилната и уплътнителната индустрия, включително производителите на еднокомпонентна полиуретанова пяна. .

ТРАНСПОРТ, СЪХРАНЕНИЕ

температура на транспортиране	период на транспортиране [дни]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10

Пяната е годна за употреба до 12 месеца от датата на производство, при условие, че е съхранявана в оригиналната си опаковка във вертикална позиция(с вентила нагоре) на сухо място с температура от +5°C до +30°C. Съхранението при температура над +30°C скъсява срока на годност на продукта и има неблагоприятен ефект върху параметрите. Продуктът може да се съхранява при температура от -5°C, но не повече от 7 дни(изкл. времето за транспорт) Съхраняването на флакони с пяна при температури превишаващи +50°C или в близост до огън е забранено. Съхраняването на продукта в позиция, различна от препоръчителната може да доведе до запущване на вентила. Флаконът не може да бъде притискан или пробиван, дори и когато е празен. Не превозвайте продукта в купето на пътнически автомобил. Превозвайте само в багажник.

Подробна транспортна информация е включена в Информационният лист за безопасност.

Информацията, съдържаща се тук, се предлага добросъвестно въз основа на изследванията на производител и се счита за точна. Въпреки това, тъй като условията и методите на използване на нашите продукти е извън наш контрол, тази информация не трябва да се използва в замяна на клиентски тестове, за да се гарантира, че продуктите на Производителят са напълно задоволителни за вашите специфични приложения. Гаранцията на производителя е, че продуктът ще отговаря на актуалната търговска спецификация. Единственото възможно обезщетение при неспазване на това условие е ограничено до възстановяване на покупната цена или замяна на продукт доказано различен от гарантираното. Производителят отказва всякакви други изразени или косвени гаранции за пригодност за специфични нужди или комерсиалност. Производителят не носи отговорност за случайни или последващи щети. Предложенията за употреба не трябва да се приемат като стимул за нарушаване на патентите.