

TYTAN PROFESSIONAL Liimavaahto

Styro 753 750 ml sininen



Ammattikäyttöön tarkoitettu yksikomponenttinen polyuretaaniliima, joka on suunniteltu lämpöeristemateriaalien, kuten as EPS (valkoinen ja grafiitti) - polystyreenilevyjen, liimaamiseen rakennusten ulko- ja sisäseinien eristyksessä, as sekä as liimaamiseen olemassa olevaan eristeeseen. Vaahtoliimaa käytetään myös XPS-levyjen liimaamiseen rakennusten maanalaisiin osiin ja tasakatoille.



EDUT

- matala liimauksen paine
- erittäin hyvä tarttuvuus pintaan
- korkea kylmäsiltojen eliminointi
- korkea työn tehokkuus ja puhdas teknologia

SUOSITELTU KÄYTTÖ

- Suositellaan EPS- ja XPS-levyjen kiinnittämiseen julkisivuseiniin, kattoon ja perustuksiin
- Eristelevyjen välisten rakojen tiivistämiseen

TEKNISEET TIEDOT

Parametri (+23°C/50% RH)	Arvo
Korjausaika [min]	≤15
Avoin aika [min]	≤5
Täysin kuiva (RB024) [h]	24
Palotekninen käyttäytymislukka (EN 13501-1:2008)	F
Paloluokitus (DIN 4102)	B3
Mekaaninen kiinnitys [h]	2

Dimensio stabiilitetti (EN 17333-2:2020) [%]	<=3
Vedenkestävyys paine-erolla 2200 Pa [PN-EN 1027 : 2001] raolle, jonka pituus on (864 ± 2) mm, syvyys (102 ± 1) mm ja leveys (9.5 ± 0.5) mm, ulkoisessa tutkimuslaitoksen raportissa nro LK02-2289/11/Z00NK	100%
Lämmönjohtavuusarvo (RB024) [W/mK]	0,036
Kapasiteetti (peittoala) [m ²]	6 - 14
Käyttö olosuhteet	Arvo
Pullon/ työvälineen lämpötila (optimi +20°C) [°C]	+10 - +30
Ilman/pinnan lämpötila [°C]	0 - +30
Tartunta	Arvo
Betoni (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkopuolisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,230
Solubetoni (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkoisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,500
Porotherm-tiili (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkoisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,200
Puu (mänty) (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkopuolisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,350
Sinkitty teräs (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkoisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,180
Pahvi (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkoisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,330
Suulakepuristetut styrolevyt (XPS) (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkoisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	>0,260
Paisutetut styrolevyt (EPS) (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkoisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,080
Kivivilla (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkopuolisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,090
Lasi (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkopuolisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,160

Korkkilevyt (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkoisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,400
Bitumikerros, jossa on mineraalipäällyste (tutkimukset suoritettu 3 mm:n levyiselle raolle ulkoisessa tutkimuslaitoksessa, tutkimusraportti nro LK02-2289/11/Z00NK) [MPa]	> 0,350
Väri	Arvo
Sininen	+

KÄYTTÖOHJEET

Ennen käyttöä on luettava käyttöturvallisuustiedotteessa esitetyt turvallisuusohjeet.

Pintojen valmistelu

- Pinta ei saa olla jäinen, huurteinen tai lumen peitossa.
- Pinnan tulee olla vakaa, kuiva, puhdas sekä pöly- ja öljytön.
- Suojaa pinnat, jotka voivat joutua tahattomasti liiman saastuttamiksi.
- Jos eristelevyjen pinta on vettä hylkivä tai pinnoitettu, hio liimattava pinta hiekkapaperilla tarttuvuuden parantamiseksi.

