



ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ TYTAN PROFESSIONAL ВИСОКО ТЕМПЕРАТУРЕН СИЛИКОН

TYTAN PROFESSIONAL ВИСОКО ТЕМПЕРАТУРЕН СИЛИКОН е висококачествен, готов за използване уплътнител, който се втвърдява при влага, като образува гъвкаво и трайно уплътнение без да губи своята еластичност. Препоръчва се за уплътняващи съединения изложени на високи температури. Продуктът има отлична адхезия към повечето строителни материали, например:

- стъкло и стъклени повърхности
- керамика
- емайл
- импрегнирано и боядисано дърво

ПРЕДИМСТВА

- Отлична устойчивост при висока температура - до +260°C при перманентно и до +315°C при временно въздействие
- Отлична адхезия към повечето непорьозни материали
- Гъвкавост при ниски - 65°C) и високи (+260 °C) температури
- Без разтворител
- Непровисващ
- Отлични физически свойства – образува гъвкаво, трайно съединение с ниска степен на свиване, което не се влияе от слънчевата светлина, снега и озона, устойчив дълги години
- Готов за използване
- Лесно нанасяне

ТИПИЧНИ ПРИЛОЖЕНИЯ

Автомобилни:

- уплътняване на формирани на място уплътнения за автомобилни, промишлени и корабни двигатели, маслени картери, водни помпи, капаци на клапаните, капаци на редукторите, термостатични корпуси
- уплътняване на предни стъкла за автомобили
- свързване на защитни покрития срещу атмосферните влияния
- уплътняване на течове.

Промислени:

- поправка на водопроводни течове
- изолиране на електрически проводници
- поправка на гумени части

В домакинството:

- свързване, уплътняване, защитно покритие за места, изложени на високи температури, например: пещи, комини филтри и нагревателни уреди, двигатели, охладители и моторни помпи, отоплителни системи, кухненски уреди, димоотводи и вентилационни въздухопроводи
- поправка на течове в маркучи и тръбопроводи
- поправка на износени гумени детайли

СТАНДАРТИ

TYTAN PROFESSIONAL ВИСОКО ТЕМПЕРАТУРЕН СИЛИКОН е произведен в съответствие с ISO 11600 за уплътнителен материал тип F&G, клас 20HM.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Невтвърден:

Консистенция

Гладка, стабилна паста

Втвърдяваща система

Ацетоксил

Плътност

1,03 g/cm³

Време за образуване на кора

10 до 20 мин.

Скорост на втвърдяване

3 mm на ден, в зависимост от

TDS S005-01-GB

Последна редакция: 2008-11-21

- 1 -



Препоръчителна температура за нанасяне	дебелината на слоя, температурата на средата и влажността + 5°C до +40°C (скоростта на втвърдяване е малко по-ниска при отрицателни температури)	
Цветове	червен	
Втвърден:		
Модул при 100 % удължение	0,49 MPa	ISO 8339
Удължение при разрушаване	115 %	ISO 8339
Якост на опън при разрушаване	0,55 MPa	ISO 8339
Приспособяване към движения	20	
Твърдост Shore A	27	
Температурна устойчивост	-65°C до +260°C (до 315°C за временен контакт)	

УКАЗАНИЯ ЗА ПРИЛОЖЕНИЕ

Вид на съединението: Ширината на съединенията реализирани с **TYTAN PROFESSIONAL ВИСОКО ТЕМПЕРАТУРЕН СИЛИКОН** трябва да бъде 6 mm. За съединения с ширина от 6 – 12 mm се препоръчва дебелина на уплътнението от 6 mm. За съединения с ширина повече от 12 mm трябва да се използва съотношение на ширината към дълбочината 2:1 до достигане на максималната дълбочина от 12 mm. Където се налагат ъглови съединения трябва да се нанесе минимум 6 mm уплътняващ материал на всяко, до достигане на максималната дълбочина от 12 mm. За по-дълбоки съединения използвайте TYTAN Back-up Rod.

Подготовка на повърхността: Контактната повърхност трябва да бъде суха, чиста, без прах, омасляване, смоли и лед. Металните повърхности трябва да бъдат здрави. Отстранете остатъците от стари материали, особено покритията с не достатъчно добра адхезия. Почистете и обезмаслете повърхността с ацетон, изопропанол, етанол (метали, стъкло) или миешки средства (пластмаси). Подсушете повърхността преди нанасянето на силикона. За да гарантирате чисти ръбове на уплътнението покрийте съседните на съединението зони с помощта на Покриваща лепенка TYTAN. В случай на нанасяне върху дървесен лак на основата на разтворител или върху непознати субстрати е задължителен предварителен тест.

