

# SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY



Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 30.08.2023

Szybkoutwardzalny, elastyczny silikon o kwaśnym (octanowym) systemie sieciowania. Po utwardzeniu tworzy trwałą i elastyczną spoinę odporną na działanie niskich temperatur od  $-65^{\circ}\text{C}$  do  $+265^{\circ}\text{C}$ . Krótkotrwale jest odporny na temperaturę nawet do  $+315^{\circ}\text{C}$ . Zastępuje tradycyjne uszczelki samochodowe (np. gumowe).

Tworzy trwałą i niekurczliwą spoinę, odporną na promieniowanie UV. Jest odporny na oleje, płyny chłodnicze i benzynę. Cechuje go doskonała przyczepność do powierzchni, takich jak: szkło, ceramika, drewno i aluminium.



## ZALETY

- ▶ wysoka odporność na temperaturę
- ▶ dobra przyczepność do wielu gładkich materiałów budowlanych
- ▶ wysoka odporność na promieniowanie UV
- ▶ szybkie tempo utwardzania
- ▶ trwale elastyczna spoina
- ▶ odporny na oleje i smary
- ▶ wodoodporny

## ZASTOSOWANIE

- ▶ uszczelnianie w silnikach i skrzyniach biegów
- ▶ uszczelnianie przewodów dymowych i wentylacyjnych oraz elementów kominów
- ▶ uszczelnianie elementów maszyn
- ▶ uszczelnianie elementów pracujących zarówno w wysokich jak i w niskich temperaturach m.in. w chłodnictwie

## DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość
Kolor	czerwony
Konsystencja	gęsta pasta
Odporność termiczna po utwardzeniu	od $-65^{\circ}\text{C}$ do $+265^{\circ}\text{C}$ (krótkotrwale do $+315^{\circ}\text{C}$ )
Powrót elastyczny (ISO 7389)	95-99 %
Wydłużenie przy zerwaniu (ISO 8339)	105-119 %
Czas tworzenia naskórka	5 - 30 min
Tempo utwardzania	3 mm / 24 h *
Czas obróbki	od 5 do 15 min *
System sieciowania	octanowy

Wszystkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt). \*Mierzone w temp.  $23^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej 50%. Niższa temperatura i wilgotność oraz większa grubość spoiny wydłużają czas utwardzenia.

# SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY



Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 30.08.2023

Warunki aplikacji	
Temperatura podłoża	od +5°C do +40°C
Temperatura opakowania	od 0°C do +25°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +40°C

## SPOSÓB UŻYCIA

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z instrukcją bezpieczeństwa przedstawioną w karcie charakterystyki.

### Przygotowanie podłoża

- Łączone powierzchnie powinny być czyste i suche (nieoszlifowane), wolne od kurzu, rdzy, luźnych kawałków starego uszczelnacza, bez smarów, olejów i farb oraz innych zanieczyszczeń obniżających przyczepność szczeliwa.
- Uszczelniacz nie wymaga stosowania podkładu na większości podłoży, jednak na niektórych specyficznych powierzchniach może być konieczne jego zastosowanie dla polepszenia przyczepności, dlatego zalecane jest przeprowadzenie próby przyczepności na stosowanym podłożu.
- Powierzchnię należy odtłuścić przy pomocy acetonu lub etanolu (szkło, glazura, metale) albo detergentu (tworzywa sztuczne).

### Projektowanie złącza

- Minimalny kontakt z powierzchnią uszczelnianą powinien wynosić 4 mm, zalecany 6 mm.
- Wymiary spoiny: szerokość spoiny powinna być co najmniej 4 razy większa niż przewidywany ruch spoiny.
- Głębokość powinna być dobrana w zależności od szerokości spoiny, zgodnie z poniższą tabelą (wartości w mm):  
SZEROKOŚĆ: 5/6 7/9 10/12 12/15  
GŁĘBOKOŚĆ: 5 6 7 8
- W przypadku spoin o szerokości powyżej 12 mm stosunek szerokości do głębokości powinien mieścić się w granicach 2:1, przy czym głębokość układania uszczelnacza w spoinie nie powinna przekraczać 12 mm.
- W przypadku głębszych spoin oraz tam gdzie jest to konieczne zastosować elastyczne wypełnienie stałe (np. sznur dylatacyjny), przy czym minimalna grubość warstwy uszczelnacza nad wypełnieniem stałym powinna wynosić 6 mm.
- W złączach ruchomych należy unikać trójstronnego przylegania szczeliwa do powierzchni, gdyż może to doprowadzić do jego uszkodzenia. W tym celu, jeżeli głębokość szczeliny nie pozwala na wprowadzenie pianki poliuretanowej, należy użyć taśmy dylatacyjnej lub sznura dylatacyjnego. Wprowadzenie pianki lub taśmy powoduje dwustronne przyleganie szczeliwa i umożliwia prawidłową pracę razem ze złączem.
- Jeśli połączenia są zbyt płytkie, aby użyć sznura dylatacyjnego, zaleca się użycie klejącej taśmy polietylenowej. Działa jak sznur dylatacyjny zapobiegając trójstronnemu przyleganiu.