Tuotteen valmistelu

- Tölkin lämpötilan tulee olla välillä +10°C ja +30°C.
- Ravista tölkkiä voimakkaasti noin 20-30 -kertaa ennen käyttöä, jotta aineosat sekoittuvat perusteellisesti.
- Kierrä pullo kiinni pistooliin
- Työvälineen (pistooli) lämpötila ei saa olla alhaisempi kuin pullon lämpötila

Käyttö

- Laita suojahanskat käsiin
- Työasento on venttiili alaspäin
- FOR BONDING POLYSTYREENI BOARDS TO FACADE WALLS
- Liimattujen levyjen ensimmäinen kerros on tuettava aloituslistalla.
- Levitä liimaa liitettävälle levyille / elementille noin 2–3 cm halkaisijaltaan olevana nauhana, pitäen noin 2 cm:n etäisyyden reunoista, ja lisää toinen nauha levyn keskelle ”S” -muotoisena.
- Liiman levittämisen jälkeen odota 2–4 minuuttia (enintään 5 minuuttia), paina sitten levy / liimattava osa pintaa vasten, paina lujasti ja tasoita se pitkällä suoraviivaimella.
- Hallituksen jäsenen asema on korjattav 15 in minuutin kuluessa liittymisestä.
- Kattopalkkien kohdalla levyjä on tuettava, kunnes liima on kovettunut, mikä kestää noin 15 minuuttia.
- Jos työskennellään epäsuotuisissa olosuhteissa, kuten sateessa tai kovassa tuulessa, on käytettävä

telineverkkoa.

- Kun liima on kovettunut (noin 2 tuntia levityksen jälkeen), kiinnitä levyt lisäksi erityisillä mekaanisilla kiinnikkeillä teknisen erittelyn mukaisesti.
- Täytä levyjen väliset saumat liimalla lämpösiltojen poistamiseksi.
- FOR BONDING POLYSTYREENI BOARDS TO ROOFS AND FOUNDATIONS
- 2 cm:n liimapalat – on suositeltavaa kiinnittää levyyn kolme liimapalaa, jotka ovat keskenään ja styroksilevyn lyhyempään reunaan nähden yhdensuuntaisia, mahdollisuuksien mukaan samanpituisia ja yhtä kaukana toisistaan (noin 30 cm). Lisäksi kahden uloimman liimapalan etäisyyden levyn reunasta tulisi olla noin 17 cm.
- Liiman levittämisen jälkeen odota 2–4 minuuttia (enintään 5 minuuttia), paina sitten levy / liimattava osa pintaa vasten, paina lujasti ja tasoita se.
- Hallituksen jäsenen asema on korjattav 15 in minuutin kuluessa liittymisestä
- Älä käytä olosuhteissa, joissa tuote altistuu jatkuvasti vedelle, kuten korkean pohjaveden tason aiheuttamassa upotustilassa.
- Levyjen asentoa voidaan säätää enintään 15 minuutin ajan.
- Polystyreenisten kattolaattojen ja koriste-elementtien liimaamiseen levitä liimaa noin 2 cm halkaisijaltaan olevina nauhoina, pitäen 3 cm etäisyyttä reunasta. Kattosovelluksissa tue liimattua elementtiä 7 minuuttia. Tämä on liiman kovettumisaika, joka varmistaa, ettei elementti irtoa.

Työn päättyessä

- Poista kovettumaton liima asetonipuhdistusaineella. Varoitus! Puhdistusaineet voivat vahingoittaa vaahtopolystyreenilevyjä liuottamalla materiaalia. Kovettunutta liimaa voidaan poistaa vain mekaanisesti (esim. veitsellä).
- Kuivunut tuote voidaan poistaa vain mekaanisesti esim puukolla.
- Mikäli työ keskeytyy yli 5 min ajaksi, pistoolin tai pillin kärki tulee puhdistaa PU-Cleanerilla. Aseta vaahtopistoolin pakkaukseen liitetty muoviputki sen suuhun, jotta puhdistamisen aikana ei pääse syntymään puhdistusainetta ja vaahtopistoolin jäämiä sisältävää sumua. Ruuvaa sitten puhdistusainetölkki vaahtopistooliin ja paina sen liipaisinta siihen asti, että siitä alkaa virrata puhdasta nestettä. Vaahtopullo tulee sekoittaa uudelleen.
- Työn päätyttyä pistooli on puhdistettava perusteellisesti – tätä varten polyuretaanivaahtopuhdistusainepurkki on kierrettävä pistooliin ja painettava liipaisinta, kunnes siitä virtaa kirkasta nestettä.
- Jos polyuretaaniliimaa ei ole käytetty kokonaan loppuun työn päätyttyä, myös tölkin venttiili on puhdistettava.