Нанасяне: Отрежете върха на адаптера, на който има резба. Монтирайте накрайника и отрежете под ъгъл 45° с диаметър равен на ширината на фугата. Поставете патрона в пистолета и нанесете уплътняващия материал в съединението. Нанасяйте материал с достатъчно налягане към страните на връзката за да осигурите незабавна адхезия. Нанасяният материал трябва да бъде незабавно изгладен с помощта на влажна шпатула, инструмент или пръст. Отстранете покриващата лепенка веднага след заглаждането.

Почистване: Почистете докато е още прясно нанесено. След втвърдяване може да се почиства с TYTAN PROFESSIONAL Чистител за силикон или механично.

Забележка: **TYTAN PROFESSIONAL ВИСОКО ТЕМПЕРАТУРЕН СИЛИКОН** не бива да се използва:

- при контакт с корозирали метални повърхности – по време на вулканизацията се отделя оцетна киселина
- при естествени камъни – те могат да променят вида си при контакт със силикона
- за уплътняващи връзки и монтиране на огледала – опасност от корозия на огледалната повърхност
- при материали от битуми и смоли и пластмаси, съдържащи пластификатори
- на места, където може да има контакт с хранителни продукти
- за съединения, които се намират постоянно под вода

Избягвайте използването на **TYTAN PROFESSIONAL ВИСОКО ТЕМПЕРАТУРЕН СИЛИКОН** върху субстрати като бетон, цимент, варов разтвор поради отделянето на оцетна киселина при процес на вулканизация.

ПРАКТИЧЕСКА ИНФОРМАЦИЯ

Полезни допълващи продукти:

TYTAN Back-up Rod: осигурява точните размери на съединенията,
TYTAN Покриваща лепенка: за осигуряване на чисти ръбове на уплътнението,

TDS S005-01-GB

Последна редакция: 2008-11-21

- 2 -



TECHNICAL DATA SHEET

TYTAN Изглаждащ агент: за осигуряване на гладка повърхност,
TYTAN „Joint finger“ комплект шпакли за силикон: инструменти за заглаждане на силиконови повърхности,
TYTAN Чистител за силикон: за отстраняване на втвърден и невтвърден силикон

ЛОГИСТИЧНА ИНФОРМАЦИЯ

Съдържание	Цвят	Опаковка	Брой в кашон	Брой в EUR-палет
280 ml	червен	Патрон	12	1440

Гарантираното времето за съхранение е 24 месеца от датата на производство при съхранение в оригинална опаковка при температури от +0°C до +25°C на сухо и защитено от замръзване място.

ТРАНСПОРТНА ИНФОРМАЦИЯ

Наземен транспорт ADR: свободно
Морски транспорт: IMDG: свободно
Въздушен транспорт: ICAO / IATA – DGR: свободно
UN номер: Няма

МЕРКИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Прилагайте обичайните хигиенни мерки. За подробна информация се отнесете към Спецификациите на данните за безопасността на материала, които се предоставят при поискване от Selena Co. SA.
S2 Да се пази от достъп на деца S24/25 Да се избягва контакт с очите и кожата S26 При контакт с очите, веднага да се изплакнат обилно с вода и да се потърси медицинска помощ S51 Да се използва само на проветриви места
Депониране: Остатъците от продукта и празните патрони трябва да бъдат депонирани в съответствие с официалните и местни разпоредби. Остатъците от продукта, останали в патрона трябва да изсъхнат и да се втвърдят преди депонирането.

С публикуването на тази Техническа спецификация всички по-стари версии стават невалидни.

Цялата информация съдържаща се предоставя на добра воля от изследователите на Selena, и се счита за точна. Тъй като обаче условията и методите на експлоатация на продуктите са извън нашия контрол, тази информация не бива да бъде използвана вместо тестовете на клиентите за удостоверяване на факта, че продуктите на Selena задоволяват напълно Вашите специфични изисквания. Единствената гаранция, която поема Selena, е че продуктът съответства на актуалната търговска спецификация. Вашето ексклузивно обезщетение в случай на нарушаване на тази гаранция е ограничено до връщане на покупната цена или подмяна на продукта, в който са установени различия. Selena Co. SA не поема друга гаранция свързана с приложимостта на продукта за специфични цели. Selena не носи отговорност за случайни или произтичащи щети. Предложенията за употреба не могат да бъдат приемани като подтик за нарушаване на патентите.