### Aplikacja uszczelnacza

- Przed rozpoczęciem aplikacji produkt powinien być kondycjonowany w temperaturze pokojowej.
- Uszczelniacz układamy za pomocą wyciskaczy mechanicznych lub pneumatycznych z kartuszy 280 ml.
- Wylot z kartusza odciąć powyżej gwintu i wkręcić na niego końcówkę aplikacyjną, przyciętą pod odpowiednim kątem na szerokość spoiny.
- Dokładnie wypełnić szczelinę w celu zapewnienia ciągłego przylegania uszczelnacza do uszczelnianej powierzchni.
- W celu uniknięcia zabrudzenia okolic szczeliny oraz utrzymania równej linii zastosować taśmę malarską TYTAN Professional, którą należy usunąć natychmiast po zakończeniu obróbki silikonu. Spoiny należy wygładzić kostką TYTAN Professional do rozprowadzania silikonu, szpatułką, palcem lub szmatką zamoczoną dla zmniejszenia przyczepności w wodzie.

# SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY



Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 30.08.2023

## Zakończenie pracy

- Nadmiar nieutwardzonego silikonu z rąk, narzędzi i zabrudzonych powierzchni należy usunąć ręcznikiem papierowym przed jego utwardzeniem.
- Po utwardzeniu silikon z rąk należy usunąć wodą z mydłem, a z narzędzi w sposób mechaniczny lub za pomocą środka do usuwania silikonów – Tytan Remover.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI.

## Wydajność / zużycie

Wymiar szczelin		Tubka 20 ml wystarcza na ok. [mb]	Kartusz 280 ml wystarcza na ok. [mb]	Folia 600 ml wystarcza na ok. [mb]
Szerokość [mm]	Głębokość [mm]			
4	4	1,25	17,50	37,50
5	5	0,80	11,20	24,00
6	6	0,55	7,75	16,65
8	6	0,42	5,80	12,50
10	6	0,33	4,65	10,00
12	6	0,28	3,85	8,30
15	8	0,17	2,30	5,00
20	10	0,10	1,40	3,00

Podane zużycie jest szacunkowe ponieważ, nie uwzględnia ubytków i strat w trakcie wykonywania prac, jak również strat związanych z obróbką.

## OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie aplikować na wilgotne powierzchnie.
- Ze względu na kwas octowy wydzielający się podczas utwardzania, silikon kwaśny nie jest zalecany do stosowania na podłożach wapiennych, takich jak beton, tynk, cegła.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony do uszczelniania złączy z kamienia naturalnego, np. granitu, piaskowca, marmuru.
- Uszczelniacza nie należy stosować na powierzchniach bitumicznych, podłożach na bazie naturalnego kauczuku, chloroprenowych lub na materiałach budowlanych, które mogą wydzielać oleje, plastyfikatory lub rozpuszczalniki.
- Uszczelniacza nie należy stosować na wrażliwych powierzchniach metalowych, np. miedzi i jej stopach i srebrzance luster.
- Uszczelniacz nie jest zalecany do złączy znajdujących się stale pod wodą, ponieważ mogą w nim wystąpić zmiany fizyczne.
- Nie stosować uszczelniacza w całkowicie zamkniętych przestrzeniach, ponieważ do jego utwardzenia niezbędna jest wilgoć z powietrza.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony do szklenia strukturalnego.
- Silikonu nie maluje się.
- Uszczelniacz nie jest przeznaczony zarówno do kontaktu z żywnością, jak i do zastosowań medycznych. Produkt nie był badany ani przedkładany do testów dopuszczających zastosowania medyczne i farmaceutyczne.
- Nie stosować do PP, PE – brak przyczepności.
- Nie stosować do klejenia luster.

# SILIKON WYSOKOTEMPERATUROWY



Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 30.08.2023

## PRZECHOWYWANIE

Data ważności i numer partii na opakowaniu.

Silikon należy przewozić i przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze od +0°C do +25°C. Chronić przed mrozem i przegrzaniem.

## DANE KATALOGOWE

Indeks	Kolor	Pojemność	Ilość szt. w kartonie	Ilość szt. na palecie	Kod EAN
10041565	czerwony	280 ml	6	1440	590 2120 17569 7
10022394	czerwony	20 ml	20	4100	590 3518 00101 7
10022396	czerwony	600 ml	12	720	590 3518 00279 3

## OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Chronić przed dziećmi. Należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

PRZED ZASTOSOWANIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ CHRAKTERYSTYKI PRODUKTU I PRZECZYTAĆ ETYKIETĘ NA OPAKOWANIU.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.