Huomiot / rajoitukset

- Liiman työstöaika riippuu useista tekijöistä: ilman, pinnan ja tölkin lämpötiloista, ilman kosteudesta sekä vaahtotetun polystyreenin ja seinän pinnan välisestä etäisyydestä sekä seinän tasaisuudesta. Kun levityslämpötila on korkeampi, aika lyhenee. Kun levityslämpötila on matalampi ja lähempänä minimilämpötilaa, korjausaika voi pidentyä.
- Tuote ei liimaa polyeteeniä, polypropeenaa, polyamidia, silikonaa tai Teflonia.
- Liima ei vahingoita polystyreeni-levyjä

- Käytä asetonipohjaista Cleaneria poistamaan tuore vaahto. Huom! Cleaner voi sulattaa vaahtopolystyreenin pintaa. Kuivunut tuote voidaan poistaa vain mekaanisesti esim puukolla.
- Käytetyn vaahtopistoolin laatu ja kunto vaikuttaa lopullisen tuotteen ominaisuuksiin.
- Vaahtoa ei saa käyttää tiloissa, joihin ei pääse raitista ilmaa ja jotka ovat huonosti tuuletettuja, eikä sitä saa altistaa yli 50n lämpötiloilleC.

LISÄTIETOJA

Kaikki annetut tiedot perustuu laboratoriotesteihin ja perustuvat valmistajan standardeihin ja ovat suuresti riippuvaisia olosuhteista (esim. ympäristön lämpötila, pinnan lämpötila, työvälineiden laatu ja vaahdottajan taidot) Sauman leveyden ylittäessä 3 cm, teknisen esitteen antavat arvot voivat poiketa.

Valmistaja käyttää testimetodeina FEICAn hyväksymiä testimemetelmiä, varmistaen näin että tuotteiden vertailu on asiakkaille mahdollisimman helppoa. FEICAn 1-K vaahdon testimenetelmät on nähtävissä: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA on monikansallinen yhdistys, jossa on jäsenenä Euroopan lukuisat liima- ja vaahtovalmistajat.

KULJETUS / VARASTOINTI

Pakkauksessa on mainittu viimeinen käyttöpäivä ja eränumero.

Säilytä alkuperäispakkauksessa pystyasennossa (venttiili ylöspäin) kuivassa paikassa lämpötilassa +5°C – +30°C.

Varastointi yli +30°C:n lämpötiloissa lyhentää tuotteen säilyvyyttä ja vaikuttaa negatiivisesti sen ominaisuuksiin. Tuotetta voidaan varastoida -5°C:n lämpötilassa, mutta enintään 7 päivää (kuljetusaikaa lukuun ottamatta). Liimapakkauksia ei saa varastoida yli +50°C:n lämpötiloissa tai avotulen lähellä. Tuotteen säilyttäminen muussa kuin suositellussa asennossa voi aiheuttaa venttiilin tukkeutumisen. Tölkkiä ei saa puristaa tai lävistää, vaikka se olisi tyhjä.

Älä säilytä tuotetta auton matkustamossa. Kuljeta vain tavaratilassa.

Tarkemmat kuljetustiedot on annettu käyttöturvallisuustiedotteessa

Kuljetus lämpötila	Kuljetusaika [pvää]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10

TURVALLISUUS JA TERVEYS

Yksityiskohtaiset tiedot löytyvät tuotetiedotteesta.

Tässä annetut tiedot on annettu hyvässä uskossa valmistajan parhaiden tietojen ja kokemusten mukaan. Valmistaja ei voi tietää asiakkaan käyttökohteen tarkkoja olosuhteita, tästä syystä annetut tekniset tiedot ovat ohjeellisia eivätkä korvaa soveltuvuustestejä asiakkaan kohteissa. Valmistaja vastaa, että tuote on annettujen myyntitietojen mukainen.