

BUTAPREN

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 09.11.2023

Jednoskładnikowy, kontaktowy klej przeznaczony do klejenia skóry naturalnej i sztucznej, gumy, tkanin, filcu. Może być stosowany w przemyśle obuwniczym, meblowym, samochodowym i w budownictwie.

ZALETY

- ▶ nie zawiera toluenu
- ▶ doskonała adhezja do większości powierzchni budowlanych
- ▶ elastyczna spoina
- ▶ odporność na wodę i starzenie
- ▶ do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz
- ▶ wysoka siła wiązania
- ▶ mocny chwyt początkowy

ZASTOSOWANIE

- ▶ przeznaczony jest do stosowania w obuwnictwie do klejenia skóry naturalnej i sztucznej, gumy, tkanin, filcu
- ▶ może być stosowany również w przemyśle meblowym, samochodowym i w budownictwie
- ▶ klejenie wykładzin i korka
- ▶ klejenie płytek ceramicznych
- ▶ klejenie laminatu HPL/CPL

DANE TECHNICZNE

Parametr	Wartość
Temperatura pracy	od +16°C do +25°C
Czas schnięcia wstępnego	15-30 min
Nanoszenie następnej warstwy	po ok. 15 min
Odporność temperaturowa (po utwardzeniu)	od -30°C do +90°C
Czas pełnego utwardzenia	72 h

Wszelkie podane parametry bazują na próbach i testach laboratoryjnych zgodnych ze standardami wewnętrznymi producenta i silnie zależą od warunków utwardzania się produktu (temperatury opakowania, otoczenia, podłoża, jakości użytego sprzętu oraz umiejętności osoby aplikującej produkt).

SPOSÓB UŻYCIA

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z instrukcją bezpieczeństwa przedstawioną w karcie charakterystyki.

Przygotowanie podłoża

- Podłoże musi być jednolite, równe, suche, niepyłące, bez rys oraz pęknięć, wolne od zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie.
- Zbyt gładkie powierzchnie (np. guma) przetrzeć papierem ściernym.



BUTAPREN

Karta techniczna wyrobu. Data aktualizacji 09.11.2023

Aplikacja

- Klej przed użyciem dokładnie wymieszać.
- Na obie klejone powierzchnie nanieść cienką warstwą kleju przy użyciu pędzla z krótkim sztywnym włosiem.
- W przypadku materiałów chłonnych (np. skóra) klej nanosić dwukrotnie (drugi raz po upływie około 15 minut), na materiały niechłonne (guma niedrapana) jednokrotnie.
- Złączyć klejone elementy po upływie 15-20 minut od naniesienia ostatniej warstwy.
- Złączone elementy silnie sprasować w ciągu minimum 15 sekund.
- Wydłużenie czasu schnięcia kleju przed połączeniem elementów daje znacznie wyższą początkową wartość wytrzymałości spoiny na odrywanie.
- W celu zwiększenia własności wytrzymałościowych gumę z naniesionym klejem można aktywować w temperaturze około +55°C w czasie około 3 minut.
- Pełną wytrzymałość złącza uzyskuje się po 3 dobach od chwili sklejenia.

Zakończenie pracy

- Przed utwardzeniem kleju narzędzia i wszelkie zabrudzenia czyścić benzyną lub acetonem.
- Utwardzony klej można usunąć jedynie mechanicznie.
- NIE MYĆ RĄK ROZPUSZCZALNIKAMI ORGANICZNYMI

OGRANICZENIA STOSOWANIA

- Nie nadaje się do klejenia styropianu i innych powierzchni wrażliwych na rozpuszczalniki.
- Rekomendowane jest przeprowadzenie wstępnych testów adhezji przed rozpoczęciem klejenia.

PRZECHOWYWANIE

Data ważności i numer partii na opakowaniu.

Przechowywać w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze od +10°C do +25°C.

DANE KATALOGOWE

Indeks	Pojemność	Opakowanie	Ilość szt. w kartonie	Ilość szt. na paletce	Kod EAN
10002885	0,2 l	puszka	12	2400	590 3518 03955 3
10002886	0,8 l	puszka	6	760	590 3518 03956 0
10002890	5 l	wiadro	---	120	590 3518 03957 7
10002887	10 l	wiadro	---	44	590 3518 03958 4
10002888	20 l	wiadro	---	33	590 3518 03959 1
10002893	40 ml	tubka	30	7020	590 7516 90201 7

OSTRZEŻENIA I ZALECENIA BHP

Chronić przed dziećmi. Należy przestrzegać zwykłych zasad higieny pracy.

PRZED ZASTOSOWANIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z KARTĄ CHRAKTERYSTYKI PRODUKTU I PRZECZYTAĆ ETYKIETĘ NA OPAKOWANIU.

Powyższe dane, zalecenia i wskazówki opierają się na naszej najlepszej wiedzy, badaniach oraz doświadczeniach i zostały udzielone w dobrej wierze, zgodnie z zasadami obowiązującymi w naszej firmie i u naszych dostawców. Zaproponowane sposoby postępowania uznane są za powszechne, jednak każdy z użytkowników tego materiału powinien upewnić się na wszelkie możliwe sposoby, włącznie ze sprawdzeniem produktu końcowego w odpowiednich warunkach o przydatności dostarczanych materiałów dla osiągnięcia celów przez niego zamierzonych. Ani Spółka, ani jej upoważnieni przedstawiciele nie mogą ponosić odpowiedzialności za jakiegokolwiek straty poniesione na skutek nieprawidłowego, bądź błędnego użycia jej materiałów.